



开式压力机

Open Press

MC1系列开式单点高精度、高性能压力机

CP1系列开式单点高精度、高性能压力机

JH21系列液压保险开式固定台压力机

JL21系列开式固定台行程可调压力机

JF21系列刚性保险开式固定台压力机

JH21S/JF21S系列高性能深颈压力机

MC2系列开式双点高精度、高性能压力机

CP2系列开式双点高精度、高性能压力机

JH25系列开式双点高性能压力机

XX-XX

MG1系列龙门单点高精度、高性能压力机

SP1系列龙门单点高精度、高性能压力机

JM31/JMD31系列龙门单点高精度、高性能压力机

MG2系列龙门双点高精度、高性能压力机

SP2系列龙门双点高精度、高性能压力机

JM36/JMD36系列龙门双点高性能压力机

P2M系列多工位拉伸压力机

JMP36系列多工位拉伸压力机

XX-XX

JHY21/JFY21系列半闭式单点高性能压力机

JY25/JHY25系列半闭式双点高性能压力机

半闭式压力机

Semi-closed press

LS4系列闭式四点多连杆压力机

TE4系列闭式四点多工位压力机

TL4系列闭式四点多连杆多工位压力机

J39系列闭式四点压力机

BE4系列闭式四点落料压力机

TE2系列闭式双点多工位压力机

J36系列闭式双点压力机

J36M系列整体机身闭式双点压力机

J31系列闭式单点压力机

J31M系列整体机身闭式单点压力机

XX-XX

HFP/HGP系列热模锻压力机

E1P系列经济型热模锻压力机

WFP系列温锻压力机

KP系列肘杆式冷温锻压力机

SPE系列电动螺旋压力机

XX-XX

P2H系列闭式双点高速精密压力机

J75G系列闭式双点高速精密压力机

PSP系列龙门型高速精密压力机

JM31G系列龙门型高速精密压力机

JFC21系列开式高速精密压力机

YLK系列空凋翅片高速冲压自动化生产线

SHC系列三圆导柱高速精密压力机

HM/HPC系列高速精密压力机

J21G系列高速精密压力机

JY21G系列半闭式高速精密压力机

XX-XX

SCP/SSP系列开式/龙门伺服压力机

闭式压力机

Closed Press

热模压力机

Hot Die Press

高速压力机

High speed press

伺服压力机

SERVO press



数控激光压力机
CNC LASER press

数控转塔冲床
CNC Turret Punch

折弯机
Bending machine

剪板机
Plate shears

- BL系列数控光纤激光切割机
- BL系列板管复合数控光纤激光切割机
- GL系列数控光纤激光切割机
- GL系列板管复合数控光纤激光切割机
- PL系列数控光纤激光切管机
- CL系列卷料激光切割机
- WL系列大幅面数控光纤激光切割机
- RL型机器人三维激光切割机

XX-XX

- EP系列数控转塔冲床

XX-XX

- HB系列数控折弯机
- MB6系列数控折弯机
- MB系列数控折弯机
- WG67Y系列液压板料折弯机
- WG67K系列经济型数控液压板料折弯机
- PB3经济型电液伺服折弯机

XX-XX

- MS8系列数控闸式剪板机
- YLC系列液压闸式剪板机
- YLCCK系列数控液压闸式剪板机
- MS7系列数控摆式剪板机
- QS12Y系列深喉液压摆式剪板机
- QC12Y系列液压摆式剪板机
- QC12K系列经济型数控液压摆式剪板机

- YGM系列门式液压机

- YGMK系列伺服门式液压机

- YGM34系列门式薄板拉伸液压机

- YGM34K系列伺服门式薄板拉伸液压机

- GM系列门式高速液压机

- GMK系列伺服门式高速液压机

- YL32G系列四柱液压机

- YL32系列四柱液压机

- YL27G系列四柱单动薄板拉伸（冲压）液压机

- YL27系列四柱单动薄板拉伸（冲压）液压机

- YL28系列四柱双动薄板拉伸液压机

- YL40系列单柱校正液压机

- YL47系列单柱装液液压机

- YL34Q系列框架前移台单动液压机

- YL34C系列框架侧移台单动液压机

- YL34C系列框架侧移台双动液压机

XX-XX

- JE21系列D型行程可调开式固定台压力机

- JE21系列经济型开式固定台压力机

- JE21S系列经济型深颈压力机

- J21系列普通型开式固定台压力机

- J21S系列普通型深颈压力机

- J23系列D型行程可调可倾压力机

- J23系列普通型开式可倾压力机

液压机
Hydraulic press

普通型开式压力机
general open front press

MC1

系列开式单点高精度、高性能压力机（标准型）

SERIES OPEN FRONT SINGLE POINT PRESS WITH HIGH ACCURACY HIGH PERFORMANCE(GENERAL)



MC1-110

- ◆ 整机精度达到JIS一级精度；
- ◆ 钢板焊接高刚度机身；
- ◆ 固定行程次数；
- ◆ 组合式干式摩擦离合器；
- ◆ 矩形六面加长导轨；MC1-315/400八面加长导轨；
- ◆ 液压过载保护装置；
- ◆ MC1-25手动调模，数字显示；
- ◆ MC1-45及以上电动调模，数码显示；
- ◆ 上提式平衡缸装置；
- ◆ 进口双联电磁阀；
- ◆ 电动浓油强制润滑系统；
- ◆ 平衡缸采用手动稀油润滑系统；
- ◆ 一体化面板（含电子凸轮、触摸屏）；
- ◆ 国际品牌PLC控制；
- ◆ 国际品牌接触器、按钮；
- ◆ 配一组吹件装置；
- ◆ 可选配：湿式离合器、气垫、光电保护装置、变频调速、滑块上打料装置、工作台左右护罩，可搭配各种自动化设备。

- ◆ JIS I accuracy.
- ◆ Steel welded frame with high rigidity.
- ◆ Fixed SPM.
- ◆ Combined dry friction clutch.
- ◆ Six-face rectangular lengthened guide; MC1-315/400 with eight-face lengthened guide.
- ◆ Hydraulic overload protector.
- ◆ MC1-25: manual adjustment with digital display.
- ◆ MC1-45 press and bigger: elec. adjustment with digital display.
- ◆ Lifting balance cylinder.
- ◆ Imported dual solenoid valve.
- ◆ Elec. forced grease lubrication.
- ◆ Balance cylinder: manual oil lubrication.
- ◆ Integrated panel(elec. cam,touch screen included).
- ◆ PLC control of international brand.
- ◆ Contactor and button of international brand.
- ◆ (1) set blowing device.
- ◆ Optional: wet clutch, air cushion, light curtain, motor with inverter, slide knockout device, bolster LR housing, automation device.

压力机标准型技术参数（Press general specification）

技术参数 Specification 名 称 Description		型号 Type	MC1-25	MC1-45	MC1-63	MC1-80	MC1-110		MC1-125	MC1-160	MC1-200	MC1-250	MC1-315	MC1-400
			I	I	I	I	I		I	I	I	I	I	I
公称力 Nominal force		kN	250	450	630	800	1100		1250	1600	2000	2500	3150	4000
公称力行程 Nominal stroke		mm	3.2	4	4	5	6		6	6	6	8	8	10
滑块行程 Slide stroke		mm	80	100	130	150	180		180	200	200	250	250	250
行程次数 SPM	固定 Fixed	次/分	100	80	70	60	50		50	45	35	30	30	25
	可变(选配) Variable(Optional)		80-120	40-90	35-80	50-70	30-60		30-60	25-50	25-50	20-40	25-40	20-30
最大装模高度 Max die height		mm	250	270	300	340	350		350	400	450	500	550	550
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	50	60	80	80	90		90	110	110	120	120	120
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame		mm	210	230	270	300	350		350	380	410	420	460	490
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F×B×L×R)		mm	400×700	440×810	520×900	580×1000	680×1150		680×1150	740×1300	800×1400	820×1550	880×1650	940×1800
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	80	100	110	120	140		140	150	160	180	200	200
机身工作台孔尺寸(前后×左右) bed opening (F×B×L×R)		mm	260×190	300×220	330×240	390×240	370×300		370×300	420×340	420×340	370×570	400×580	440×580
滑块底面尺寸(前后×左右)/副版 slide area (F×B×L×R)/copy		mm	340×360	340×410	420×500	450×560	500×650		540×680	580×770	650×850	680×950	700×1000	720×1200
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)		mm	Φ40×60	Φ40×75	Φ50×75	Φ50×75	Φ60×75		Φ60×75	Φ65×90	Φ65×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90
立柱间距离 Between columns		mm	430	510	540	600	700		740	790	820	960	1020	1020
主电机功率 Main motor power		kW	3	5.5	5.5	7.5	11		11	15	18.5	18.5	30	37
空气压力 Air Pressure		MPa	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55		0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55
气垫(选配) Air cushion (option)	气缸式：顶出力×行程 Air bag type eject force×Stroke	kN × mm	/	23×60	40×70	40×70	60×90		60×90	100×80	100×80	140×100	140×100	140×100
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F×B×L×R×H)		mm	1260×1040×2290	1380×1130×2530	1580×1210×2870	1610×1290×3010	1800×1300×3350		1800×1340×3350	2130×1500×3600	2200×1600×3850	2380×1730×4530	2505×1880×4745	2820×1920×4895

注：I型参数为标准型，其他型式为定制产品参数。Note: I :for general press;others:for customized press.

MC1

系列开式单点高精度、高性能压力机（定制型）
SERIES OPEN FRONT SINGLE POINT PRESS WITH HIGH ACCURACY HIGH PERFORMANCE(CUSTOMIZED)

压力机可定制型技术参数 (Press customized specification)

技术参数 Specification 名 称 Description		型号 Type	MC1-25			MC1-45			MC1-63				MC1-80			MC1-110			MC1-125		
			II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV		II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV
公称力 Nominal force		kN	250	250	250	450	450	450	630	630	630		800	800	800	1100	1100	1100	1250	1250	1250
公称力行程 Nominal stroke		mm	3.2	3.2	3.2	4	4	4	4	4	4		5	5	5	6	6	6	6	6	6
滑块行程 Slide stroke		mm	60	100	120	70	120	160	80	160	180		100	180	200	120	220	250	120	220	250
行程次数 SPM	固定Fixed	min ⁻¹	125	100	100	90	80	80	85	70	70		85	60	60	60	50	50	60	50	50
	可变 Variable (选配 Option)	min ⁻¹	100-140	80-120	80-120	70-110	40-90	40-90	70-100	35-90	35-90		70-100	50-70	50-70	40-70	30-60	30-60	40-70	30-60	30-60
最大装模高度 Maximum die height		mm	260	250	270	285	270	300	325	300	340		365	350	350	380	350	400	380	350	400
装模高度调节量 Die Height adjustment		mm	50	50	50	60	60	60	80	80	80		80	80	80	90	90	90	90	90	90
滑块至机身距离 Distance from slider to fuselage		mm	210	210	210	230	230	230	270	270	270		300	300	300	350	350	350	350	350	350
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F·B×L·R)		mm	400×700	400×700	400×700	440×810	440×810	440×810	520×900	520×900	520×900		580×1000	580×1000	580×1000	680×1150	680×1150	680×1150	680×1150	680×1150	680×1150
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	80	80	80	100	100	100	110	110	110		120	120	120	140	140	140	140	140	140
滑块底面尺寸（前后×左右）/副板 slide area (F·B×L·R)/copy		mm	340×360	340×360	340×360	340×410	340×410	340×410	420×500	420×500	420×500		450×560	450×560	450×560	500×650	500×650	500×650	540×680	540×680	540×680
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)		mm	Φ40×60	Φ40×60	Φ40×60	Φ40×75	Φ40×75	Φ40×75	Φ50×75	Φ50×75	Φ50×75		Φ50×75	Φ50×75	Φ50×75	Φ60×75	Φ60×75	Φ60×75	Φ60×75	Φ60×75	Φ60×75
立柱间距 Column spacing		mm	430	430	430	510	510	540	510	540	540		600	600	600	700	700	700	740	740	740
工作台上平面距地面距离 Distance between bolster surface and floor			780			800			810				820			850			850		
主电动机功率 Main Motor power		kW	3	3	3	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	7.5		7.5	7.5	11	11	11	15	11	11	15
空气压力 Air Pressure		MPa	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55		0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55
气垫（选配）	气缸式：顶出力×行程	kN×mm	/	/	/	/			40×70				40×70			60×70			60×70		

注：I型参数为标准型，其他型式为定制产品参数。Note: I :for general press;others:for customized press.

MC1

系列开式单点高精度、高性能压力机（定制型）

SERIES OPEN FRONT SINGLE POINT PRESS WITH HIGH ACCURACY HIGH PERFORMANCE(CUSTOMIZED)

压力机可定制型技术参数 (Press customized specification)

技术参数 Specification 名 称 Description		型号 Type	MC1-160			MC1-200				MC1-250			MC1-315			MC1-400		
			II	III	IV	II	III	IV		II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV
公称力 Nominal force		kN	1600	1600	1600	2000	2000	2000		2500	2500	2500	3150	3150	3150	4000	4000	4000
公称力行程 Nominal stroke		mm	6	6	6	6	6	6		8	8	8	8	8	8	10	10	10
滑块行程 Slide stroke		mm	120	250	280	120	250	300		200	300	350	200	300	350	200	300	350
行程次数 SPM	固定Fixed	min ⁻¹	50	45	45	50	35	35		30	30	25	30	30	25	25	25	25
	可变Variable (选配Option)	min ⁻¹	40-60	25-50	25-50	40-60	20-50	20-50		20-40	25-35	20-30	20-40	25-35	20-30	20-30	20-30	20-30
最大装模高度 Maximum die height		mm	440	400	450	490	450	500		525	500	550	575	550	550	575	550	550
装模高度调节量 Die Height adjustment		mm	110	110	110	110	110	110		120	120	120	120	120	120	120	120	120
滑块至机身距离 Distance from slider to fuselage		mm	380	380	380	410	410	410		420	420	420	460	460	460	490	490	490
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F·B×L·R)		mm	740×1300	740×1300	740×1300	800×1400	800×1400	800×1400		820×1550	820×1550	820×1550	880×1650	880×1650	880×1650	940×1800	940×1800	940×1800
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	150	150	150	160	160	160		180	180	180	200	200	200	200	200	200
滑块底面尺寸（前后×左右）/副板 slide area (F·B×L·R)/copy		mm	580×770	580×770	580×770	650×850	650×850	650×850		680×950	680×950	680×950	700×1000	700×1000	700×1000	720×1200	720×1200	720×1200
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)		mm	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90		Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90
立柱间距 Column spacing		mm	790	790	790	820	820	820		960	960	960	1020	1020	1020	1020	1020	1020
工作台板上平面距地面距离 Distance between bolster surface and floor			900			1000				1040			1100			1100		
主电动机功率 Main Motor power		kW	15	15	18.5	18.5	18.5	22		18.5	18.5	22	30	30	37	37	37	45
空气压力 Air Pressure		MPa	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55		0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55
气垫（选配）	气缸式：顶出力×行程	kN mm	100×90			100×90				140×100			140×100			140×100		

注：I型参数为标准型，其他型式为定制产品参数。Note: I :for general press;others:for customized press.

CP1系列开式单点高精度 高性能压力机（标准型）

SERIES OPEN FRONT SINGLE POINT PRESS WITH HIGH
ACCURACY HIGH PERFORMANCE(GENERAL)



CP1-63
(高配)



CP1-250B
(简配)

- ◆ 整机精度达到JIS一级精度；
- ◆ 钢板焊接高刚度机身；
- ◆ 固定行程次数；
- ◆ 组合式干式摩擦离合器；
- ◆ 矩形六面加长导轨；CP1-315B/400B八面加长导轨；
- ◆ 液压过载保护装置；
- ◆ CP1-25手动调模，数字显示；
- ◆ CP1-45及以上电动调模，数码显示；
- ◆ 上提式平衡缸装置；
- ◆ 进口双联电磁阀；
- ◆ 电动浓油强制润滑系统；
- ◆ 平衡缸采用手动稀油润滑系统；
- ◆ 一体化面板（含电子凸轮、触摸屏）；
- ◆ 国际品牌PLC控制；
- ◆ 国际品牌接触器、按钮；
- ◆ 配一组吹件装置；
- ◆ 可选配：湿式离合器、气垫（气囊式或气缸式）、光电保护装置、变频调速、滑块上打料装置、工作台左右护罩，可搭配各种自动化设备，机床颜色深色浅色均可选。

- ◆ JIS I accuracy.
- ◆ Steel welded frame with high rigidity.
- ◆ Fixed SPM.
- ◆ Combined dry friction clutch.
- ◆ Six-face rectangular lengthened guide; CP1-315B/400B with eight-face lengthened guide.
- ◆ Hydraulic overload protector.
- ◆ CP1-25: manual adjustment with digital display.
- ◆ CP1-45 press and bigger: elec. adjustment with digital display.
- ◆ Lifting balance cylinder.
- ◆ Imported dual solenoid valve.
- ◆ Elec. forced grease lubrication.
- ◆ Balance cylinder: manual oil lubrication.
- ◆ Integrated panel(elec. cam,touch screen included).
- ◆ PLC control of international brand.
- ◆ Contactor and button of international brand.
- ◆ (1) set blowing device.
- ◆ Optional: wet clutch, air cushion (air bag or cylinder type), light curtain, motor with inverter, slide knockout device, bolster LR housing, automation device, press dark or light colour is optional.

压力机标准型技术参数（Press general specification）

技术参数 Specification		型号 Type	CP1-25	CP1-45	CP1-63	CP1-80	CP1-110		CP1-125	CP1-160B	CP1-200B	CP1-250B	CP1-315B	CP1-400B
名 称 Description			I	I	I	I	I		I	I	I	I	I	I
公称力 Nominal force		kN	250	450	630	800	1100		1250	1600	2000	2500	3150	4000
公称力行程 Nominal stroke		mm	3	4	4	5	6		6	6	6	8	8	10
滑块行程 Slide stroke		mm	80	100	120	140	180		180	200	200	250	250	250
行程次数 SPM	固定 Fixed	min ⁻¹	100	80	70	60	50		50	45	40	35	35	30
	可变(选配) Variable(Optional)	min ⁻¹	80-120	70-90	60-80	50-70	40-60		40-60	30-55	30-50	25-40	25-40	25-35
最大装模高度 Max die height		mm	250	270	300	320	350		350	400	450	500	550	550
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	50	60	80	80	90		90	110	110	120	120	120
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame		mm	210	230	300	300	350		350	380	420	420	460	490
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F·B×L·R)		mm	400×700	440×810	580×900	580×1000	680×1150		680×1150	740×1300	820×1400	820×1500	880×1650	940×1800
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	80	110	110	120	140		140	150	160	180	200	200
机身工作台孔尺寸(直径/前后×左右) Bed opening (Dia/F·B×L·R)		mm	260×250	300×300	390×460	390×520	420×540		420×540	480×600	490×600	370×570	440×580	440×580
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)		mm	300×360	340×410	400×480	420×560	500×650		540×680	580×770	650×850	700×950	700×1000	720×1200
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)		mm	Φ40×60	Φ40×75	Φ50×75	Φ50×75	Φ60×75		Φ60×75	Φ65×90	Φ65×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90
立柱间距离 Between columns		mm	450	550	560	640	700		740	790	820	920	920	960
主电机功率 Main motor power		kW	3	5.5	5.5	7.5	11		11	15	18.5	22	30	37
气垫 (选配) Air cushion (option)	气缸式顶出力×行程 Air bag type eject force×Stroke	kN × mm	/	/	40×70	40×70	60×70		60×70	100×90	100×90	140×100	140×100	140×100
	气囊式顶出力×行程 Cylinder type eject force×Stroke	kN × mm	/	23×60	40×80	40×80	60×90		60×90	80×90	100×100	100×100	140×100	140×100
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)		mm	1400×1100×2500	1500×1200×2700	1700×1450×3000	1750×1550×3200	1960×1700×3300		1960×1740×3300	2380×1820×3570	2390×1890×3700	2800×2600×4500	2950×2650×4550	3160×2720×4650

注：I型参数为标准型，其他型式为定制产品参数。Note: I :for general press;others:for customized press.

CP1

系列开式单点高精度、高性能压力机（定制型）
SERIES OPEN FRONT SINGLE POINT PRESS WITH HIGH ACCURACY HIGH PERFORMANCE(GENERAL)



CP1-250B
(简配)



CP1-400B
(高配)



➕ 系列开式单点高性能压力机（定制型）

压力机可定制型技术参数 (Press customized specification)

技术参数 Specification		型号 Type	CP1-25	CP1-45	CP1-63		CP1-80			CP1-110		CP1-125		CP1-160B		CP1-200B	
名 称 Description			II	II	II	III	II	III		II	III	II	III	II	III	II	III
公称力 Nominal force		kN	250	450	630	630	800	800		1100	1100	1250	1250	1600	1600	2000	2000
公称力行程 Nominal stroke		mm	3	4	4	4	5	5		6	6	6	6	6	6	6	6
滑块行程 Slide stroke		mm	30	50	60	150	60	180		80	220	80	220	80	250	100	250
行程次数 SPM	固定 Fixed	min ⁻¹	135	105	95	70	85	60		70	50	70	50	55	45	50	40
	可变(选配) Variable(Optional)	min ⁻¹	120-150	90-120	80-110	60-80	70-100	50-70		60-80	40-60	60-80	40-60	40-70	30-55	40-60	30-50
最大装模高度 Max die height		mm	275	295	330	300	360	320		400	350	400	350	460	400	500	450
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	50	60	80	80	80	80		90	90	90	90	110	110	110	110
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame		mm	210	230	300	300	300	300		350	350	350	350	380	380	420	420
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F·B×L·R)		mm	400×700	440×810	580×900	580×900	580×1000	580×1000		680×1150	680×1150	680×1150	680×1150	740×1300	740×1300	820×1400	820×1400
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	80	110	110	110	120	120		140	140	140	140	150	150	160	160
机身工作台孔尺寸(直径/前后×左右) Bed opening (Dia/F·B×L·R)		mm	260×250	300×300	390×460	390×460	390×520	390×520		420×540	420×540	420×540	420×540	480×600	480×600	490×600	490×600
滑块底面(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)		mm	300×360	340×410	400×480	400×480	420×560	420×560		500×650	500×650	540×680	540×680	580×770	580×770	650×850	650×850
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)		mm	Φ40×60	Φ40×75	Φ50×75	Φ50×75	Φ50×75	Φ50×75		Φ60×75	Φ60×75	Φ60×75	Φ60×75	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90
立柱间距离 Between columns		mm	450	550	560	560	640	640		700	700	740	740	790	790	820	820
主电机功率 Main motor power		kW	3	5.5	5.5	5.5	7.5	7.5		11	15	11	15	15	18.5	18.5	22
气垫 (选配) Air cushion (option)	气缸式顶出力×行程 Air bag type eject force×Stroke	kN × mm	/	/	40×70	40×70	40×70	40×70		60×70	60×70	60×70	60×70	100×90	100×90	100×90	100×90
	气囊式顶出力×行程 Cylinder type eject force×Stroke	kN × mm	/	23×60	40×80	40×80	40×80	40×80		60×90	60×90	60×90	60×90	80×90	80×90	100×100	100×100

注：I 型参数为标准型，其他型式为定制产品参数。Note: I :for general press;others:for customized press.

JH21系列液压保险开式固定台压力机（标准型）

SERIES OPEN FRONT FIXED BED PRESS WITH HYDRAULIC OVERLOAD PROTECTOR (GENERAL)

- ◆ 钢板焊接高刚度机身；
 - ◆ 主电机采用西门子电机；
 - ◆ 干式气动摩擦离合器、制动器；
 - ◆ 齿轮副浸油润滑；
 - ◆ 矩形六面加长导轨；JH21-315B/400B采用八面加长导轨；
 - ◆ 液压过载保护装置；
 - ◆ JH21-16~45手动调模，其中JH21-16/25/45刻度指示，JH21-25B数字显示；
 - ◆ JH21-63以上电动调模，数码显示；
 - ◆ JH21-45可选配电动调模，数字显示；
 - ◆ 上提式平衡缸装置（除JH21-16以外）；
 - ◆ 进口双联电磁阀；
 - ◆ 电动浓油强制润滑系统；
 - ◆ 平衡缸采用手动稀油润滑系统；
 - ◆ 配一组吹件装置；
 - ◆ 一体化面板（含电子凸轮）；
 - ◆ 国际品牌PLC控制；
 - ◆ 国际品牌按钮、开关、空气开关；
 - ◆ 可选配：湿式离合器、气垫（气囊式或气缸式），自动送料轴装置，光电保护装置，滑块上打料装置，可搭配各种自动化设备。
- ◆ Steel welded frame with high intensity.
 - ◆ Main motor:SIEMENS.
 - ◆ Dry pneumatic friction clutch and brake.
 - ◆ Gear pairs: oil bath lubrication.
 - ◆ Six-face rectangle lengthened guide,JH21-315B/400B:eight-face lengthened guide.
 - ◆ Hydraulic overload protector.
 - ◆ JH21-16~45:manual die height adjustment,JH21-16/25/45: scale display, JH21-25B:digital display.
 - ◆ Press bigger than JH21-63:electrical die height adjustment with digital display.
 - ◆ JH21-45:electrical die height adjustment(optional) with digital display.
 - ◆ Lifting balance cylinder (except JH21-16).
 - ◆ Imported dual solenoid valve.
 - ◆ Electrical grease forced lubrication system.
 - ◆ Balance cylinder>manual lubrication.
 - ◆ (1) set blowing device.
 - ◆ Integrated interface (electrical cam included).
 - ◆ PLC of international brand.
 - ◆ Button, switch, air circuit breaker of international brand.
 - ◆ Option: wet clutch, air cushion (**air bag or cylinder type**), automatic feed shaft device, light curtain, slide knockout device, automatic devices.



JH21-45



JH21-125



JH21-250B

压力机标准型技术参数 (Press general specification)

技术参数 Specification		型号 Type	JH21-16	JH21-25B	JH21-25	JH21-45	JH21-63	JH21-80	JH21-110		JH21-125	JH21-160B	JH21-200B	JH21-250	JH21-250B	JH21-315	JH21-315B	JH21-400	JH21-400B
名 称 Description			I	I	I	I	I	I	I		I	I	I	I	I	I	I	I	I
公称力 Nominal force		kN	160	250	250	450	630	800	1100		1250	1600	2000	2500	2500	3150	3150	4000	4000
公称力行程 Nominal stroke		mm	2	3	3	4	4	5	6		6	6	6	8	8	8	8	10	10
滑块行程 Slide stroke		mm	60	60	80	100	120	140	160		160	160	200	200	250	200	250	200	250
行程次数 SPM	固定 Fixed	min ⁻¹	135	100	100	80	70	60	50		50	40	35	30	30	30	30	25	25
	可变(选配) Variable(Optional)	min ⁻¹	120-150	80-120	80-120	70-90	60-80	50-70	40-60		40-60	35-50	30-40	25-35	25-35	25-35	25-35	20-30	20-30
最大装模高度 Max die height		mm	220	200	250	270	300	320	350		350	350	450	430	500	430	550	430	550
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	30	50	50	60	80	80	80		80	110	110	120	120	120	120	120	120
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame		mm	160	160	210	230	300	300	350		350	380	390	420	420	420	460	420	490
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F×B×L×R)		mm	310×700	300×680	400×700	440×810	580×900	580×1000	680×1150		680×1150	740×1300	760×1400	800×1400	800×1400	800×1400	880×1650	800×1500	940×1800
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	65	70	80	110	110	120	140		140	150	160	170	170	170	200	180	200
机身工作台孔尺寸(直径/前后×左右) Bed opening (Dia/F×B×L×R)		mm	200×300	200×270	260×250	300×300	390×460	390×520	420×540		420×540	480×600	480×600	370×570	370×570	440×580	440×580	440×580	440×580
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F×B×L×R)		mm	250×320	270×330	300×360	340×410	400×480	420×560	500×650		540×680	580×770	600×800	650×850	650×850	650×850	700×1000	690×900	720×1200
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)		mm	Φ40×60	Φ40×60	Φ40×60	Φ40×60	Φ50×80	Φ50×80	Φ60×80		Φ60×80	Φ65×90	Φ65×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90
立柱间距离 Between columns		mm	460	448	450	550	560	640	760		760	850	870	960	960	920	920	960	960
主电机功率 Main motor power		kW	3	3	3	5.5	5.5	7.5	11		11	15	18.5	22	22	30	30	37	37
气垫 (选配) Air cushion (option)	气缸式顶出力×行程 Air bag type eject force×Stroke	kN × mm	/	/	/	/	40×70	40×70	60×70		60×70	100×90	100×90	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100
	气囊式顶出力×行程 Cylinder type eject force×Stroke	kN × mm	/	/	/	23×60	40×80	40×80	60×90		60×90	80×90	100×100	100×100	100×100	100×100	100×100	100×100	100×100
外形尺寸（前后×左右×高） Outline dimension (F×B×L×R×H)		mm	1500×1040×2000	1350×980×2130	1300×1025×2150	1390×1125×2275	1580×1205×2580	1640×1290×2800	1850×1450×3060		1850×1490×3060	2230×1630×3210	2230×1650×3520	2800×1730×3550	2800×1730×4115	2800×1730×3710	2920×1790×4550	3140×1800×3970	3170×1880×4650

注：I型参数为标准型，其他型式为定制产品参数。Note: I :for general press;others:for customized press.

JH21

系列液压保险开式固定台压力机（定制型）
SERIES OPEN FRONT FIXED BED PRESS WITH HYDRAULIC OVERLOAD PROTECTOR (CUSTOMIZED)



压力机可定制型技术参数（Press customized specification）

系列液压保险开式固定台压力机（定制型）

技术参数 Specification		型号 Type	JH21-25		JH21-45			JH21-63			JH21-80				JH21-110			JH21-125			JH21-160B			JH21-200B			JH21-250B		JH21-315B		JH21-400B	
			II	III	II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV		II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV	III	IV	III	IV	III	IV
名 称 Description																																
公称力 Nominal force		kN	250	250	450	450	450	630	630	630	800	800	800		1100	1100	1100	1250	1250	1250	1600	1600	1600	2000	2000	2000	2500	2500	3150	3150	4000	4000
公称力行程 Nominal stroke		mm	3	3	4	4	4	4	4	4	5	5	5		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	
滑块行程 Slide stroke		mm	30	100	50	120	160	60	150	180	60	180	200		80	180	220	80	180	220	80	200	250	100	180	250	250	280	250	280	250	280
行程次数 SPM	固定 Fixed	min ⁻¹	135	100	105	80	80	95	70	70	85	60	60		70	50	50	70	50	50	60	40	40	50	35	35	30	30	30	30	25	25
	可变(选配) Variable(Optional)	min ⁻¹	120-150	80-120	90-120	70-90	70-90	80-110	60-80	60-80	70-100	50-70	50-70		60-80	40-60	40-60	60-80	40-60	40-60	40-70	35-50	35-50	40-60	30-40	30-40	25-35	25-35	25-35	25-35	20-30	20-30
最大装模高度 Max die height		mm	275	250	295	270	270	330	300	300	360	320	320		390	350	350	390	350	350	390	350	350	500	450	450	500	500	550	550	550	550
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	50	50	60	60	60	80	80	80	80	80	80		80	80	80	80	80	80	110	110	110	110	110	110	120	120	120	120	120	120
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame		mm	210	210	230	230	230	300	300	300	300	300	300		350	350	350	350	350	350	380	380	380	390	390	390	420	420	460	460	490	490
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F×B×L×R)		mm	400×700	400×700	440×810	440×810	440×810	580×900	580×900	580×900	580×1000	580×1000	580×1000		680×1150	680×1150	680×1150	680×1150	680×1150	680×1150	740×1300	740×1300	740×1300	760×1400	760×1400	760×1400	800×1400	800×1400	880×1650	880×1650	940×1800	940×1800
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	80	80	110	110	110	110	110	110	120	120	120		140	140	140	140	140	140	150	150	150	160	160	160	170	170	200	200	200	200
机身工作台孔尺寸(直径/前后×左右) Bed opening (Dia/F×B×L×R)		mm	260×250	260×250	300×300	300×300	300×300	390×460	390×460	390×460	390×520	390×520	390×520		420×540	420×540	420×540	420×540	420×540	420×540	480×600	480×600	480×600	480×600	480×600	480×600	480×600	480×600	480×600	480×600	480×600	480×600
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F×B×L×R)		mm	300×360	300×360	340×410	340×410	340×410	400×480	400×480	400×480	420×560	420×560	420×560		500×650	500×650	500×650	540×680	540×680	540×680	580×770	580×770	580×770	600×800	600×800	600×800	700×1100	650×920	750×1200	700×1000	800×1300	720×1200
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)		mm	Φ40×60	Φ40×60	Φ40×60	Φ40×60	Φ40×60	Φ50×80	Φ50×80	Φ50×80	Φ50×80	Φ50×80	Φ50×80		Φ60×80	Φ60×80	Φ60×80	Φ60×80	Φ60×80	Φ60×80	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90
立柱间距离 Between columns		mm	450	450	550	550	550	560	560	560	640	640	640		760	760	760	760	760	760	850	850	850	870	870	870	960	1030	920	920	960	960
主电机功率 Main motor power		kW	3	3	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	7.5	7.5	7.5	11		11	11	15	11	11	15	15	15	18.5	18.5	18.5	22	22	30	30	37	37	45
气 垫 (选配) Air cushion (option)	气缸式顶出力×行程 Air bag type eject force×Stroke	kN × mm	/	/	/	/	/	40×70	40×70	40×70	40×70	40×70	40×70		60×70	60×70	60×70	60×70	60×70	60×70	100×90	100×90	100×90	100×90	100×90	100×90	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100
	气囊式顶出力×行程 Cylinder type eject force×Stroke	kN × mm	/	/	23×60	23×60	23×60	40×80	40×80	40×80	40×80	40×80	40×80		60×90	60×90	60×90	60×90	60×90	60×90	80×90	80×90	80×90	100×100	100×100	100×100	100×100	100×100	100×100	100×100	100×100	100×100

注：I型参数为标准型，其他型式为定制产品参数。Note: I :for general press;others:for customized press.

JL21

系列开式固定台行程
可调压力机

SERIES OPEN FRONT FIXED BED PRESS WITH
ADJUSTABLE STROKE

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	JL21-25	JL21-45	JL21-63	JL21-80	JL21-110	JL21-125	JL21-160	JL21-200	JL21-250
名 称 Description											
公称力 Nominal force		kN	250	450	630	800	1100	1250	1600	2000	2500
公称力行程 Nominal stroke		mm	3	4	4	5	6	6	6	6	8
滑块行程 Slide stroke		mm	10-110	20-120	10-150	10-150	10-160	10-160	16-160	18-180	21-220
行程次数 SPM	固定Fixed	min ⁻¹	100	80	70	60	50	50	40	35	30
	可变Variable (选配Option)	min ⁻¹	80-120	70-90	60-80	50-70	40-60	40-60	35-50	30-40	25-35
最大装模高度 Max die height		mm	250	270	300	320	350	350	350	450	500
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	50	60	80	80	80	80	110	110	120
喉口深度 Throat depth		mm	210	230	300	300	350	350	380	390	420
立柱间距离 Between columns		mm	450	550	620	640	710	760	810	920	960
工作台板尺寸 Bolster	左右L-R	mm	700	810	900	1000	1150	1150	1300	1400	1400
	前后F-B	mm	400	440	580	580	680	680	740	760	800
	厚度 Thickness	mm	80	110	110	120	140	140	150	160	170
工作台板落料孔尺寸 (上孔直径×深度×下孔直径) Bolster opening(up dia×depth×low dia)		mm	φ 170×20 × φ 150	φ 180×30 × φ 160	φ 200×40 × φ 180	φ 200×40 × φ 180	φ 260×50 × φ 220	φ 260×50 × φ 220	φ 300×50 × φ 260	φ 300×50 × φ 260	φ 320×50 × φ 280
滑块底面尺寸 slide area	左右L-R	mm	360	600	680	710	810	810	920	970	970
	前后F-B	mm	300	360	400	440	500	500	580	600	650
模柄孔尺寸 Shank hole	直径 Diameter	mm	φ 40	φ 40	φ 50	φ 50	φ 60	φ 60	φ 65	φ 65	φ 70
	深度Depth	mm	60	60	80	80	80	80	85	90	90
主电机功率 Main motor power		kW	4	5.5	7.5	7.5	11	11	15	18.5	22
外形尺寸 Outline dimension	前后F-B	mm	1500	1610	1680	1750	1860	1860	2250	2500	2730
	左右L-R	mm	950	1170	1260	1310	1400	1450	1600	1700	1640
	高Height	mm	2650	2850	3050	3150	3350	3350	3800	4200	3550

- ◆ 钢板焊接高刚度机身；
- ◆ 组合式干式气动摩擦离合器；
- ◆ 气缸式行程调节结构；
- ◆ 滑块采用八面导轨导向，其中JL21-25采用六面导轨导向；
- ◆ 液压过载保护装置；
- ◆ 自动稀油循环润滑系统，其中JL21-25采用电动浓油润滑；
- ◆ JL21-45以上电动调模，数码显示；
- ◆ 上提式平衡缸装置；
- ◆ 进口双联电磁阀；
- ◆ 一体化面板（含电子凸轮）；
- ◆ 国际品牌PLC控制；
- ◆ 国际品牌按钮、交流接触器、空气开关；
- ◆ 可选配：气垫（气囊式或气缸式），自动送料轴装置，光电保护装置，滑块上打料装置，可搭配各种自动化设备。

- ◆ Steel welded frame with high intensity.
- ◆ Combined dry pneumatic friction clutch.
- ◆ Cylinder type with adjustable stroke.
- ◆ Slide with eight-face guide. JL21-25 with six-face guide.
- ◆ Hydraulic overload protector.
- ◆ Automatic oil circuiting lubrication. JL21-25 with electrical grease lubrication.
- ◆ JL21-45 superior:electrical die height adjustment with digital display .
- ◆ Lifting balance cylinder.
- ◆ Imported dual solenoid valve.
- ◆ Integrated interface (electrical cam included).
- ◆ PLC of international brand.
- ◆ Button, AC contactor, air circuit breaker of international brand.
- ◆ Optional:air cushion (**air bag or cylinder type**), automatic feed shaft device,light curtain, slide knockout device, automatic devices.



JL21-110



JL21-63

JF21

系列刚性保险开式固定台压力机

SERIES OPEN FRONT PRESS WITH RIGID OVERLOAD PROTECTOR AND FIXED BED

- ◆ 钢板焊接高刚度机身；
- ◆ 主电机采用西门子电机；
- ◆ 组合式干式气动摩擦离合器、制动器；
- ◆ 齿轮副浸油润滑；
- ◆ 矩形六面加长导轨；
- ◆ 刚性压塌式保险器；
- ◆ JF21-16~45手动调模，其中JF21-16/25/45刻度指示，JF21-25B数字显示；
- ◆ JF21-63以上电动调模，数码显示；
- ◆ JF21-45可选配电动调模，数字显示；
- ◆ 上提式平衡缸装置（除JF21-16以外）；
- ◆ 进口双联电磁阀；
- ◆ 采用电动浓油强制润滑系统；
- ◆ 平衡缸采用手动稀油润滑系统；
- ◆ 配一组吹件装置；
- ◆ 一体化面板（含电子凸轮）；
- ◆ 国际品牌PLC控制；
- ◆ 国际品牌按钮、开关、空气开关；
- ◆ 可选配：气垫（气囊式或气缸式），自动送料轴装置，光电保护装置，滑块上打料装置，可搭配各种自动化设备。

- ◆ Steel welded frame with high intensity.
- ◆ Main motor:SIEMENS.
- ◆ Combined dry pneumatic friction clutch and brake.
- ◆ Gear pairs: oil bath lubrication.
- ◆ Six-face rectangle lengthened guide.
- ◆ Rigid overload protector.
- ◆ JF21-25/25B/45:manual die height adjustment with JF21-25/45:scale display, JF21-25B:digital display.
- ◆ JF21-63 superior:electrical die height adjustment with digital display.
- ◆ JF21-45:electrical die height adjustment(optional) with digital display.
- ◆ Lifting balance cylinder (except JF21-25).
- ◆ Imported dual solenoid valve.
- ◆ Electrical forced grease lubrication system.
- ◆ Balance cylinder:manual lubrication.
- ◆ (1) set blowing device.
- ◆ Integrated interface (electrical cam included).
- ◆ PLC of international brand.
- ◆ Button, switch, air circuit breaker of international brand.
- ◆ Option:air cushion (**air bag or cylinder type**), automatic feed shaft device,light curtain, slide knockout device, automatic devices.



JF21-110

技术参数 Specification		型号 Type	JF21-16	JF21-25	JF21-25B	JF21-45	JF21-63	JF21-80	JF21-110	JF21-125	JF21-160B	JF21-200B
名 称 Description												
公称力 Nominal force		kN	160	250	250	450	630	800	1100	1250	1600	2000
公称力行程 Nominal stroke		mm	2	3	3	4	4	5	6	6	6	6
滑块行程 Slide stroke		mm	60	80	60	100	120	140	160	160	160	200
行程次数 SPM	固定 Fixed	min ⁻¹	135	100	100	80	70	60	50	50	40	35
	可变 Variable (选配Option)		120-150	80-120	80-120	70-90	60-80	50-70	40-60	40-60	35-50	30-40
最大装模高度 Max die height		m m	220	250	200	270	300	320	350	350	350	450
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	30	50	50	60	80	80	80	80	110	110
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame		mm	160	210	160	230	300	300	350	350	380	390
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)		mm	310×700	400×700	300×680	440×810	580×900	580×1000	680×1150	680×1150	740×1300	760×1400
工作台板落料孔尺寸(上孔直径×深度×下孔直径) Bolster opening(up dia×depth×low dia)		mm	φ170×20 × φ 150	φ170×20 × φ 150	130×260	φ180×30 × φ 160	φ200×40 × φ 180	φ200×40 × φ 180	φ260×50 × φ 220	φ260×50 × φ 220	φ300×50 × φ 260	φ300×50 × φ 260
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	65	80	70	110	110	120	140	140	150	160
机身工作台孔尺寸(直径/前后×左右) Bed opening (Dia/F·B×L·R)		mm	200×220	260×250	200×270	300×300	390×460	390×520	420×540	420×540	480×600	480×600
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)		mm	250×320	250×360	270×330	340×410	400×480	420×560	500×650	540×680	580×770	600×800
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole (Dia×Depth)		mm	φ 40×60	φ 40×60	φ 40×60	φ 40×60	φ 50×80	φ 50×80	φ 60×80	φ 60×80	φ 65×90	φ 65×90
立柱间距离 Between columns		mm	460	450	448	550	560	640	760	760	850	870
主电机功率 Main motor power		kW	3	3	3	5.5	5.5	7.5	11	11	15	18.5
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)		mm	1500×1040 ×2000	1300×1025 ×2150	1350×980 ×2130	1390×1125 ×2320	1580×1205 ×2580	1640×1290 ×2800	1850×1450 ×3060	1850×1490 ×3060	2230×1630 ×3210	2230×1650 ×3520

系列高性能深颈压力机

SERIES DEEP THROAT PRESS WITH HIGH PERFORMANCE

JH21S/JF21S



JF21S-160

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	JH21S-25 JF21S-25	JH21S-45 JF21S-45	JH21S-63 JF21S-63	JH21S-80 JF21S-80	JH21S-110 JF21S-110	JH21S-125 JF21S-125	JH21S-160 JF21S-160	JH21S-200 JF21S-200
名 称 Description										
公称力 Nominal force		kN	250	450	630	800	1100	1250	1600	2000
公称力行程 Nominal stroke		mm	3	4	4	5	6	6	6	6
滑块行程 Slide stroke		mm	80	100	120	140	160	160	160	200
行程次数 SPM	固定 Fixed	min ⁻¹	100	80	70	60	50	50	40	35
	可变 Variable (选配Option)		80-120	70-90	60-80	50-70	40-60	40-60	30-50	30-40
最大装模高度 Max die height		mm	250	270	300	320	350	350	350	450
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	50	60	80	80	80	80	110	110
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame		mm	710	710	760	760	760	760	800	800
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)		mm	400×700	440×810	580×900	580×1000	680×1150	680×1150	740×1300	760×1400
工作台板落料孔尺寸(上孔直径×深度×下孔直径) Bolster opening(up dia×depth×low dia)		mm	φ 170×20 × φ 150	φ 180×30 × φ 160	φ 200×40 × φ 180	φ 200×40 × φ 180	φ 260×50 × φ 220	φ 260×50 × φ 220	φ 300×50 × φ 260	φ 300×50 × φ 260
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	80	110	110	120	140	140	150	160
机身工作台孔尺寸(直径/前后×左右) Bed opening (Dia/F·B×L·R)		mm	260×250	300×300	440×460	390×520	420×540	420×540	480×600	480×600 370×570(方气垫)
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)		mm	250×360(JF) 300×360(JH)	340×410	400×480	420×560	500×650	540×680	580×770	600×800
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole (Dia×Depth)		mm	φ 40×60	φ 40×60	φ 50×80	φ 50×80	φ 60×80	φ 60×80	φ 65×90	φ 65×90
立柱间的距离 Between columns		mm	450	550	560	600	760	760	830	850
主电机功率 Main motor power		kW	3	5.5	5.5	7.5	11	11	15	18.5
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)		mm	2025×1025 ×2150	2250×1125 ×2275	2350×1205 ×2580	2350×1290 ×2800	2580×1410 ×3200	2580×1450 ×3200	2840×1590 ×3450	2800×1595 ×3600

MC2

系列开式双点高精度、高性能
压力机
SERIES OPEN FRONT TWO POINT PRESS WITH HIGH
ACCURACY HIGH PERFORMANCE



- ◆ 整机精度达到JIS一级精度；
- ◆ 钢板焊接高刚度机身；
- ◆ 双曲轴逆向旋转，相互抵消侧向力；
- ◆ 固定行程次数；
- ◆ 组合式干式摩擦离合器；
- ◆ 矩形六面加长导轨；
- ◆ 液压过载保护装置；
- ◆ 电动调模，数码显示；
- ◆ 上提式平衡缸装置；
- ◆ 进口双联电磁阀；
- ◆ 电动浓油强制润滑系统；
- ◆ 平衡缸采用手动稀油润滑系统；
- ◆ 一体化面板（含电子凸轮、触摸屏）；
- ◆ 国际品牌PLC控制；
- ◆ 国际品牌接触器、按钮；
- ◆ 配一组吹件装置；
- ◆ 可选配：湿式离合器、气垫、光电保护装置、变频调速、滑块上打料装置，可搭配各种自动化设备。

- ◆ JIS I accuracy.
- ◆ Steel welded frame with high rigidity.
- ◆ Double crankshafts reverse rotated to eliminate each lateral force.
- ◆ Fixed SPM.
- ◆ Combined dry friction clutch.
- ◆ Six-face rectangular lengthened guide.
- ◆ Hydraulic overload protector.
- ◆ Elec. adjustment with digital display.
- ◆ Lifting balance cylinder.
- ◆ Imported dual solenoid valve.
- ◆ Elec. forced grease lubrication.
- ◆ Balance cylinder: manual oil lubrication.
- ◆ Integrated panel(elec. cam,touch screen included).
- ◆ PLC control of international brand.
- ◆ Contactor and button of international brand.
- ◆ (1) set blowing device.
- ◆ Optional: wet clutch, air cushion , light curtain, motor with inverter, slide knockout device, automation device.

压力机可定制型技术参数 (Press customized specification)

技术参数 Specification 名 称 Description		型号 Type	MC2-80		MC2-110		MC2-160			MC2-200		MC2-250		MC2-315	
			I	II	I	II	I	II							
公称力 Nominal force		kN	800	800	1100	1100	1600	1600		2000	2000	2500	2500	3150	3150
公称力行程 Nominal stroke		mm	5	3	5	3	6	3		7	3	7	3.5	7	3.5
滑块行程 Slide stroke		mm	160	90	180	110	200	130		250	150	280	170	300	170
行程次数 SPM	固定Fixed	次/分	55	70	50	60	45	55		35	45	30	40	30	40
	可变Variable (选配Option)	mm	40-70	55-90	30-60	50-80	25-50	40-65		25-50	35-55	20-40	30-45	20-35	30-40
最大装模高度 Maximum die height		mm	350	350	400	400	450	450		500	500	550	550	550	550
装模高度调节量 Die Height adjustment		mm	80	80	100	100	100	100		110	110	120	120	120	120
滑块至机身距离 Distance from slider to fuselage		mm	310	310	350	350	390	390		430	130	470	470	480	480
工作台板尺寸(前后×左右) Dimension of worktable board (front, back, left and right)		mm	600×1600	600×1600	680×1880	680×1880	760×2040	760×2040		840×2420	840×2420	920×2700	920×2700	940×2900	940×2900
工作台板厚度 Thickness of worktable plate		mm	110	145	130	165	150	185		170	220	180	235	190	245
滑块底面尺寸(前后×左右)/副板 Slide Underside Dimension (front, rear, left and right)/subplate		mm	460×1200	460×1200	520×1360	520×1360	580×1500	580×1500		650×1850	650×1850	700×2100	700×2100	700×2100	700×2100
模柄孔尺寸(直径×深度) Dimension of Shank Hole (diameter depth)		mm	3-Φ60×60	3-Φ60×60	3-Φ60×70	3-Φ60×70	3-Φ60×75	3-Φ60×75		3-Φ60×85	3-Φ60×85	3-Φ60×95	3-Φ60×95	3-Φ60×95	3-Φ60×95
立柱间距 Column spacing		mm	1200	1200	1450	1450	1600	1600		1900	1900	2220	2220	2400	2400
主电动机功率 Main Motor power		kW	11	11	11	11	15	15		18.5	18.5	22	22	30	30
工作台板上平面至地面距离 Plane to ground distance on worktable		mm	900	935	900	935	950	985		1000	1050	1100	1600	1100	1155
气垫(选配) Air cushion (option)	顶出力×行程×个数 Eject force×Stroke×Qty	kN × mm	40×70×2		40×70×2		60×90×2			80×80×2		80×80×2		100×90×2	
外形尺寸(前后×左右×个数) Outline dimension(F×B×L×R×H)															

注: I型参数为标准型, 其他型式为定制产品参数.Note: I :for general press;others:for customized press.

CP2

系列开式双点高精度、高性能
压力机

SERIES OPEN FRONT TWO POINT PRESS
WITH HIGH ACCURACY HIGH PERFORMANCE

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification 名 称 Description		型号 Type	CP2-80		CP2-110		CP2-160		CP2-200		CP2-250		CP2-315	
			I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II
公称力 Nominal force		kN	800		1100		1600		2000		2500		3150	
公称力行程 Nominal stroke		mm	5	3	5	3	6	3	7	3	7	3.5	7	3.5
滑块行程 Slide stroke		mm	160	90	180	110	200	130	250	150	280	170	280	170
行程次数 SPM	固定 Fixed	min ⁻¹	55	70	50	60	45	55	35	45	30	40	30	40
	可变(选配) Variable(Optional)	min ⁻¹	40-75	55-90	35-65	50-80	30-55	40-65	25-45	35-55	20-35	30-45	20-30	30-40
最大装模高度 Max die height		mm	350		400		450		500		550		550	
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	80		90		100		110		120		120	
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame		mm	310		350		390		430		470		480	
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F·B×L·R)		mm	600×1600		680×1880		760×2040		840×2420		920×2700		940×2900	
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	110	145	130	165	150	185	170	220	180	235	190	245
滑块底面尺寸（前后×左右） Slide area (F·B×L·R)		mm	460×1200		520×1360		580×1500		650×1850		700×2100		700×2100	
模柄孔尺寸（直径×深度） Shank hole (Dia×Depth)		mm	3- φ60×60		3- φ60×70		3- φ60×75		3- φ60×95		3- φ60×95		3- φ60×95	
立柱间的距离 Between columns		mm	1200		1450		1600		1900		2220		2400	
主电动机功率 Main motor power		kW	11		15		18.5		22		30		37	
气垫 (选配) Air cushion (option)	气囊式顶出力×行程 ×个数	kN × mm	40×80×2		40×80×2		40×80×2		60×90×2		80×90×2		80×90×2	
	气缸式顶出力×行程 ×个数	kN × mm	40×70×2		40×70×2		60×70×2		80×80×2		80×80×2		100×90×2	
	Cylinder type eject force×Stroke×Qty.													
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)		mm	2260×1750×3100		2400×2040×3260		2650×2220×3580		2850×2620×3980		3080×2960×4320		2880×3040×4320	

注: I型参数为标准型, 其他型式为定制产品参数.Note: I :for general press;others:for customized press.



系列开式双点高性能压力机



- ◆ 整机精度达到JIS一级精度；
- ◆ 钢板焊接高刚度机身；
- ◆ 双曲轴逆向旋转，相互抵消侧向力；
- ◆ 固定行程次数；
- ◆ 组合式干式摩擦离合器；
- ◆ 矩形六面加长导轨；
- ◆ 液压过载保护装置；
- ◆ 电动调模，数码显示；
- ◆ 上提式平衡缸装置；
- ◆ 进口双联电磁阀；
- ◆ 电动浓油强制润滑系统；
- ◆ 平衡缸采用手动稀油润滑系统；
- ◆ 一体化面板（含电子凸轮、触摸屏）；
- ◆ 国际品牌PLC控制；
- ◆ 国际品牌接触器、按钮；
- ◆ 配一组吹件装置；
- ◆ 可选配：湿式离合器、气垫、光电保护装置、变频调速、滑块上打料装置，可搭配各种自动化设备。

- ◆ JIS I accuracy.
- ◆ Steel welded frame with high rigidity.
- ◆ Double crankshafts reverse rotated to eliminate each lateral force.
- ◆ Fixed SPM.
- ◆ Combined dry friction clutch.
- ◆ Six-face rectangular lengthened guide.
- ◆ Hydraulic overload protector.
- ◆ Elec. adjustment with digital display.
- ◆ Lifting balance cylinder.
- ◆ Imported dual solenoid valve.
- ◆ Elec. forced grease lubrication.
- ◆ Balance cylinder: manual oil lubrication.
- ◆ Integrated panel(elec. cam,touch screen included).
- ◆ PLC control of international brand.
- ◆ Contactor and button of international brand.
- ◆ (1) set blowing device.
- ◆ Optional: wet clutch, air cushion , light curtain , motor with inverter, slide knockout device, automation device.

JH25

系列开式双点高性能压力机

SERIES OPEN FRONT TWO POINT PRESS WITH HIGH PERFORMANCE

- ◆ 钢板焊接结构高刚性机身；
 - ◆ 双曲轴逆向旋转，相互抵消侧向力；
 - ◆ 高性能、大扭矩干式离合器；
 - ◆ 齿轮副浸油润滑；
 - ◆ 矩形六面加长导轨；
 - ◆ 液压过载保护装置；
 - ◆ 电动调模，数码显示；
 - ◆ 上提式平衡缸装置；
 - ◆ 进口双联电磁阀；
 - ◆ 电动浓油强制润滑系统；
 - ◆ 平衡缸采用手动稀油润滑系统；
 - ◆ 配一组吹件装置；
 - ◆ 一体化面板（含电子凸轮）；
 - ◆ 国际品牌PLC控制；
 - ◆ 国际品牌按钮、开关、空气开关；
 - ◆ I 型参数为标准产品，II 型参数为定制产品。
 - ◆ 可选配：气垫（气囊式或气缸式），光电保护装置，滑块上打料装置，可搭配各种自动化设备；
- ◆ Steel welded frame with high rigidity.
 - ◆ Double crankshafts reverse rotated to eliminate each lateral force.
 - ◆ Dry friction clutch and brake with high performance and big torque.
 - ◆ Gear pairs: oil bath lubrication.
 - ◆ Six-face rectangle lengthened guide.
 - ◆ Hydraulic overload protector.
 - ◆ Elec. die height adjustment with digital display.
 - ◆ Lifting balance cylinder.
 - ◆ Imported dual solenoid valve.
 - ◆ Electrical forced grease lubrication system.
 - ◆ Balance cylinder:manual lubrication.
 - ◆ (1) set blowing device.
 - ◆ Integrated interface (electrical cam included).
 - ◆ PLC of international brand.
 - ◆ Button, switch, air circuit breaker of international brand.
 - ◆ I type is for standard product, II type is for customized product.
 - ◆ Option:air cushion (air bag or cylinder type), light curtain, slide knockout device, automation device.



JH25-250



压力机技术参数 (Press Specification)

系列大工作面高性能双点压力机

名 称 Description		型号 Type	JH25-80		JH25-110		JH25-160		JH25-200		JH25-250		JH25-315	
			I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II
公称力 Nominal force		kN	800		1100		1600		2000		2500		3150	
公称力行程 Nominal stroke		mm	5	3	5	3	6	3	7	3	7	3.5	7	3.5
滑块行程 Slide stroke		mm	160	90	180	110	200	130	250	150	280	170	280	170
行程次数 SPM	固定 Fixed	min ⁻¹	55	70	50	60	45	55	35	45	30	40	30	40
	可变(选配) Variable(Option)		40-75	55-90	35-65	50-80	30-55	40-65	25-45	35-55	20-35	30-45	20-30	30-40
最大装模高度 Max die height		mm	350		400		450		500		550		550	
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	80		90		100		110		120		120	
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame		mm	310		350		390		430		470		480	
工作台面尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)		mm	600×1600		680×1880		760×2040		840×2420		920×2700		940×2900	
工作台面厚度 Bolster thickness		mm	110	145	130	165	150	185	170	220	180	235	190	245
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)		mm	460×1200		520×1360		580×1500		650×1850		700×2100		700×2100	
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole (Dia×Depth)		mm	3- φ60×60		3- φ60×70		3- φ60×75		3- φ60×95		3- φ60×95		3- φ60×95	
立柱间距离 Between columns		mm	1200		1450		1600		1900		2220		2400	
主电动机功率 Main motor power		kW	11		15		18.5		22		30		37	
气垫(选配) Air cushion (option)	气囊式顶出力×行程×个数 Air bag type eject force×Stroke×Qty.	kN×mm	40×80×2		40×80×2		40×80×2		60×90×2		80×90×2		80×90×2	
	气缸式顶出力×行程×个数 Cylinder type eject force×Stroke×Qty.	kN×mm	40×70×2		40×70×2		60×70×2		80×80×2		80×80×2		100×90×2	
工作台面高度 Bolster height		mm	900	935	900	935	950	985	1000	1050	1100	1155	1110	1165
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)		mm	2160×1750×3100		2250×2040×3260		2550×2220×3580		2660×2560×3980		2880×2860×4320		2880×3040×4320	

注: I 型参数为基本型, 其它型式为定制产品参数。

Note: I :for general press;others:for customized press.

MG1系列龙门型单点高精度、高性能压力机（标准型）

SERIES GANTRY TYPE SINGLE POINT PRESS WITH HIGH ACCURACY HIGH PERFORMANCE(GENERAL)

- ◆ 整机精度达到JIS一级精度；
 - ◆ 钢板焊接整体框架结构机身；
 - ◆ 组合式干式摩擦离合器；
 - ◆ 八面长导轨；
 - ◆ 液压过载保护装置；
 - ◆ 电动调模，数码显示；
 - ◆ 上提式平衡缸装置；
 - ◆ 进口双联电磁阀；
 - ◆ 电动浓油润滑系统；
 - ◆ II型参数机床采用电动稀油循环润滑系统；
 - ◆ 平衡缸采用手动稀油润滑系统；
 - ◆ 一体化面板（含电子凸轮、触摸屏）；
 - ◆ 国际品牌PLC控制；
 - ◆ 国际品牌接触器、按钮；
 - ◆ 配一组吹件装置；
 - ◆ 可选配：湿式离合器、气垫、光电保护装置、NC送料装置、变频调速、滑块上打料装置、安全移门。
- ◆ JIS I accuracy.
 - ◆ Entire steel welded frame.
 - ◆ Combined dry friction clutch.
 - ◆ Eight-face lengthened guide.
 - ◆ Hydraulic overload protector.
 - ◆ Elec. adjustment with digital display.
 - ◆ Lifting balance cylinder.
 - ◆ Imported dual solenoid valve.
 - ◆ Elec. grease lubrication.
 - ◆ II: adopted electrical oil circulating lubrication.
 - ◆ Balance cylinder: manual oil lubrication.
 - ◆ Integrated panel(elec. cam,touch screen included).
 - ◆ PLC control of international brand.
 - ◆ Contactor and button of international brand.
 - ◆ (1) set blowing device.
 - ◆ Optional: wet clutch, air cushion, light curtain, NC feeder, motor with inverter, slide knockout device, safety door.



MG1-250

压力机标准型技术参数 (Press general specification)

名 称 Description		技术参数 Specification	型号 Type	MG1-110	MG1-125	MG1-160	MG1-200	MG1-250		MG1-315	MG1-400	MG1-500		MG1-630	MG1-800	MG1-1100
				I	I	I	I	I		I	I	I		I	I	I
公称力 Nominal force			kN	1100	1250	1600	2000	2500		3150	4000	5000		6300	8000	11000
公称力行程 Nominal stroke			mm	6	6	6	6	6		8	10	10		10	10	10
滑块行程 Slide stroke			mm	180	180	200	200	250		250	250	250		250	250	250
行程次数 SPM	固定 Fixed	次/分		50	50	45	35	30		30	25	25		20	18	15
	可变(选配) Variable(Optional)			30-60	30-60	25-50	20-50	20-40		25-40	25-30	20-30		20-25	15-20	18-22
最大装模高度 Max die height			mm	350	350	400	450	500		550	600	650		700	700	800
装模高度调节量 Die height adjustment			mm	90	90	110	110	120		120	120	120		120	120	120
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F·B×L·R)			mm	680×1000	680×1000	740×1050	760×1130	800×1200		850×1250	900×1350	1000×1500		1200×1700	1300×1800	1400×2000
工作台板厚度 Bolster thickness			mm	140	140	150	160	180		200	200	220		220	240	250
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide Underside Dimension (front, back, left and right)			mm	600×800	600×750	650×800	650×850	700×900		750×950	800×1050	900×1200		1100×1450	1200×1600	1300×1800
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)			mm	Φ60×80	Φ60×80	Φ65×90	Φ65×90	Φ70×90		Φ70×90	Φ80×90	Φ80×90		Φ90×100	Φ90×130	Φ90×130
立柱间距离 Between columns			mm	1100	1100	1150	1200	1320		1370	1550	1700		1900	2000	2200
侧面开孔尺寸（前后×高度） Dimensions of side openings (Front and Rear Height)			mm	700×400	700×400	760×450	800×500	820×550		880×600	920×650	1020×650		1100×700	1200×700	1300×800
工作台板上平面至地面距离 Plane to ground distance on worktable			kW	1000	1000	1030	1030	1050		1050	1050	1060		1060	1060	1100
主电机功率 Main motor power			mm	11	11	15	18.5	18.5		30	37	45		75	90/75	110
气垫(选配) Air cushion (option)	顶出力×行程 Ejection stroke		kN × mm	60×90	60×90	100×80	100×80	140×100		140×100	140×100	140×100		140×100	140×100	140×100
外形尺寸（前后×左右×高） Dimensions (front, back, left, right)			mm	2160×1880×4010	2160×1880×4010	2440×1910×4380	2500×1980×4440	2690×2280×4850		2800×2300×4800	3300×2330×5110	3700×2590×5410		3985×2880×5920	4300×2900×6150	4950×3350×5850

注：I型参数为标准型，其他型式为定制产品参数。Note: I :for general press;others:for customized press.

MG1

系列龙门型单点高精度、高性能压力机（定制型）

SERIES GANTRY TYPE SINGLE POINT PRESS WITH HIGH ACCURACY HIGH PERFORMANCE(CUSTOMIZED)

压力机可定制型技术参数 (Press customized specification)

技术参数 Specification 名 称 Description		型号 Type	MG1-500			MG1-630		MG1-800		MG1-1100
			II	III	IV	III	IV	III	IV	I
公称力 Nominal force		kN	5000	5000	5000	6300	6300	8000	8000	11000
公称力行程 Nominal stroke		mm	3	10	10	10	10	10	10	10
滑块行程 Slide stroke		mm	100	350	400	300/350	350/400	300/350	350/400	250
行程次数 SPM	固定 Fixed	次/分	/	20	18	20	20	20	20	15
	可变(选配) Variable(Optional)		60-90	干式18-25 湿式20-35	干式18-25 湿式20-35	干式12-20 湿式20-35	干式15-20 湿式20-35	18-25	干式15-20 湿式20-35	18-22
最大装模高度 Max die height		mm	500	650	700	700	750	700	750	800
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	120	120	120	120	120	120	120	120
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F·B×L·R)		mm	1000×1500		1000×1500	1200×1700	1200×170	1300×1800	1300×1800	1400×2000
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	190	190	190	200	200	210	210	250
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide Underside Dimension (front, back, left and right)		mm	900×1200	900×1200	900×1200	1100×145	1100×145	1200×160	1200×160	1300×1800
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)		mm	Φ80×90	Φ80×90	Φ80×90	Φ90×100	Φ90×100	Φ90×130	Φ90×130	Φ90×130
立柱间距离 Between columns		mm	1700	1700	1700	1900	1900	2000	2000	2200
侧面开孔尺寸（前后×高度） Dimensions of side openings (Front and Rear Height)		mm	1020×600	1020×700	1020×750	1100×750	1100×800	1200×750	1200×800	1300×800
工作台板上平面至地面距离 Plane to ground distance on worktable		kW	1060	1060	1060	1060	1060	1060	1060	1100
主机功率 Main motor power		mm	55	55	55	90	90	110	110	110
气垫(选配) Air cushion (option)	顶出力×行程 Ejection stroke	kN × mm	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100

压力机可定制型技术参数 (Press customized specification)

技术参数 Specification 名 称 Description		型号 Type	MG1-125			MG1-160			MG1-200			MG1-250			MG1-315			MG1-400		
			II	II	IV	II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV
公称力 Nominal force		kN	1250	1250	1250	1600	1600	1600	2000	2000	2500	2500	2500	2500	3150	3150	3150	4000	4000	4000
公称力行程 Nominal stroke		mm	6	6	6	3	6	6	3	6	6	3	8	8	3	8	8	3	10	10
滑块行程 Slide stroke		mm	80	220	250	50	250	300	50	250	300	50	300	350	50	300	350	100	300	350
行程次数 SPM	固定 Fixed	次/分	70	50	45	/	40	35	/	35	30	/	30	25	/	30	25	/	25	25
	可变(选配) Variable(Optional)		60-80	40-60	30-55	80-125	35-50	30-45	80-125	30-40	25-35	80-125	25-35	20-30	80-125	25-35	20-30	70-100	20-30	20-30
最大装模高度 Max die height		mm	400	380	400	300	450	500	300	500	500	300	550	600	300	600	600	500	600	650
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	90	90	90	100	110	110	100	110	110	100	120	120	100	120	120	120	120	120
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F·B×L·R)		mm	680×1000	680×1000	680×1000	800×2130	740×1050	740×1050	800×2130	760×1130	760×1130	800×2130	800×1200	800×1200	800×2130	850×1250	850×1250	900×1350	900×1350	900×1350
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	140	140	140	200	150	150	200	160	160	200	170	170	200	170	170	180	180	1180
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide Underside Dimension (front, back, left and right)		mm	600×750	600×750	600×750	700×1400	650×800	650×800	700×1400	650×850	650×850	700×1400	700×900	700×900	700×1400	750×950	750×950	800×1050	800×1050	800×1050
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)		mm	Φ60×80	Φ60×80	Φ60×80	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ80×90	Φ80×90	Φ80×90
立柱间距离 Between columns		mm	1100	1100	1100	1550	1150	1150	1550	1200	1200	1550	1320	1320	1550	1370	1370	1550	1550	1550
侧面开孔尺寸（前后×高度） Dimensions of side openings (Front and Rear Height)		mm	700×400	700×400	700×400	760×350	760×500	760×550	820×375	800×550	800×550	820×375	820×600	820×650	820×375	880×650	880×650	720×520	920×650	920×700
工作台板上平面至地面距离 Plane to ground distance on worktable		kW	1000	1000	1000	1080	1030	1030	1080	1030	1030	1080	1050	1050	1080	1050	1050	1050	1050	1050
主机功率 Main motor power		mm	11	11	15	15	15	15	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	30	30	30	37	37	37
气垫(选配) Air cushion (option)	顶出力×行程 Ejection stroke	kN × mm	60×90	60×90	60×90	100×80	100×80	100×80	100×80	100×80	100×80	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100

注: I型参数为标准型, 其他型式为定制产品参数.Note: I :for general press;others:for customized press.

SP1

系列龙门型单点高精度、高性能
压力机（标准型）
SERIES GANTRY TYPE SINGLE POINT PRESS WITH
HIGH ACCURACY HIGH PERFORMANCE(GENERAL)

- ◆ 整机精度达到JIS一级精度；
 - ◆ 钢板焊接整体框架结构机身；
 - ◆ 组合式干式摩擦离合器；
 - ◆ 八面长导轨；
 - ◆ 液压过载保护装置；
 - ◆ 电动调模，数码显示；
 - ◆ 上提式平衡缸装置；
 - ◆ 进口双联电磁阀；
 - ◆ 电动浓油润滑系统；
 - ◆ II型参数机床采用电动稀油循环润滑系统；
 - ◆ 平衡缸采用手动稀油润滑系统；
 - ◆ 一体化面板（含电子凸轮、触摸屏）；
 - ◆ 国际品牌PLC控制；
 - ◆ 国际品牌接触器、按钮；
 - ◆ 配一组吹件装置；
 - ◆ 可选配：湿式离合器、气垫、光电保护装置、NC送料装置、变频调速、滑块上打料装置、安全移门。
- ◆ JIS I accuracy.
 - ◆ Entire steel welded frame.
 - ◆ Combined dry friction clutch.
 - ◆ Eight-face lengthened guide.
 - ◆ Hydraulic overload protector.
 - ◆ Elec. adjustment with digital display.
 - ◆ Lifting balance cylinder.
 - ◆ Imported dual solenoid valve.
 - ◆ Elec. grease lubrication.
 - ◆ II: adopted electrical oil circulating lubrication.
 - ◆ Balance cylinder: manual oil lubrication.
 - ◆ Integrated panel(elec. cam,touch screen included).
 - ◆ PLC control of international brand.
 - ◆ Contactor and button of international brand.
 - ◆ (1) set blowing device.
 - ◆ Optional: wet clutch, air cushion, light curtain, NC feeder, motor with inverter, slide knockout device, safety door.



SP1-315

系列龙门型单点高性能压力机（标准型）



压力机标准型技术参数（Press general specification）

技术参数 Specification		型号 Type	SP1-110	SP1-125	SP1-160	SP1-200	SP1-250		SP1-315	SP1-400	SP1-500	SP1-630	SP1-800	SP1-1100
名 称 Description			I	I	I	I	I		I	I	I	I	I	I
公称力 Nominal force		kN	1100	1250	1600	2000	2500		3150	4000	5000	6300	8000	11000
公称力行程 Nominal stroke		mm	6	6	6	6	8		8	10	10	10	10	10
滑块行程 Slide stroke		mm	160	160	160	180	200		200	200	200	250	250	250
行程次数 SPM	固定 Fixed	min ⁻¹	50	50	40	35	30		30	25	20	18	15	15
	可变(选配) Variable(Optional)	min ⁻¹	40-60	40-60	35-50	30-40	25-35		25-35	20-30	20-25	18-22	18-22	18-22
最大装模高度 Max die height		mm	350	350	350	450	500		550	600	650	700	700	800
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	80	80	110	110	120		120	120	120	120	120	120
工作台板尺寸（前后×左右） Bolster area(F·B×L·R)		mm	680×1000	680×1000	740×1050	760×1130	800×1200		850×1250	900×1350	1000×1500	1200×1700	1300×1800	1400×2000
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	140	140	150	160	170		170	180	190	200	210	230
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)		mm	600×750	600×750	650×800	650×850	700×900		750×950	800×1050	900×1200	1100×1450	1200×1600	1300×1800
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)		mm	Φ60×80	Φ60×80	Φ65×90	Φ65×90	Φ70×90		Φ70×90	Φ80×90	Φ80×90	Φ90×100	Φ90×130	Φ90×130
立柱间距离 Between columns		mm	1100	1100	1150	1200	1320		1370	1550	1700	1900	2000	2200
侧面开孔尺寸（前后×高度） Side opening(F·B×H)		mm	700×300	700×300	760×300	800×370	820×430		880×480	920×520	1020×600	1100×650	1200×700	1300×800
工作台板上平面至地面的距离 Distance between bolster surface and floor		mm	1000	1000	1030	1030	1050		1050	1050	1060	1060	1060	1100
主电机功率 Main motor power		kW	11	11	15	18.5	22		30	37	45	75	90	110
气垫(选配)（顶出力×行程） Air cushion(option)(Eject force×Stroke)		kN × mm	60×70	60×70	100×90	100×90	140×100		140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)		mm	2350×1850×3800	2350×1950×3800	2700×1900×4100	2750×2000×4350	3100×2100×4400		3150×2200×4450	3700×2400×4500	3900×2600×4800	4200×2850×5200	4650×3050×5550	4950×3350×5850

注: I型参数为标准型, 其他型式为定制产品参数。Note: I :for general press;others:for customized press.

SP1

系列龙门型单点高精度、高性能
压力机（定制型）
SERIES GANTRY TYPE SINGLE POINT PRESS WITH HIGH ACCURACY HIGH
PERFORMANCE(CUSTOMIZED)



SP1-250

系列龙门型单点高性能压力机（定制型）



压力机可定制型技术参数（Press customized specification）

技术参数 Specification		型号 Type	SP1-110			SP1-125			SP1-160			SP1-200			SP1-250			SP1-315			SP1-400			SP1-500			SP1-630		SP1-800	
名 称 Description			II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV	III	IV	III	IV
公称力 Nominal force		kN	1100	1100	1100	1250	1250	1250	1600	1600	1600	2000	2000	2000	2500	2500	2500	3150	3150	3150	4000	4000	4000	5000	5000	5000	6300	6300	8000	8000
公称力行程 Nominal stroke		mm	6	6	6	6	6	6	3	6	6	3	6	6	3	8	8	3	8	8	3	10	10	3	10	10	10	10	10	10
滑块行程 Slide stroke		mm	80	200	320	80	200	320	50	200	320	50	250	320	50	250	320	50	250	320	100	250	350	100	250	350	300	350	300	350
行程次数 SPM	固定 Fixed	min ⁻¹	70	50	40	70	50	40	/	40	40	/	35	30	/	30	25	/	30	25	/	25	25	/	20	18	18	15	15	15
	可变(选配) Variable(Optional)	min ⁻¹	60-80	40-60	35-50	60-80	40-60	35-50	80-125	35-50	35-50	80-125	30-40	25-35	80-125	25-35	20-30	80-125	25-35	20-30	70-100	20-30	20-30	60-90	20-25	18-22	18-22	15-20	18-22	18-20
最大装模高度 Max die height		mm	350	350	400	350	350	400	300	350	400	300	450	500	300	500	550	300	550	600	500	600	650	500	650	700	700	750	700	750
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	80	80	80	80	80	80	100	110	110	100	110	110	100	120	120	100	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
工作台板尺寸（前后×左右） Bolster area(F·B×L·R)		mm	680×1000	680×1000	680×1000	680×1000	680×1000	680×1000	800×2130	740×1050	740×1050	800×2130	760×1130	760×1130	800×2130	800×1200	800×1200	800×2130	850×1250	850×1250	900×1350	900×1350	900×1350	1000×1500	1000×1500	1000×1500	1200×1700	1200×1700	1300×1800	1300×1800
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	140	140	140	140	140	140	200	150	150	200	160	160	200	170	170	200	170	170	180	180	180	190	190	190	200	200	210	210
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)		mm	600×750	600×750	600×750	600×750	600×750	600×750	700×1400	650×800	650×800	700×1400	650×850	650×850	700×1400	700×900	700×900	700×1400	750×950	750×950	800×1050	800×1050	800×1050	900×1200	900×1200	900×1200	1100×1450	1100×1450	1200×1600	1200×1600
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)		mm	Φ60×80	Φ60×80	Φ60×80	Φ60×80	Φ60×80	Φ60×80	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ80×90	Φ80×90	Φ80×90	Φ80×90	Φ80×90	Φ80×90	Φ90×100	Φ90×100	Φ90×130	Φ90×130
立柱间距离 Between columns		mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1550	1150	1150	1550	1200	1200	1550	1320	1320	1550	1370	1370	1550	1550	1550	1700	1700	1700	1900	1900	2000	2000
侧面开孔尺寸（前后×高度） Side opening(F·B×H)		mm	700×300	700×300	700×300	700×300	700×300	700×300	760×300	760×300	760×300	820×375	800×370	800×370	820×375	820×430	820×430	820×375	880×480	880×480	700×520	920×520	920×520	1020×600	1020×600	1020×600	1100×650	1100×650	1200×700	1200×700
工作台板上平面至地面的距离 Distance between bolster surface and floor		mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1080	1030	1030	1080	1030	1030	1080	1050	1050	1080	1050	1050	1050	1050	1050	1060	1060	1060	1060	1060	1060	1060
主电机功率 Main motor power		kW	11	11	15	11	11	15	18.5	15	18.5	22	22	22	30	30	30	37	37	37	45	45	45	55	55	55	90	90	110	110
气垫(选配)（顶出力×行程） Air cushion(option)(Eject force×Stroke)		kN × mm	60×70	60×70	60×70	60×70	60×70	60×70	100×90	100×90	100×90	100×90	100×90	100×90	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)		mm	2350×1850 ×3800	2350×1850 ×3850	2350×1850 ×4200	2350×1850 ×3850	2350×1950 ×3850	2350×1950 ×4200	2750×2300 ×3540	2700×1900 ×4150	2700×1900 ×4550	2900×2300 ×3900	2750×2000 ×4450	2750×2000 ×4750	3000×2300 ×4050	3100×2100 ×4500	3100×2100 ×4800	3050×2300 ×4150	3150×2200 ×4550	3150×2200 ×4850	3400×2400 ×4700	3700×2400 ×4600	3700×2400 ×4900	3850×2600 ×4900	3900×2600 ×5100	3900×2600 ×5400	4200×2850 ×5300	4200×2850 ×5650	4650×3050 ×5700	4650×3050 ×5900

注: I型参数为标准型, 其他型式为定制产品参数。Note: I :for general press;others:for customized press.

JM31/JMD31

系列龙门单点高性能压力机(标准型)

SERIES GANTRY TYPE SINGLE POINT PRESS WITH HIGH PERFORMANCE (GENERAL)

压力机标准型技术参数 (Press general specification)

技术参数 Specification		型号 Type	JM31 -110	JM31 -125	JM31 -160 JMD31 -160	JM31- 200 JMD31 -200	JM31- 250 JMD31 -250	JM31- 315 JMD31 -315	JM31 -400	JM31 -500	JM31 -630	JM31 -800	JM31 -1100
名 称 Description			I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
公称力 Nominal force		kN	1100	1250	1600	2000	2500	3150	4000	5000	6300	8000	11000
公称力行程 Nominal stroke		mm	6	6	6	6	8	8	10	10	10	10	10
滑块行程 Slide stroke		mm	160	160	160	180	200	200	200	200	250	250	250
行程次数 SPM	固定Fixed	min ⁻¹	50	50	40	35	30	30	25	20	18	15	15
	可变Variable (选配Option)	min ⁻¹	40-60	40-60	35-50	30-40	25-35	25-35	20-30	20-25	18-22	18-22	18-22
最大装模高度 Max die height		mm	350	350	350	450	500	550	600	650	700	700	800
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	80	80	110	110	120	120	120	120	120	120	120
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area (F·B×L·R)		mm	680×1000	680×1000	740×1050	760×1130	800×1200	850×1250	900×1350	1000×1500	1200×1700	1300×1800	1400×2000
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	140	140	150	160	170	170	180	190	200	210	230
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)		mm	600×750	600×750	650×800	650×850	700×900	750×950	800×1050	900×1200	1100×1450	1200×1600	1300×1800
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)		mm	Φ60×80	Φ60×80	Φ65×90	Φ65×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ80×90	Φ80×90	Φ90×100	Φ90×130	Φ90×130
立柱间的距离 Between columns		mm	1100	1100	1150	1200	1320	1370	1550	1700	1900	2000	2200
侧面开孔尺寸 (前后×高度) Side opening (F·B×H)		mm	700×300	700×300	760×300	800×370	820×430	880×480	920×520	1020×600	1100×650	1200×700	1300×800
工作台板上平面距地面距离 Distance between bolster surface and floor		mm	1000	1000	1030	1030	1050	1050	1050	1060	1060	1060	1100
主电机功率 Main motor power		kW	11	11	15	18.5	22	30	37	45	75	90	110
气垫(选配) (顶出力×行程) Air cushion (option) (Eject force×Stroke)		kN × mm	60×70	60×70	100×90	100×90	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(FB×L·R×H)		mm	2350×1850 ×3800	2350×1950 ×3800	2700×1900 ×4100	2750×2000 ×4350	3100×2100 ×4400	3150×2200 ×4450	3700×2400 ×4500	3900×2600 ×4800	4200×2850 ×5200	4650×3050 ×5550	4950×3350 ×5850

注: I 型参数为标准型, 其他型式为定制产品参数。Note: I :for general press;others:for customized press.

- ◆ 钢板焊接整体框架柱式结构机身，保证机身很高强度；
- ◆ 高性能、大扭矩干式摩擦离合器；
- ◆ 液压过载保护装置；
- ◆ 八面高精度长导轨；
- ◆ 电动调模，数码显示；
- ◆ 上提式平衡缸装置；
- ◆ 进口双联电磁阀；
- ◆ 电动浓油强制润滑系统；
- ◆ 平衡缸采用手动稀油润滑系统；
- ◆ 配一组吹件装置；
- ◆ 国际品牌PLC控制；
- ◆ 国际品牌的按钮、交流接触器、空气开关等控制件；
- ◆ 一体化面板（含电子凸轮、触摸屏）；
- ◆ 可选配：湿式离合器（JM31-160~400）、气垫，NC送料装置，光电保护装置，变频调速，滑块上打料装置；
- ◆ JMD31系列配备多连杆机构，更适合浅拉伸工序。

- ◆ Entire steel welded column type frame with high intensity.
- ◆ Dry friction clutch with high performance and big torque.
- ◆ Hydraulic overload protector.
- ◆ Eight-face lengthened guide with high accuracy.
- ◆ Electrical die height adjustment with digital display.
- ◆ Lifting balance cylinder.
- ◆ Imported dual solenoid valve.
- ◆ Electrical forced grease lubrication system.
- ◆ Balance cylinder:manual lubrication.
- ◆ (1) set blowing device.
- ◆ PLC of international brand.
- ◆ Button, AC contactor, air circuit breaker of international brand.
- ◆ Integrated panel(elec. cam,touch screen included).
- ◆ Optional:wet clutch(JM31-160~400), air cushion, NC feeder device, light curtain , motor with inverter, slide knockout device.
- ◆ JMD31 series presses equipped with multi-link for light drawing.



系列龙门单点高性能压力机 (标准型)

JM31-200

JM31/JMD31

系列龙门单点高性能 压力机（定制型）

SERIES GANTRY TYPE SINGLE POINT PRESS
WITH HIGH PERFORMANCE (CUSTOMIZED)



JM31-315



压力机可定制型技术参数 (Press customized specification)

技术参数 Specification		型号 Type	JM31-110			JM31-125			JM31-160 JMD31-160			JM31-200 JMD31-200			JM31-250 JMD31-250			JM31-315 JMD31-315			JM31-400			JM31-500			JM31-630		JM31-800	
名称 Description			II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV	III	IV	III	IV
公称力 Nominal force		kN	1100	1100	1100	1250	1250	1250	1600	1600	1600	2000	2000	2000	2500	2500	2500	3150	3150	3150	4000	4000	4000	5000	5000	5000	6300	6300	8000	8000
公称力行程 Nominal stroke		mm	6	6	6	6	6	6	3	6	6	3	6	6	3	8	8	3	8	8	3	10	10	3	10	10	10	10	10	10
滑块行程 Slide stroke		mm	80	200	320	80	200	320	50	200	320	50	250	320	50	250	320	50	250	320	100	250	350	100	250	350	300	350	300	350
行程次数 SPM	固定 Fixed	min ⁻¹	70	50	40	70	50	40	/	40	40	/	35	30	/	30	25	/	30	25	/	25	25	/	20	18	18	15	15	15
	可变(选配) Variable(Optional)	min ⁻¹	60-80	40-60	35-50	60-80	40-60	35-50	80-125	35-50	35-50	80-125	30-40	25-35	80-125	25-35	20-30	80-125	25-35	20-30	70-100	20-30	20-30	60-90	20-25	18-22	18-22	15-20	18-22	18-20
最大装模高度 Max die height		mm	350	350	400	350	350	400	300	350	400	300	450	500	300	500	550	300	550	600	500	600	650	500	650	700	700	750	700	750
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	80	80	80	80	80	80	100	110	110	100	110	110	100	120	120	100	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F·B×L·R)		mm	680×1000	680×1000	680×1000	680×1000	680×1000	680×1000	800×2130	740×1050	740×1050	800×2130	760×1130	760×1130	800×2130	800×1200	800×1200	800×2130	850×1250	850×1250	900×1350	900×1350	900×1350	1000×1500	1000×1500	1000×1500	1200×1700	1200×1700	1300×1800	1300×1800
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	140	140	140	140	140	140	200	150	150	200	160	160	200	170	170	200	170	170	180	180	180	190	190	190	200	200	210	210
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)		mm	600×750	600×750	600×750	600×750	600×750	600×750	700×1400	650×800	650×800	700×1400	650×850	650×850	700×1400	700×900	700×900	700×1400	750×950	750×950	800×1050	800×1050	800×1050	900×1200	900×1200	900×1200	1100×1450	1100×1450	1200×1600	1200×1600
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)		mm	Φ60×80	Φ60×80	Φ60×80	Φ60×80	Φ60×80	Φ60×80	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ80×90	Φ80×90	Φ80×90	Φ80×90	Φ80×90	Φ80×90	Φ90×100	Φ90×100	Φ90×130	Φ90×130
立柱间距离 Between columns		mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1550	1150	1150	1550	1200	1200	1550	1320	1320	1550	1370	1370	1550	1550	1550	1700	1700	1700	1900	1900	2000	2000
侧面开孔尺寸（前后×高度） Side opening (F·B×H)		mm	700×300	700×300	700×300	700×300	700×300	700×300	760×300	760×300	760×300	820×375	800×370	800×370	820×375	820×430	820×430	820×375	880×480	880×480	720×520	920×520	920×520	1020×600	1020×600	1020×600	1100×650	1100×650	1200×700	1200×700
工作台板上平面距地面距离 Distance between bolster surface and floor		mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1080	1030	1030	1080	1030	1030	1080	1050	1050	1080	1050	1050	1050	1050	1050	1060	1060	1060	1060	1060	1060	1060
主电机功率 Main motor power		kW	11	11	15	11	11	15	18.5	15	18.5	22	22	22	30	30	30	37	37	37	45	45	45	55	55	55	90	90	110	110
气垫(选配)（顶出力×行程） Air cushion (option) (Eject force×Stroke)		kN × mm	40×70	40×70	40×70	60×70	60×70	60×70	100×90	100×90	100×90	100×90	100×90	100×90	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100	140×100
外形尺寸（前后×左右×高） Outline dimension(F.B×L.R×H)		mm	2350×1850 ×3800	2350×1850 ×3850	2350×1850 ×4200	2350×1850 ×3850	2350×1950 ×3850	2350×1950 ×4200	2750×2300 ×3540	2700×1900 ×4150	2700×1900 ×4550	2900×2300 ×3900	2750×2000 ×4450	2750×2000 ×4750	3000×2300 ×4050	3100×2100 ×4500	3100×2100 ×4800	3050×2300 ×4150	3150×2200 ×4550	3150×2200 ×4850	3400×2400 ×4700	3700×2400 ×4600	3700×2400 ×4900	3850×2600 ×4900	3900×2600 ×5100	3900×2600 ×5400	4200×2850 ×5300	4200×2850 ×5650	4650×3050 ×5700	4650×3050 ×5900

注：I 型参数为标准型，其他型式为定制产品参数。Note: I :for general press;others:for customized press.

+ 系列龙门单点高性能压力机（定制型）

MG2 系列龙门双点高精度、高性能压力机（标准型）

SERIES GANTRY TYPE TWO POINT PRESS WITH HIGH ACCURACY HIGH PERFORMANCE (GENERAL)

- ◆ 整机精度达到JIS一级精度；
 - ◆ 钢板焊接整体框架结构机身；
 - ◆ 双曲轴逆向旋转，相互抵消侧向力；
 - ◆ 组合式干式摩擦离合器；
 - ◆ 八面长导轨；
 - ◆ 液压过载保护装置；
 - ◆ 电动调模，数码显示；
 - ◆ 上提式平衡缸装置；
 - ◆ 进口双联电磁阀；
 - ◆ 电动浓油润滑系统；
 - ◆ 平衡缸采用手动稀油润滑系统；
 - ◆ 一体化面板（含电子凸轮、触摸屏）；
 - ◆ 国际品牌PLC控制；
 - ◆ 国际品牌接触器、按钮；
 - ◆ 配一组吹件装置；
 - ◆ 可选配：湿式离合器、气垫、光电保护装置、NC送料装置、变频调速、滑块上打料装置、安全移门。
- ◆ JIS 1 accuracy.
 - ◆ Entire steel welded frame.
 - ◆ Double crankshafts reverse rotated to eliminate each lateral force.
 - ◆ Combined dry friction clutch.
 - ◆ Eight-face lengthened guide.
 - ◆ Hydraulic overload protector.
 - ◆ Elec. adjustment with digital display.
 - ◆ Lifting balance cylinder.
 - ◆ Imported dual solenoid valve.
 - ◆ Elec. grease lubrication.
 - ◆ Balance cylinder: manual oil lubrication.
 - ◆ Integrated panel(elec. cam,touch screen included).
 - ◆ PLC control of international brand.
 - ◆ Contactor and button of international brand.
 - ◆ (1) set blowing device.
 - ◆ Optional: wet clutch, air cushion, light curtain, NC feeder, motor with inverter, slide knockout device, safety door.



MG2-400

压力机标准型技术参数 (Press general specification)

技术参数 Specification		型号 Type	MG2-110	MG2-160	MG2-200	MG2-250		MG2-315	MG2-400	MG2-500	MG2-630	MG2-800
名 称 Description			I	I	I	I		I	I	I	I	I
公称力 Nominal force	kN		1100	1600	2000	2500		3150	4000	5000	6300	8000
公称力行程 Nominal stroke	mm		5	6	7	8		8	10	10	10	10
滑块行程 Slide stroke	mm		180	200	250	280		300	300	300	300	300
行程次数 SPM	固定 Fixed	次/分	50	45	35	30		30	25	25	20	18
	可变(选配) Variable(Optional)		30-60	25-50	25-50	20-40		20-40	20-30	20-30	15-25	15-20
最大装模高度 Max die height	mm		400	450	500	550		600	600	650	700	800
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		90	100	110	120		120	120	120	120	120
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F·B×L·R)	mm		680×1650	760×1920	840×2250	920×2450		1000×2500	1100×2700	1200×2900	1300×3000	1300×3200
工作台板厚度 Bolster thickness	mm		130	150	170	180		190	200	210	220	240
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)	mm		580×1360	660×1580	740×1900	820×2100		900×2200	1000×2500	1100×2600	1200×2800	1200×3000
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)	mm		3-Φ60×70	3-Φ60×95	3-Φ60×95	3-Φ60×95		3-Φ70×95	3-Φ70×95	3-Φ80×105	3-Φ80×115	3-Φ80×150
立柱间距离 Between columns	mm		1750	1970	2300	2500		2600	2800	3000	3100	3300
侧面开孔尺寸（前后×高度） Side opening (F·B×H)	mm		650×400	880×500	930×550	990×650		990×650	1020×650	1040×700	1200×800	1200×800
工作台板上平面至地面距离 Plane to ground distance on worktable	kW		950	970	1000	1100		1120	1200	1250	1300	1400
主电机功率 Main motor power	mm		11	15	18.5	22		30	37	55	75	75
气垫(选配) Air cushion (option)	顶出力×行程 Ejection stroke	kN × mm	40×70×2	60×90×2	80×80×2	80×80×2		100×100×2	100×100×2	100×100×2	100×100×2	100×100×2
外部尺寸（前后×左右 ×高）					2877×3450×4723	2905×3550×5070		2905×3550×5070				

注：I型参数为标准型，其他型式为定制产品参数。Note: I :for general press;others:for customized press.

MG2

系列龙门双点高精度、高性能
压力机（定制型）
SERIES GANTRY TYPE TWO POINT PRESS WITH HIGH ACCURACY
HIGH PERFORMANCE (CUSTOMIZED)



MG2-400

压力机定制型技术参数 (Press customized specification)

名 称 Description		型号 Type	MG2-110		MG2-160		MG2-200		MG2-500			MG2-630			MG2-800	
			II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV	II	III
公称力 Nominal force	kN		1100	1100	1600	1600	2000	2000	5000	5000	5000	6300	6300	6300	4000	4000
公称力行程 Nominal stroke	mm		3	5	3	6	3	7	10	10	10	10	10	10	10	10
滑块行程 Slide stroke	mm		110	250	130	250	150	300	18	350	400	300	350	400	300	350
行程次数 SPM	固定 Fixed	次/分	60	50	55	45	45	35	15-20	20	18	18	20	20	25	20
	可变 (选配) Variable(Optional)		50-80	35-65	40-65	30-55	35-55	25-45	700	干式18-25 湿式20-35	干式18-25 湿式20-35	15-20	干式15-20 湿式20-35	干式15-20 湿式20-35	20-30	干式18-25 湿式20-35
最大装模高度 Max die height	mm		400	500	450	550	500	600	120	700	750	800	700	750	600	800
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		100	100	100	100	110	150	120	180	180	120	180	180	120	180
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F·B×L·R)	mm		680×1650	700×1950	760×1920	900×2200	940×2250	1100×2500	1400×3200	1400×3200	1500×3200	1500×3400	1400×3200	1500×3200	1500×300	1600×3200
工作台板厚度 Bolster thickness	mm		165	130	185	150	220	170	210	210	210	220	220	220	240	240
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)	mm		580×1360	580×1660	660×1580	700×1800	740×1900	1000×2300	1400×3000	1400×3200	1500×3200	1500×3200	1300×3200	1400×3200	1600×3200	1600×3000
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)	mm		3-Φ60×70	3-Φ60×70	3-Φ60×95	3-Φ60×95	3-Φ60×95	3-Φ60×95	3-Φ80×105	3-Φ80×105	3-Φ80×105	3-Φ80×105	3-Φ80×115	3-Φ80×115	3-Φ80×150	3-Φ80×150
立柱间距离 Between columns	mm		1750	2050	1970	2300	2300	2600	3300	3100	3100	3500	3300	3300	3300	3300
侧面开孔尺寸（前后×高度） Side opening (F·B×H)	mm		650×400	650×400	880×500	880×500	930×550	1000×600	1200×700	1600×750	1600×800	1300×800	1600×750	1600×800	1400×800	1400×800
工作台上平面至地面距离 Plane to ground distance on worktable	kW		985	950	1005	970	1050	1000	1250	1250	1250	1300	1300		1400	1400
主电机功率 Main motor power	mm		11	15	15	18.5	22	22	55	75	75	75	90	90	90	55
气垫 (选配) Air cushion (option)	顶出力×行程 Ejection stroke	kN × mm	40×70×2	40×70×2	60×90×2	60×90×2	80×80×2	80×80×2	100×100×2	100×100×2	100×100×2	100×100×2	100×100×2	100×100×2	100×100×2	100×100×2

注：I 型参数为标准型，其他型式为定制产品参数。Note: I :for general press;others:for customized press.

压力机定制型技术参数 (Press customized specification)

技术参数 Specification		型号 Type	MG2-250			MG2-315			MG2-400		
			II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV
公称力 Nominal force	kN		2500	2500	2500	3150	3150	3150	4000	4000	4000
公称力行程 Nominal stroke	mm		3.5	8	8	3.5	8	8	10	10	10
滑块行程 Slide stroke	mm		170	350	400	170	350	400	300	350	400
行程次数 SPM	固定 Fixed	次/分	18	20	18	40	25	25	25	20	20
	可变 (选配) Variable(Optional)		30-45	20-35	20-35	30-40	20-30	20-30	20-30	干式18-25 湿式20-35	干式18-25 湿式20-35
最大装模高度 Max die height	mm		700	700	750	600	800	800	600	700	750
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		120	180	180	120	200	200	120	180	180
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F·B×L·R)	mm		920×2450	1200×2800	1300×2800	1000×2500	1300×2900	1400×2900	1500×300	1400×3200	1500×3200
工作台板厚度 Bolster thickness	mm		235	180	180	245	190	190	200	200	200
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)	mm		820×2100	1500×2800	1500×2800	900×2200	1500×2800	1500×2800	1400×2800	1300×3200	1400×3200
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)	mm		3-Φ60×95	3-Φ60×95	3-Φ60×95	3-Φ70×95	3-Φ70×95	3-Φ70×95	3-Φ70×95	3-Φ70×95	3-Φ70×95
立柱间距离 Between columns	mm		2500	2900	2900	2600	3000	3000	3100	3300	3300
侧面开孔尺寸（前后×高度） Side opening (F·B×H)	mm		990×650	1100×700	1100×700	990×650	1200×700	1200×700	1020×650	1600×750	1600×800
工作台上平面至地面距离 Plane to ground distance on worktable	kW		1155	1100	1100	1175	1120	1120	1200	1200	1200
主电机功率 Main motor power	mm		22	30	30	30	37	37	37	55	55
气垫 (选配) Air cushion (option)	顶出力×行程 Ejection stroke	kN × mm	80×80×2	80×80×2	80×80×2	100×100×2	100×100×2	100×100×2	100×100×2	100×100×2	100×100×2

SP2 系列龙门双点高精度、高性能压力机（标准型）

SERIES GANTRY TYPE TWO POINT PRESS WITH HIGH ACCURACY HIGH PERFORMANCE (GENERAL)

- ◆ 整机精度达到JIS一级精度；
- ◆ 钢板焊接整体框架结构机身；
- ◆ 双曲轴逆向旋转，相互抵消侧向力；
- ◆ 组合式干式摩擦离合器；
- ◆ 八面长导轨；
- ◆ 液压过载保护装置；
- ◆ 电动调模，数码显示；
- ◆ 上提式平衡缸装置；
- ◆ 进口双联电磁阀；
- ◆ 电动浓油润滑系统；
- ◆ 平衡缸采用手动稀油润滑系统；
- ◆ 一体化面板（含电子凸轮、触摸屏）；
- ◆ 国际品牌PLC控制；
- ◆ 国际品牌接触器、按钮；
- ◆ 配一组吹件装置；
- ◆ 可选配：湿式离合器、气垫、光电保护装置、NC送料装置、变频调速、滑块上打料装置、安全移门，机床颜色深色浅色均可选。

- ◆ JIS 1 accuracy.
- ◆ Entire steel welded frame.
- ◆ Double crankshafts reverse rotated to eliminate each lateral force.
- ◆ Combined dry friction clutch.
- ◆ Eight-face lengthened guide.
- ◆ Hydraulic overload protector.
- ◆ Elec. adjustment with digital display.
- ◆ Lifting balance cylinder.
- ◆ Imported dual solenoid valve.
- ◆ Elec. grease lubrication.
- ◆ Balance cylinder: manual oil lubrication.
- ◆ Integrated panel(elec. cam,touch screen included).
- ◆ PLC control of international brand.
- ◆ Contactor and button of international brand.
- ◆ (1) set blowing device.
- ◆ Optional: wet clutch, air cushion, light curtain, NC feeder, motor with inverter, slide knockout device, safety door, press dark or light colour is optional.



SP2-400
(高配)

压力机标准型技术参数（Press general specification）

名称 Description		型号 Type	SP2-110	SP2-160	SP2-200		SP2-250	SP2-315	SP2-400	SP2-500	SP2-630	SP2-800
			I	I	I		I	I	I	I	I	I
公称力 Nominal force		kN	1100	1600	2000		2500	3150	4000	5000	6300	8000
公称力行程 Nominal stroke		mm	5	6	7		8	8	10	10	10	10
滑块行程 Slide stroke		mm	180	200	250		280	280	280	280	280	280
行程次数 SPM	固定Fixed	min ⁻¹	50	45	35		30	25	20	18	18	18
	可变(选配) Variable(Optional)		35-65	30-55	25-45		20-35	20-30	18-25	15-20	15-20	15-20
最大装模高度 Max die height		mm	400	450	500		550	600	650	700	800	800
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	90	100	110		120	120	120	120	120	120
工作台板尺寸（前后×左右） Bolster area(F·B×L·R)		mm	680×1650	760×1920	840×2250		920×2450	1000×2500	1100×2500	1200×2900	1300×3000	1300×3200
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	130	150	170		180	190	200	210	220	240
滑块底面尺寸（前后×左右） Slide area (F·B×L·R)		mm	580×1360	660×1580	740×1900		820×2100	900×2200	1000×2300	1100×2600	1200×2800	1200×3000
模柄孔尺寸（直径×深度） Shank hole (Dia×Depth)		mm	3-Φ60×70	3-Φ60×95	3-Φ60×95		3-Φ60×95	3-Φ70×95	3-Φ70×95	3-Φ80×105	3-Φ80×115	3-Φ80×150
立柱间的距离 Between columns		mm	1750	1970	2300		2500	2600	2700	3100	3300	3500
侧面开孔尺寸（前后×高度） Side opening(F·B×H)		mm	700×350	880×500	930×550		990×650	990×650	1020×650	1040×700	1200×800	1200×800
工作台板上平面至地面的距离 Distance between bolster surface and floor		mm	950	970	1000		1100	1120	1200	1250	1300	1400
主电动机功率 Main motor power		kW	15	18.5	22		30	37	45	55	75	90
气垫(选配)（顶出力×行程×数量） Air cushion (option) (Eject force×Stroke×Qty)		kN×mm	40×70×2	60×70×2	80×80×2		80×80×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)		mm	2250×2370×3500	2480×2590×3610	2680×3120×3930		2880×3370×4280	3420×3500×4665	3700×3650×4900	3850×4100×5100	4520×4310×6200	4600×4600×6450

注：I型参数为标准型，其他型式为定制产品参数。Note: I :for general press;others:for customized press.

+ 系列龙门型双点高性能压力机（标准型）



SP2

系列龙门双点高精度、高性能
压力机（定制型）
SERIES GANTRY TYPE TWO POINT PRESS WITH HIGH
ACCURACY HIGH PERFORMANCE (CUSTOMIZED)

SP2-315
(高配)



SP2-400
(简配)



压力机可定制技术参数（Press customized specification）

技术参数 Specification		型号 Type	SP2-110		SP2-160		SP2-200			SP2-250		SP2-315		SP2-400		SP2-500		SP2-630		SP2-800
名称 Description			II	III	II	III	II	III		II	III	II	III	II	III	II	III	II	III	II
公称力 Nominal force		kN	1100	1100	1600	1600	2000	2000		2500	2500	3150	3150	4000	4000	5000	5000	6300	6300	8000
公称力行程 Nominal stroke		mm	3	5	3	6	3	7		3.5	8	3.5	8	10	10	10	10	10	10	10
滑块行程 Slide stroke		mm	110	250	130	250	150	300		170	350	170	350	280	350	280	350	280	350	350
行程次数 SPM	固定Fixed	min ⁻¹	60	50	55	45	45	35		40	30	40	25	20	20	18	20	18	20	20
	可变(选配) Variable(Optional)		50-80	35-65	40-65	30-55	35-55	25-45		30-45	20-35	30-40	20-30	18-25	18-25	15-20	18-25	15-20	18-25	18-25
最大装模高度 Max die height		mm	400	500	450	550	500	600		550	800	600	800	650	650	700	650	800	650	800
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	90	90	100	100	110	110		120	200	120	200	120	120	120	120	120	120	120
工作台板尺寸（前后×左右） Bolster area(F·B×L·R)		mm	680×1650	700×1950	760×1920	900×2200	840×2250	1100×2500		920×2450	1600×2800	1000×2500	1600×2900	1200×3000	1600×3000	1400×3200	1600×3000	1500×3400	1600×3000	1600×3000
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	165	130	185	150	220	170		235	180	245	190	200	200	210	210	220	220	240
滑块底面尺寸（前后×左右） Slide area (F·B×L·R)		mm	580×1360	580×1660	660×1580	700×1800	740×1900	1000×2300		820×2100	1500×2800	900×2200	1500×2800	1200×2800	1600×2800	1400×3000	1600×2800	1500×3200	1600×2800	1600×2800
模柄孔尺寸（直径×深度） Shank hole (Dia×Depth)		mm	3-Φ60×70	3-Φ60×70	3-Φ60×95	3-Φ60×95	3-Φ60×95	3-Φ60×95		3-Φ60×95	3-Φ60×95	3-Φ70×95	3-Φ70×95	3-Φ70×95	3-Φ70×95	3-Φ80×105	3-Φ80×105	3-Φ80×115	3-Φ80×115	3-Φ80×150
立柱间的距离 Between columns		mm	1750	2050	1970	2300	2300	2600		2500	2900	2600	3000	3100	3100	3300	3100	3500	3100	3200
侧面开孔尺寸（前后×高度） Side opening(F·B×H)		mm	700×350	700×350	880×500	880×500	930×550	1000×600		990×650	1100×700	990×650	1200×700	1020×650	1400×650	1200×700	1400×650	1300×800	1400×650	1400×800
工作台上平面至地面的距离 Distance between bolster surface and floor		mm	985	950	1005	970	1050	1000		1155	1100	1175	1120	1200	1200	1250	1250	1300	1300	1400
主电动机功率 Main motor power		kW	15	15	18.5	18.5	22	22		30	30	37	37	45	55	55	75	75	90	90
气垫(选配)（顶出力×行程×数量） Air cushion (option)(Eject force×Stroke×Qty)		kN×mm	40×70×2	40×70×2	60×70×2	60×70×2	80×80×2	80×80×2		80×80×2	80×80×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)		mm	2250×2370×3500	2370×2550×3600	2480×2590×3610	2800×3020×3850	2680×3120×3930	2840×3460×4220		2880×3370×4280	3180×4570×5030	3420×3500×4665	3700×3750×5300	3700×4030×5450	4000×4020×5550	3850×4270×5850	4500×4580×6000	4520×4510×6500	4410×4620×6500	4520×4800×6880

注：I 型参数为标准型，其他型式为定制产品参数。Note: I :for general press;others:for customized press.

系列龙门型双点高性能压力机（定制型）



JM36/JMD36

系列龙门双点高性能
压力机（标准型）
SERIES GANTRY TYPE TWO POINT PRESS
WITH HIGH PERFORMANCE (GENERAL)

压力机标准型技术参数 (Press general specification)

技术参数 Specification		型号 Type	JM36- 110	JM36- 160	JM36- 200	JM36- 250	JM36- 315	JM36- 400	JM36- 500	JM36- 630	JM36- 800
名 称 Description			I	I	I	I	I	I	I	I	I
公称力 Nominal force		kN	1100	1600	2000	2500	3150	4000	5000	6300	8000
公称力行程 Nominal stroke		mm	5	6	7	8	8	10	10	10	10
滑块行程 Slide stroke		mm	180	200	250	280	280	280	280	280	280
行程次数 SPM	固定Fixed	min ⁻¹	50	45	35	30	25	20	18	18	18
	可变Variable (选配Option)	min ⁻¹	35-65	30-55	25-45	20-35	20-30	18-25	15-20	15-20	15-20
最大装模高度 Max die height		mm	400	450	500	550	600	650	700	800	800
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	90	100	110	120	120	120	120	120	120
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)		mm	680×1650	760×1920	840×2250	920×2450	1000×2500	1100×2500	1200×2900	1300×3000	1300×3200
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	130	150	170	180	190	200	210	220	240
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)		mm	580×1360	660×1580	740×1900	820×2100	900×2200	1000×2300	1100×2600	1200×2800	1200×3000
模柄孔尺寸 Shank hole(Dia×Depth)		mm	3-Φ60×70	3-Φ60×95	3-Φ60×95	3-Φ60×95	3-Φ70×95	3-Φ70×95	3-Φ80×105	3-Φ80×115	3-Φ80×150
立柱间的距离 Between columns		mm	1750	1970	2300	2500	2600	2700	3100	3300	3500
侧面开孔尺寸（前后×高度） Side opening (F·B×H)		mm	700×350	880×500	930×550	990×650	990×650	1020×650	1040×700	1200×800	1200×800
工作台板上平面距地面距离 Distance between bolster surface and floor		mm	950	970	1000	1100	1120	1200	1250	1300	1400
主电机功率 Main motor power		kW	15	18.5	22	30	37	45	55	75	90
气垫(选配)（ 顶出力×行程×数量） Air cushion (option) (Eject force×Stroke×Qty)		kN × mm	40×70×2	60×70×2	80×80×2	80×80×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)		mm	2250×2370 ×3500	2480×2590 ×3610	2680×3120 ×3930	2880×3370 ×4280	3420×3500 ×4665	3700×3650 ×4900	3850×4100 ×5100	4520×4310 ×6200	4600×4600 ×6450

注: I型参数为标准型, 其他型式为定制产品参数. Note: I :for general press;others:for customized press.

- ◆ 钢板焊接整体框架柱结构机身，保证机身很高强度；
- ◆ 双曲轴逆向旋转，相互抵消侧向力；
- ◆ 高性能、大扭矩干式摩擦离合器；
- ◆ 液压过载保护装置；
- ◆ 八面高精度长导轨；
- ◆ 电动调模，数码显示；
- ◆ 上提式平衡缸装置；
- ◆ 进口双联电磁阀；
- ◆ 电动浓油强制润滑系统；
- ◆ 平衡缸采用手动稀油润滑系统；
- ◆ 配一组吹件装置；
- ◆ 国际品牌PLC控制；
- ◆ 国际品牌的按钮、交流接触器、空气开关等控制件；
- ◆ 一体化面板（含电子凸轮、触摸屏）；
- ◆ 可选配：湿式离合器、气垫，NC送料装置，光电保护装置，变频器实现行程次数可调，滑块上打料装置；
- ◆ JMD36系列配备多连杆机构，更适合浅拉伸工序。

- ◆ Entire steel welded column type frame with high intensity.
- ◆ Double crankshafts reverse rotated to eliminate each lateral force.
- ◆ Dry friction clutch with high performance and big torque.
- ◆ Hydraulic overload protector.
- ◆ Eight-face lengthened guide with high accuracy.
- ◆ Electrical die height adjustment with digital display.
- ◆ Lifting balance cylinder.
- ◆ Imported dual solenoid valve.
- ◆ Electrical forced grease lubrication system.
- ◆ Balance cylinder:manual lubrication.
- ◆ (1) set blowing device.
- ◆ PLC of international brand.
- ◆ Button, AC contactor, air circuit breaker of international brand.
- ◆ Integrated panel(elec. cam,touch screen included).
- ◆ Optional:wet clutch, air cushion, NC feeder device, light curtain , motor with inverter to adjust spm, slide knockout device.
- ◆ JMD36 series presses equipped with multi-link for light drawing.



JM36-315

系列液龙门双点高性能压力机（标准型）

JM36/JMD36

系列龙门双点高性能压力机（定制型）
SERIES GANTRY TYPE TWO POINT PRESS WITH HIGH PERFORMANCE (CUSTOMIZED)



系列龙门双点高性能压力机（定制型）

压力机可定制型技术参数 (Press customized specification)

名称 Description		型号 Type	JM36-110 JMD36-110		JM36-160 JMD36-160		JM36-200 JMD36-200			JM36-250 JMD36-250		JM36-315 JMD36-315		JM36-400		JM36-500		JM36-630		JM36-800
			II	III	II	III	II	III		II	III	II	III	II	III	II	III	II	III	II
公称力 Nominal force		kN	1100	1100	1600	1600	2000	2000		2500	2500	3150	3150	4000	4000	5000	5000	6300	6300	8000
公称力行程 Nominal stroke		mm	3	5	3	6	3	7		3.5	8	3.5	8	10	10	10	10	10	10	10
滑块行程 Slide stroke		mm	110	250	130	250	150	300		170	350	170	350	280	350	280	350	280	350	350
行程次数 SPM	固定Fixed	min ⁻¹	60	50	55	45	45	35		40	30	40	25	20	20	18	20	18	20	20
	可变Variable (选配Option)	min ⁻¹	50-80	35-65	40-65	30-55	35-55	25-45		30-45	20-35	30-40	20-30	18-25	18-25	15-20	18-25	15-20	18-25	18-25
最大装模高度 Max die height		mm	400	500	450	550	500	600		550	800	600	800	650	650	700	650	800	650	800
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	90	90	100	100	110	110		120	200	120	200	120	120	120	120	120	120	120
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster(F×B×L×R)		mm	680×1650	700×1950	760×1920	900×2200	840×2250	1100×2500		920×2450	1600×2800	1000×2500	1600×2900	1200×3000	1600×3000	1400×3200	1600×3000	1500×3400	1600×3000	1600×3000
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	165	130	185	150	220	170		235	180	245	190	200	200	210	210	220	220	240
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F×B×L×R)		mm	580×1360	580×1660	660×1580	700×1800	740×1900	1000×2300		820×2100	1500×2800	900×2200	1500×2800	1200×2800	1600×2800	1400×3000	1600×2800	1500×3200	1600×2800	1600×2800
模柄孔尺寸 Shank hole(Dia×Depth)		mm	3-Φ60×70	3-Φ60×70	3-Φ60×95	3-Φ60×95	3-Φ60×95	3-Φ60×95		3-Φ60×95	3-Φ60×95	3-Φ70×95	3-Φ70×95	3-Φ70×95	3-Φ70×95	3-Φ80×105	3-Φ80×105	3-Φ80×115	3-Φ80×115	3-Φ80×150
立柱间的距离 Between columns		mm	1750	2050	1970	2300	2300	2600		2500	2900	2600	3000	3100	3100	3300	3100	3500	3100	3200
侧面开孔尺寸（前后×高度） Side opening (FB×H)		mm	700×350	700×350	880×500	880×500	930×550	1000×600		990×650	1100×700	990×650	1200×700	1020×650	1400×650	1200×700	1400×650	1300×800	1400×650	1400×800
工作台板上平面距地面距离 Distance between bolster surface and floor		mm	985	950	1005	970	1050	1000		1155	1100	1175	1120	1200	1200	1250	1250	1300	1300	1400
主电机功率 Main motor power		kW	15	15	18.5	18.5	22	22		30	30	37	37	45	55	55	75	75	90	90
气垫(选配)（顶出力×行程×数量） Air cushion (option)(Eject force×Stroke×Qty)		kN mm	40×70×2	40×70×2	60×70×2	60×70×2	80×80×2	80×80×2		80×80×2	80×80×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F×B×L×R×H)		mm	2250×2370×3500	2370×2550×3600	2480×2590×3610	2800×3020×3850	2680×3120×3930	2840×3460×4220		2880×3370×4280	3180×4570×5030	3420×3500×4665	3700×3750×5300	3700×4030×5450	4000×4020×5550	3850×4270×5850	4500×4580×6000	4520×4510×6500	4410×4620×6500	4520×4800×6880

注: I型参数为标准型, 其他型式为定制产品参数. Note: I :for general press;others:for customized press.

P2M

系列多工位拉伸压力机

SERIES TRANSFER DRAWING PRESS

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification 名 称 Description		型号 Type	P2M-250				P2M-315				P2M-400				P2M-500			
			I		II		I		II		III		I		II		I	
公称力 Nominal force	kN	2500	2500	3150	3150	3150	4000	4000	5000	5000								
行程 Stroke	mm	500	550	550	600	600	580	620	620	650								
最大装模高度 Max die height	mm	800	800	800	800	850	850	850	850	850								
行程次数 SPM	min ⁻¹	10-20	20-30	10-20	20-30	10-20	20-30	10-20	20-30	10-20	20-30	10-20	20-30	10-20	20-30	8-18	8-18	
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	120	120	120	120	120	150	150	200	200								
工作台板尺寸（左右×前后） Bolster area(L·R×F·B)	mm	3000×1200	3000×1300	3000×1200	3000×1200	3600×1300	3000×1300	3800×1500	3200×1400	4000×1600								
工作台板厚度 Bloster thickness	mm	250	250	250	250	250	250	250	250	280								
滑块底面尺寸（左右×前后） Slide area(L·R×F·B)	mm	2600×1100	2600×1200	2600×1100	2600×1100	3200×1200	2800×1300	3600×1400	3000×1400	3800×1500								
立柱间距离 Between columns	mm	3100	3100	3200	3200	3800	3200	4000	3400	4200								
机身侧面开口宽度 Side opening width	mm	1200×600	1200×600	1200×600	1200×600	1200×600	1200×700	1400×700	1200×700	1400×700								
主电机功率 Main motor power	kW	45	45	55	55	55	75	75	90	90								
工位 Station	PC	8	8	8	8	8/9	8	8/9	8	9								



- ◆ 本机床采用芯轴横放，双边偏心齿轮传动，传动平稳，连杆施力点跨度大，机床抗偏载能力强，受力部件的强度远大于曲轴式机床，克服了曲轴受力变形，挠度差的情况，专为多工位拉伸工艺改进设计的压力机；
- ◆ 机床执行JIS-1级精度标准；
- ◆ 滑块全程在机身导轨内运行，运行平稳，精度保持性好；
- ◆ 可以满足54173、71173等壳体冲压，冲压的壳体开口尺寸均匀，垂直度高；
- ◆ 本机床广泛适用于方形电池、滤清器、气雾罐等壳体的拉伸工艺。

- ◆ This machine adopts the spindle laid-down bilateral eccentric gear drive, stable transmission, connecting rod large span of the screws, machine partial load resistance is strong, the strength of the mechanical parts is greater than the crankshaft type machine tools, overcome the deformation of the crankshaft stress, deflection difference, designed for location stretching process improvement of press.
- ◆ The machine implements JIS-1 precision standard.
- ◆ The sliding block runs in the whole course of the fuselage guide rail, running smoothly with good accuracy.
- ◆ It can meet the requirements of shell stamping such as 54173 and 71173. The punched shell has uniform opening size and high perpendicularity.
- ◆ This machine is widely used in square battery, filter, air mist tank and other shell stretching process.

系列多工位拉伸压力机

SERIES TRANSFER DRAWING PRESS

JMP36



- ◆ 机床执行JIS-1级精度标准；
- ◆ 机床精度调整方式：采用单面调整，左侧靠实，右侧采用圆柱销锁定；
- ◆ 行程430mm以上机床滑块全程在机身导轨内运行，运行平稳，精度保持性好；
- ◆ 可以满足26148、20130等壳体冲压，冲压的壳体开口尺寸均匀，垂直度高；
- ◆ 本机床广泛适用于方形电池、滤清器、气雾罐等壳体的拉伸工艺。

- ◆ The machine implements JIS-1 precision standard.
- ◆ Machine precision adjustment model:adopt single side adjustment, solid on the left, cylinder pin on the right.
- ◆ The machine slider with a stroke of more than 430mm runs in the whole course of the machine body guide rail, running smoothly and with good accuracy.
- ◆ It can meet the requirement of 26148, 20130 and other shell stamping. The punched shell has uniform opening size and high perpendicularity.
- ◆ This machine is widely used in square battery, filter, air mist tank and other shell stretching process.

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification	型号 Type	JMP36-250		JMP36-315	
		I	II	I	II
名称 Description					
公称力 Nominal force	kN	2500	2500	3150	3150
行程 Stroke	mm	380	430	460	500
最大装模高度 Max die height	mm	550	600	600	800
行程次数 SPM	min ⁻¹	15-30	15-30	10-25	10-25
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	120	120	120	120
工作台板尺寸 (左右×前后) Bolster area(L·R×F·B)	mm	2400×1000	2700×1000	2600×1000	2800×1200
工作台板厚度 Bloster thickness	mm	240	250	240	250
滑块底面尺寸 (左右×前后) Slide area(L·R×F·B)	mm	2100×920	2400×920	2300×920	2500×1000
立柱间距离 Between columns	mm	2600	2900	2800	3000
机身侧面开口宽度 Side opening width	mm	1000×420	1000×470	1000×420	1000×600
主电机功率 Main motor power	kW	30	37	45	45
工位 Station	PC	8	8/9	8	8/9

JHY21/JFY21

系列半闭式单点高性能压力机

SERIES SEMI-STRAIGHT SINGLE POINT PRESS WITH HIGH PERFORMANCE

- ◆ 钢板焊接结构机身，C形开口变形为O形开口，具有高强度、高刚度；
- ◆ 主电机采用西门子电机；
- ◆ 组合式干式气动摩擦离合器；
- ◆ 齿轮副浸油润滑；
- ◆ JFY21系列刚性压塌式保险器；JHY21系列液压过载保护；
- ◆ 矩形六面加长导轨；
- ◆ JHY21/JFY21-45手动调模，刻度显示；JHY21/JFY21-63以上电动调模，数码显示；
- ◆ 其中JHY21/JFY21-45可选配电动调模，数字显示；
- ◆ 上提式气动平衡缸装置；
- ◆ 进口双联电磁阀；
- ◆ 采用电动浓油强制润滑系统；
- ◆ 平衡缸采用手动稀油润滑系统；
- ◆ 配一组吹件装置；
- ◆ 一体化面板（含电子凸轮）；
- ◆ 国际品牌PLC集中控制；
- ◆ 国际品牌的按钮、交流接触器；
- ◆ 可选配：气垫（气囊式或气缸式），自动送料装置，光电保护装置，滑块上打料装置，可搭配各种自动化设备。

- ◆ Steel welded frame with high rigidity and intensity,O type opening instead C type.
- ◆ Main motor:SIEMENS.
- ◆ Dry pneumatic friction clutch and brake.
- ◆ Gear pairs: oil bath lubrication.
- ◆ JFY21 series presses: rigid overload protector. JHY21 series presses: hydraulic overload protector.
- ◆ Six-face rectangle lengthened guide.
- ◆ JHY21/JFY21-45:manual die height adjustment with scale dispaly.JHY21/JFY21- 63 superior:electrical die height adjustment with digital display.
- ◆ JHY21/JFY21-45 with optional electrical die adjustment with digital display.
- ◆ Lifting balance cylinder.
- ◆ Imported dual solenoid valve.
- ◆ Electrical forced grease lubrication system.
- ◆ Balance cylinder>manual lubrication.
- ◆ (1) set blowing device.
- ◆ Integrated interface (electrical cam included).
- ◆ PLC of international brand.
- ◆ Button,AC contactor of international brand.
- ◆ Option:air cushion (**air bag or cylinder type**), automatic feed shaft device,light curtain, slide knockout device, automatic device.



JHY21-250

采用半闭式机身结构
采用干式气动摩擦离合器
采用刚性压塌式保险器（JFY21 系列）
液压过载保护（JHY21系列）
Semi-straight side frame
Dry type pneumatic friction clutch
Rigid overload protector (for JFY21series)
Hydraulic overload protector (for JHY21series)

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	JHY21-45 JFY21-45	JHY21-63 JFY21-63	JHY21-80 JFY21-80	JHY21-110 JFY21-110		JHY21-125 JFY21-125	JHY21-160 JFY21-160	JHY21-200B JFY21-200B	JHY21-250	JHY21-315	JHY21-400
名 称 Description													
公称力 Nominal force		kN	450	630	800	1100		1250	1600	2000	2500	3150	4000
公称力行程 Nominal stroke		mm	4	4	5	6		6	6	6	8	8	10
滑块行程 Slide stroke		mm	100	120	140	160		160	160	200	200	200	200
行程次数 SPM	固定 Fixed	min ⁻¹	80	70	60	50		50	40	35	30	30	25
	可变 Variable (选配Option)		70-90	60-80	50-70	40-60		40-60	35-50	30-40	25-35	25-35	20-30
最大装模高度 Max die height		mm	270	300	320	350		350	350	450	430	430	430
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	60	80	80	80		80	110	110	120	120	120
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)		mm	440×750	580×840	580×960	680×1000		680×1040	740×1050	760×1130	800×1200	800×1200	800×1250
工作台板落料孔尺寸(上孔直径×深度×下孔直径) Bolster opening(up dia×depth×low dia)		mm	φ 180×30 × φ 160	φ 200×40 × φ 180	φ 200×40 × φ 180	φ 260×50 × φ 220		φ 260×50 × φ 220	φ 300×50 × φ 260	φ 300×50 × φ 260	φ 320×50 × φ 280	φ 320×50 × φ 280	φ 320×50 × φ 280
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	110	110	120	140		140	150	160	170	170	180
机身工作台孔尺寸(直径/前后×左右) Bed opening (Dia/F·B×L·R)		mm	300×300	390×460	390×520	420×470		420×470	480×540	490×600	370×570	440×580	440×580
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)		mm	340×410	400×480	420×560	500×650		540×680	580×770	600×800	650×850	650×850	690×900
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole (Dia×Depth)		mm	φ 40×60	φ 50×80	φ 50×80	φ 60×80		φ 60×80	φ 65×90	φ 65×90	φ 70×90	φ 70×90	φ 70×90
立柱间距离 Between columns		mm	600	680	760	1020		1060	1140	1010	1040	1040	1080
侧面开孔尺寸(前后×高度)(从工作台板上平面算起) Side opening (F·B×H) (from surface bolster)		mm	460×400	600×460	600×510	700×560		700×560	760×560	780×670	840×750	840×750	840×770
主电机功率 Main motor power		kW	5.5	5.5	7.5	11		11	15	18.5	22	30	37
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)		mm	1635×1175 ×2315	2000×1270 ×2520	2000×1370 ×2780	2110×1630×3060		2110×1670×3060	2400×1790 ×3210	2570×1760 ×3450	2920×1920 ×3825	2920×1940 ×3710	3250×2000 ×3970

JY25/JHY25

系列半闭式双点高性能压力机
SERIES SEMI-STRAIGHT TWO POINT PRESS WITH HIGH PERFORMANCE

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	JY25-80 JHY25-80	JY25-110 JHY25-110	JY25-160 JHY25-160	JY25-200 JHY25-200	JY25-250 JHY25-250	JY25-315 JHY25-315	JY25-400 JHY25-400
名 称 Description									
公称力 Nominal force		kN	800	1100	1600	2000	2500	3150	4000
公称力行程 Nominal stroke		mm	5	5	6	7	7	8	8
滑块行程 Slide stroke		mm	160	180	200	250	280	280	280
行程次数 SPM	固定 Fixed	min ⁻¹	55	50	45	35	30	25	20
	可变 Variable (选配Option)		40-75	35-65	30-55	25-45	20-35	20-30	18-25
最大装模高度 Max die height		mm	350	400	450	500	550	550	600
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	80	90	100	110	120	120	120
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	600×1400	680×1650	760×1850	840×2200	920×2400	940×2500	1000×2600
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)		mm	110	130	150	170	180	190	200
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)		mm	460×1200	520×1360	580×1500	650×1850	700×2100	700×2100	800×2200
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole (Dia×Depth)		mm	3- φ60×60	3- φ60×70	3- φ60×75	3- φ60×85	3- φ60×95	3- φ60×95	3- φ60×95
立柱间距离 Between columns		mm	1520	1770	1940	2260	2560	2580	2800
侧面开孔尺寸 (前后) Side opening (F·B)		mm	620	700	780	860	940	960	1020
主电机功率 Main motor power		kW	11	15	18.5	22	30	37	45
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)		mm	2320×1850 ×3100	2440×2320 ×3260	2760×2440 ×3580	2920×2680 ×3980	3170×2980 ×4320	3710×3030 ×4470	3710×3210 ×4970

- ◆ 钢板焊接结构机身，C形开口变形为D形开口，具有高强度、高刚度；
 - ◆ 双曲轴逆向旋转，相互抵消侧向力；
 - ◆ 组合式湿式多片摩擦离合器；
 - ◆ 液压过载保护装置；
 - ◆ 六面体矩形加长导轨；
 - ◆ 电动调模，数码显示；
 - ◆ 上提式气动平衡缸装置；
 - ◆ 进口双联电磁阀；
 - ◆ 一体化面板（含电子凸轮）；
 - ◆ 国际品牌PLC控制；
 - ◆ 国际品牌的按钮、交流接触器、空气开关；
 - ◆ 可选配：气垫（气囊式或气缸式），光电保护装置，滑块上打料装置，可搭配各种自动化设备；
 - ◆ JHY25采用高性能、大扭矩干式离合器，行程次数固定，其余与JY25一样。
- ◆ Steel welded frame with high rigidity and intensity,D type opening instead C type.
 - ◆ Double crankshaft reverse rotated to eliminate each lateral force.
 - ◆ Combined wet multi discs friction clutch and brake.
 - ◆ Hydraulic overload protector.
 - ◆ Six-face rectangle lengthened guide.
 - ◆ Electrical die height adjustment with digital display.
 - ◆ Lifting balance cylinder.
 - ◆ Imported dual solenoid valve.
 - ◆ Integrated interface (electrical cam included).
 - ◆ PLC control of international brand.
 - ◆ Button, AC contactor, air circuit breaker of international brand.
 - ◆ Optional:air cushion (air bag or cylinder type),light curtain, slide knockout device, automatic device.
 - ◆ JHY25 series presses adopt dry clutch with high performance,big torque and fixed stroke times.



采用半闭式机身结构
JY25采用湿式气动摩擦离合器
JHY25采用干式离合器
采用液压保险器
Semi-straight side frame
Wet pneumatic clutch for JY25
Dry clutch for JHY25
Hydraulic overload protector

JHY25-200

LS4

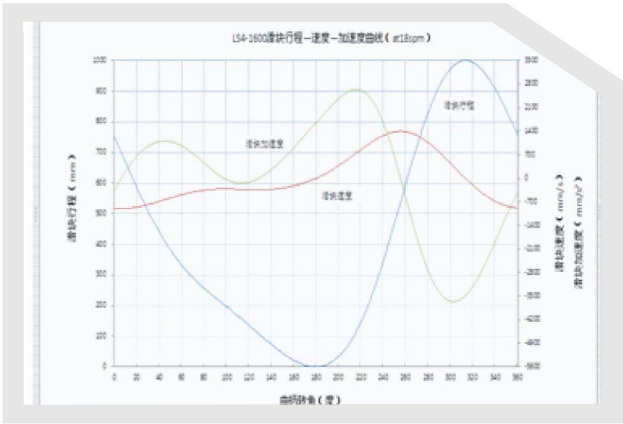
系列闭式四点多连杆压力机
SERIES STRAIGHT FOUR POINT MULTI-LINK PRESS

- ◆ 多连杆传动采用六杆式或八杆式；
 - ◆ 采用专用软件进行杆系优化；
 - ◆ 大件和重要零件采用有限元分析优化；
 - ◆ 采用异向传动，滑块侧向力小；
 - ◆ 高速级传动采用人字齿轮；
 - ◆ 滑块采用八面直角导轨导向；
 - ◆ 分体式气动摩擦离合器与制动器,可选配进口湿式离合器制动器；
 - ◆ 液压过载保护装置；
 - ◆ 主润滑稀油自动润滑系统，可选配加热和制冷系统；
 - ◆ 电子凸轮和机械凸轮双回路控制；
 - ◆ 可选配：移动工作台移动形式、吨位仪、减震垫。
- ◆ Multi-link drive: six links or eight links.
 - ◆ Multi-link system is optimized with specific software.
 - ◆ Big and main parts are optimized by FEM.
 - ◆ Asynchronous drive with small slide lateral force.
 - ◆ High speed drive: herringbone gear.
 - ◆ Eight-face rectangle guide of slide.
 - ◆ Part revolution pneumatic friction clutch brake; optional imported wet type clutch brake.
 - ◆ Hydraulic overload protector.
 - ◆ Main lubrication: automatic oil lubrication, optional heating and cooling system .
 - ◆ Double control: elec. cam and mech. cam.
 - ◆ Optional: moving bolster, tonnage gauge, buffer.

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	LS4-600LR	LS4-800LR	LS4-1000LR	LS4-1200LR	LS4-1300LR		LS4-1500LR	LS4-1600LR	LS4-1800LR	LS4-2000LR	LS4-2250LR	LS4-2400LR	LS4-2500LR
名 称 Description															
公称力 Nominal force	kN		6000	8000	10000	12000	13000		15000	16000	18000	20000	22500	24000	25000
公称力行程 Nominal stroke	mm		13	13	13	13	13		13	13	13	13	13	13	13
滑块行程 Slide stroke	mm		700/800/900	800/900/1000	800/900/1000	800/900/1000	800/900/1000		800/900/1000	800/900/1000	900/1000/1100	900/1000/1100	1000/1100/1200/1300	1000/1100/1200/1300	1100/1200/1300/1350
滑块行程次数 SPM	min ⁻¹		10-18	10-18	10-18	10-18	10-18		10-18	10-18	10-18	10-18	10-18	10-18	10-18
最大装模高度 Max. die height	mm		1250/1300	1300/1400	1300/1400	1400	1400		1450	1450	1500	1500	1550	1550	1550
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		550/600	600	600/650	600	600		650	650/700	700	700/600	750	750	750
工作台尺寸(前后×左右) Bolster (FB×LR)	mm		1900×3500	2200×4000	2200×4000	2200×4200	2200×4200		2500×4200	2500×4200 2500×4500	2500×4600	2500×4600	2600×5000	2600×5000	2600×5000
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F-B×L-R)	mm		1900×3500	2200×4000	2200×4000	2200×4200	2200×4200		2500×4200	2500×4200 2500×4500	2500×4600	2500×4600	2600×5000	2600×5000	2600×5000
主电机功率 Main motor power	kW		132	160	200	250	250		280	280	350	400	450	450	450
工作台移动方向 Direction of moving bolster			←□□→	←□□→	←□□→	←□□→	←□□→		←□□→	←□□→	←□□→	←□□→	←□□→	←□□→	←□□→

注：工作台移动方向可选 T 型移动方向。



系列闭式四点多连杆压力机

Note:Moving bolster moves in T direction (option).

TE4

系列闭式四点多工位 压力机

SERIES STRAIGHT FOUR POINT TRANSFER PRESS

- ◆ 大件和重要零件采用有限元分析优化；
- ◆ 横梁、立柱和底座采用焊接结构，拉紧螺栓预紧，整机高强度和高刚度；
- ◆ 采用异向传动，滑块侧向力小；
- ◆ 采用高强度合金钢齿轮，高速副人字齿轮，低速副磨削硬齿面直齿轮；
- ◆ 滑块采用八面直角导轨导向；
- ◆ 分体式气动摩擦离合器与制动器，可选配进口湿式离合制动器；
- ◆ 高灵敏超载保护装置；
- ◆ 主润滑采用稀油自动重载润滑系统；
- ◆ 进口安全双联电磁阀；
- ◆ 电子凸轮和机械凸轮双回路控制；
- ◆ 可选配：气垫、移动工作台、吨位仪、减震垫。
- ◆ Big and main parts are optimized by FEM.
- ◆ Welded crown, column and bed are pre-tightened with tie rod bolt; press with high intensity and rigidity.
- ◆ Asynchronous drive with small slide lateral force.
- ◆ Drive gear of high strength alloy steel; herringbone gear of high speed gear pair; tooth grinded hardened straight gear of low speed gear pair.
- ◆ Eight-face rectangle guide of slide.
- ◆ Part revolution pneumatic friction clutch brake; optional imported wet type clutch brake.
- ◆ Hydraulic overload protector with high sensitivity.
- ◆ Automatic oil lubrication.
- ◆ Imported safety dual solenoid valve.
- ◆ Double control: elec. cam and mech. cam.
- ◆ Optional: air cushion, moving bolster, tonnage gauge, buffer.



 系列闭式四点多工位压力机

压力机技术参数 (Press Specification)

[illegible]

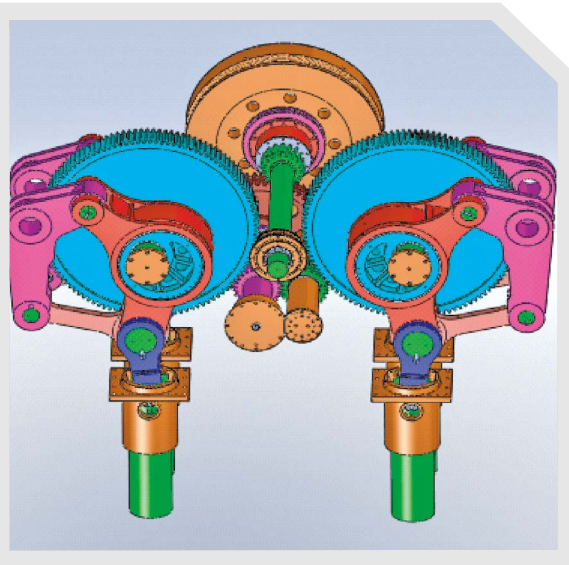
TL4

系列闭式四点多连杆
多工位压力机

SERIES STRAIGHT FOUR POINT MULTI-LINK TRANSFER PRESS

- ◆ 多连杆传动采用六杆式或八杆式；
- ◆ 采用专用软件进行杆系优化；
- ◆ 大件和重要零件采用有限元分析优化；
- ◆ 横梁、立柱和底座采用焊接结构，拉紧螺栓预紧，整机高强度和高刚度；
- ◆ 采用高强度合金钢齿轮，高速副人字齿轮，低速副磨削硬齿面直齿轮；
- ◆ 采用异向传动，滑块侧向力小；
- ◆ 滑块采用八面直角导轨导向；
- ◆ 分体式气动摩擦离合器与制动器，可选配进口湿式离合制动器；
- ◆ 高灵敏过载保护装置；
- ◆ 主润滑采用稀油自动重载润滑系统；
- ◆ 进口安全双联电磁阀；
- ◆ 电子凸轮和机械凸轮双回路控制；
- ◆ 可选配：气垫、移动工作台、吨位仪、减震垫。

- ◆ Multi-link drive: six links or eight links.
- ◆ Multi-link system is optimized with specific software.
- ◆ Big and main parts are optimized by FEM.
- ◆ Welded crown, column and bed are pre-tightened with tie rod bolt; press with high intensity and rigidity.
- ◆ Drive gear of high strength alloy steel; herringbone gear of high speed gear pair; tooth grinded hardened straight gear of low speed gear pair.
- ◆ Asynchronous drive with small slide lateral force.
- ◆ Eight-face rectangle guide of slide.
- ◆ Part revolution pneumatic friction clutch brake; optional imported wet type clutch brake.
- ◆ Hydraulic overload protector with high sensitivity.
- ◆ Automatic oil lubrication.
- ◆ Imported safety dual solenoid valve.
- ◆ Double control: elec. cam and mech. cam.
- ◆ Optional: air cushion, moving bolster, tonnage gauge, buffer.



系列闭式四点多连杆多工位压力机

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification 名 称 Description		型号 Type	TL4-800FB		TL4-1000FB		TL4-1250FB			TL4-1500FB			TL4-1500FB		TL4-1600FB			TL4-2000FB			TL4-2500FB			TL4-3000FB		TL4- 3150FB	TL4- 3500FB	TL4- 3600FB
			I	II	I	II	I	II	III	I	II		III	I	II	III	I	II	III	I	II							
驱动方式 Drive			六连杆或八连杆驱动 Six/eight link drive											六连杆或八连杆驱动 Six/eight link drive														
公称力 Nominal force		kN	8000	8000	10000	10000	12500	12500	12500	15000	15000		15000	16000	16000	16000	20000	20000	20000	25000	25000	25000	30000	30000	31500	35000	36000	
公称力分配 Nominal force	上游 Feed in	kN	4000/4800	4000/4800	5000/6000	5000/6000	6250/7500	6250/7500	6250/7500	7500/9000	7500/9000		7500/9000	8000/9600	8000/9600	8000/9600	10000/12000	10000/12000	10000/12000	12500/15000	12500/15000	12500/15000	15000/18000	15000/18000	15750/19000	17500/21000	18000/21600	
	下游 Feed discharge	kN	4000/3200	4000/3200	5000/4000	5000/4000	6250/5000	6250/5000	6250/5000	7500/6000	7500/6000		7500/6000	8000/6400	8000/6400	8000/6400	10000/8000	10000/8000	10000/8000	12500/10000	12500/10000	12500/10000	15000/12000	15000/12000	15750/12500	17500/14000	18000/14400	
公称力行程 Nominal stroke		mm	13	13	13	13	13	13	13	13	13		13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	
滑块行程 Slide stroke		mm	750/800	750/800	750/800	750/800	800/850	800/850	800/850	800/850	800/850		800/850	850/900	850/900	850/900	850/900	850/900	850/900	850/900	850/900	850/900	850/900	850/900	850/900	850/900	850/900	
滑块行程次数 SPM		min ⁻¹	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30		15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	
最大装模高度 Max. die height		mm	1000/1100/1200	1050/1150/1250	1050/1150/1250	1100/1200/1300	1100/1200/1300	1100/1200/1300	1100/1200/1300	1100/1200/1300	1100/1200/1300		1100/1200/1300	1200/1250/1300	1200/1250/1300	1200/1250/1300	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	200/300/400	200/300/400	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500		300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)		mm	2000×5000	2200×5200	2200×5200	2300×5700	2200×5200	2300×5800	2400×6250	2300×5200	2400×5800		2500×6250	2300×5200	2400×5800	2500×6250	2300×5800	2400×6250	2500×6375	2500×6100	2500×6200	2500×6375	2500×6375	2500×6200	2600×6375	2600×6375	2600×6375	
工作台尺寸(前后×左右) Bolster (FB×LR)		mm	2200×5000	2200×5200	2200×5200	2300×5700	2200×5200	2300×5800	2400×6250	2300×5200	2400×5800		2500×6250	2300×5200	2400×5800	2500×6250	2300×5800	2400×6250	2500×6375	2500×6100	2500×6200	2500×6375	2500×6375	2500×6200	2500×6375	2500×6375	2500×6375	
工位数 Station			4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6		4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	
立柱侧开口宽度 Column side opening width		mm	2700	2900	2900	3000	2900	3000	3100	3100	3200		3300	3100	3200	3300	3200	3300	3400	3400	3400	3400	3400	3400	3400	3400	3400	
移动工作台高度 Moving bolster height		mm	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750		650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	
主电机功率 Main motor power		kW	132	132	160	160	200	200	200	250	250		250	280	280	280	315	315	315	355	355	355	400	400	450	500	500	
工作台移动方向 Direction of moving bolster																												

BE4

系列闭式四点落料压力机

SERIES STRAIGHT FOUR POINT BLANKING PRESS



- ◆ 大件和重要零件采用有限元分析优化；
- ◆ 横梁、立柱和底座采用焊接结构，拉紧螺栓预紧，整机高强度和高刚度；
- ◆ 采用异向传动，滑块侧向力小；
- ◆ 采用高强度合金钢齿轮，高速副人字齿轮，低速副磨削硬齿面直齿轮；
- ◆ 滑块采用八面直角导轨导向；
- ◆ 分体式气动摩擦离合器与制动器，可选配进口湿式离合制动器；
- ◆ 高灵敏超载保护装置；
- ◆ 主润滑采用稀油自动重载润滑系统；
- ◆ 进口安全双联电磁阀；
- ◆ 电子凸轮和机械凸轮双回路控制；
- ◆ 可选配：气垫、移动工作台、吨位仪、减震垫。
- ◆ Big and main parts are optimized by FEM.
- ◆ Welded crown, column and bed are pre-tightened with tie rod bolt; press with high intensity and rigidity.
- ◆ Asynchronous drive with small slide lateral force.
- ◆ Drive gear of high strength alloy steel; herringbone gear of high speed gear pair; tooth grinded hardened straight gear of low speed gear pair.
- ◆ Eight-face rectangle guide of slide.
- ◆ Part revolution pneumatic friction clutch brake; optional imported wet type clutch brake.
- ◆ Hydraulic overload protector with high sensitivity.
- ◆ Automatic oil lubrication.
- ◆ Imported safety dual solenoid valve.
- ◆ Double control: elec. cam and mech. cam.
- ◆ Optional: air cushion, moving bolster, tonnage gauge, buffer.



压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	BE4-500FT			BE4-630FT				BE4-800FT			BE4-1000FT			BE4-1250FT
			I	II	III	I	II	III		I	II	III	I	II	III	
名 称 Description																
驱动方式 Drive			偏心齿轮驱动 Eccentric gear drive							偏心齿轮驱动 Eccentric gear drive						
公称力 Nominal force		kN	5000	5000	5000	6300	6300	6300		8000	8000	8000	10000	10000	10000	12500
公称力行程 Nominal stroke		mm	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5		6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5
滑块行程 Slide stroke		mm	250/300/350	250/300/350	250/300/350	250/300/350	250/300/350	250/300/350		300/350/400	300/350/400	300/350/400	300/350/400	300/350/400	300/350/400	300/350/400
滑块行程次数 SPM		min ⁻¹	15~60	15~60	15~60	15~60	15~60	15~60		15~60	15~60	15~60	15~60	15~60	15~60	15~60
最大装模高度 Max. die height		mm	1050/1100/1150	1050/1100/1150	1050/1100/1150	1100/1150/1200	1100/1150/1200	1100/1150/1200		1150/1200/1250	1150/1200/1250	1150/1200/1250	1200/1250/1300	1200/1250/1300	1200/1250/1300	1250/1350/1400
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	300/350/400	300/350/400	300/350/400	300/350/400	300/350/400	300/350/400		300/350/400	300/350/400	300/350/400	350	350	350	350/400/450
滑 块 底 面 尺 寸（前后×左右） Slide area(F·B×L·R)		mm	2200×3600	2400×4000	2500×4500	2400×4000	2500×4500	2700×4750		2500×4500	2600×4750	2700×5000	2500×4500	2600×4750	2700×5000	2500×5000
工作台尺寸(前后×左右) Bolster (FB×LR)		mm	2200×3600	2400×4000	2500×4500	2400×4000	2500×4500	2700×4750		2500×4500	2600×4750	2700×5000	2500×4500	2600×4750	2700×5000	2500×5000
立柱侧开口宽度 Column side opening width		mm	2400	2600	2700	2600	2700	2800		2700	2700	2800	2700	2700	2800	2700
移动工作台高度 Moving bolster height		mm	650/750/850	650/750/850	650/750/850	650/750/850	650/750/850	650/750/850		650/750/850	650/750/850	650/750/850	650/750/850	900	900	650/750/850
主电机功率 Main motor power		kW	132	132	132	160	160	160		200	200	200	250	250	250	280
工作台移动方向 Direction of moving bolster																

TE2

系列闭式双点多工位压力机

SERIES STRAIGHT TWO POINT TRANSFER PRESS

- ◆ Big and main parts are optimized by FEM.
 - ◆ Welded crown, column and bed are pre-tightened with tie rod bolt; press with high intensity and rigidity.
 - ◆ Asynchronous drive with small slide lateral force.
 - ◆ Drive gear of high strength alloy steel; herringbone gear of high speed gear pair; tooth grinded hardened straight gear of low speed gear pair.
 - ◆ Eight-face rectangle guide of slide.
 - ◆ Part revolution pneumatic friction clutch brake; optional imported wet type clutch brake.
 - ◆ Hydraulic overload protector with high sensitivity.
 - ◆ Automatic oil lubrication.
 - ◆ Imported safety dual solenoid valve.
 - ◆ Double control: elec. cam and mech. cam.
 - ◆ Optional: air cushion, moving bolster, tonnage gauge, buffer.
- ◆ 大件和重要零件采用有限元分析优化；
 - ◆ 横梁、立柱和底座采用焊接结构，拉紧螺栓预紧，整机高强度和高刚度；
 - ◆ 采用异向传动，滑块侧向力小；
 - ◆ 采用高强度合金钢齿轮，高速副人字齿轮，低速副磨削硬齿面直齿轮；
 - ◆ 滑块采用八面直角导轨导向；
 - ◆ 分体式气动摩擦离合器与制动器，可选配进口湿式离合制动器；
 - ◆ 高灵敏过载保护装置；
 - ◆ 主润滑采用稀油自动重载润滑系统；
 - ◆ 进口安全双联电磁阀；
 - ◆ 电子凸轮和机械凸轮双回路控制；
 - ◆ 可选配：气垫、移动工作台、吨位仪、减震垫。



系列闭式双点多工位压力机

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	TE2-250FB		TE2-315FB		TE2-400FB		TE2-500FB		TE2-630FB		TE2-800FB		TE2-1000FB		TE2-1250FB		TE2-1600FB		TE2-2000FB		TE2-2500FB	
名 称 Description			I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II
驱动方式 Drive			偏心齿轮驱动 Eccentric gear drive								偏心齿轮驱动 Eccentric gear drive													
公称力 Nominal force		kN	2500	2500	3150	3150	4000	4000	5000	5000	6300	6300	8000	8000	10000	10000	12500	12500	16000	16000	20000	20000	25000	25000
公称力分配 Nominal force	上游 Feed in	kN	1250	1250	1575	1575	2000	2000	2500	2500	3150	3150	4000	4000	5000	5000/6000	6250	6250/7500	8000	8000/9600	10000	10000/12000	12500	12500/15000
	下游 Feed discharge	kN	1250	1250	1575	1575	2000	2000	2500	2500	3150	3150	4000	4000	5000	5000/4000	6250	6250/5000	8000	8000/6400	10000	10000/8000	12500	12500/10000
公称力行程 Nominal stroke		mm	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
滑块行程 Slide stroke		mm	400/500	600	400/500	600	400/500	600	400/500	600	400/500	600	400/500	600	400/500	600/700	500	600/700	500	600/700	500	600/700	500	600/700
滑块行程次数 SPM		min ⁻¹	25-30	20-25	25-30	20-25	25-30	20-25	25-30	20-25	25-30	20-25	25-30	20-25	25-30	20-25	25-30	20-25	25-30	20-25	25-30	20-25	25-30	20-25
最大装模高度 Max. die height		mm	800	900	800	900	800	900	900	1000	900	1000	1000	1100	1000	1100	1100	1200	1100	1200	1200	1300	1200	1300
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	400	500	400	500	400	500	400	500	400	500	400	500	400	500	500	500	500	500	500	500	500	500
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)		mm	1250*3200	1250*3600	1600*3200	1600*3600	1600*3200	1600*3600	1600*4000	1600*4500	1600*4000	1600*4500	1800*4500	1800*5000	1800*4500	1800*5000	1800*5000	1800*5500	1800*5000	1800*5500	1800*5000	1800*5500	1800*5000	1800*5500
工作台尺寸(前后×左右) Bolster (FB×LR)		mm	1250*3200	1250*3600	1600*3200	1600*3600	1600*3200	1600*3600	1600*4000	1600*4500	1600*4000	1600*4500	1800*4500	1800*5000	1800*4500	1800*5000	1800*5000	1800*5500	1800*5000	1800*5500	1800*5000	1800*5500	1800*5000	1800*5500
工位数 Station			4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6
立柱侧开口宽度 Column side opening width		mm	850	1950	1030	2300	1030	2300	1270	2300	1270	2300	1520	2500	1680	2500	1680	2500	1800	2500	1800	2500	1800	2500
移动工作台高度 Moving bolster height		mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	750	750	750	750	800	800	800	800	800	800
主电机功率 Main motor power		kW	45	45	55	55	75	75	90	90	110	110	132	132	160	160	220	220	280	280	355	355	400	400
工作台移动方向 Direction of moving bolster																								

注： I 型主要适用于级进模； II 型主要适用于三次元。

J36

系列闭式双点压力机

SERIES STRAIGHT TWO POINT PRESS

- ◆ 大件和重要零件采用有限元分析优化；

◆ 横梁、立柱和底座采用焊接结构，拉紧螺栓预紧，整机高强度和高刚度；

◆ 采用异向传动，滑块侧向力小；

◆ 采用高强度合金钢齿轮，高速副人字齿轮，低速副磨削硬齿面直齿轮；

◆ 滑块采用八面直角导轨导向；

◆ 分体式气动摩擦离合器与制动器，可选配进口湿式离合制动器；

◆ 高灵敏过载保护装置；

◆ 主润滑采用稀油自动重载润滑系统；

◆ 进口安全双联电磁阀；

◆ 电子凸轮和机械凸轮双回路控制；

◆ 可选配：气垫、移动工作台、吨位仪、减震垫。
- ◆ Big and main parts are optimized by FEM.

◆ Welded crown, column and bed are pre-tightened with tie rod bolt; press with high intensity and rigidity.

◆ Asynchronous drive with small slide lateral force.

◆ Drive gear of high strength alloy steel; herringbone gear of high speed gear pair; tooth grinded hardened straight gear of low speed gear pair.

◆ Eight-face rectangle guide of slide.

◆ Part revolution pneumatic friction clutch brake; optional imported wet type clutch brake.

◆ Hydraulic overload protector with high sensitivity.

◆ Automatic oil lubrication.

◆ Imported safety dual solenoid valve.

◆ Double control: elec. cam and mech. cam.

◆ Optional: air cushion, moving bolster, tonnage gauge, buffer.



压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	JD36-250		JD36-315		JD36-400		JD36-500		JD36-630				JD36-800		JD36-1000		JD36-1250		JD36-1600		JD36-2000		JD36-2500	
			I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II
公称力 Nominal force		kN	2500	2500	3150	3150	4000	4000	5000	5000	6300	6300			8000	8000	10000	10000	12500	12500	16000	16000	20000	20000	25000	25000
公称力行程 Nominal stroke		mm	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13			13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
滑块行程 Slide stroke		mm	400/500	600	400/500	600	400/500	600/700	500/600	700	500/600	700			500/600	700	500/600	700	500/600	700/800	600/700	800	600/700	800	600/700	800
滑块行程次数 SPM	固定 Fixed	min ⁻¹	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15			15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
	可调(选配) Adjustable (option)		12-18	12-18	12-18	12-18	12-18	12-18	12-18	12-18	12-18	12-18			12-18	12-18	12-18	12-18	12-18	12-18	12-18	12-18	12-18	12-18	12-18	
最大装模高度 Max. die height		mm	800	800	800	800	900	900	1000	1000	1000	1000			1100	1100	1100	1100	1200	1200	1200	1200	1300	1300	1300	1300
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	400	400	400	400	500	500	500	500	500	500			500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
工作台尺寸(前后×左右) Bolster (FB×LR)		mm	1250*2800	1600*3200	1600*2800	1600*3200	1600*2800	1600*3200	1600*3200	1800*3600	1600*3200	1800*3800			1800*3600	1800*4000	1800*3600	1800*4000	1900*4000	1900*4500	2000*4500	2000*5000	2000*4500	2000*5000	2000*4500	2000*5000
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)		mm	1250*2800	1600*3200	1600*2800	1600*3200	1600*2800	1600*3200	1600*3200	1800*3600	1600*3200	1800*3800			1800*3600	1800*4000	1800*3600	1800*4000	1900*4000	1900*4500	2000*4500	2000*5000	2000*4500	2000*5000	2000*4500	2000*5000
主电机功率 Main motor power		kW	37	37	45	45	55	55	75	75	90	90			110	110	132	132	160	160	220	220	280	280	355	355
工作台移动方向 Direction of moving bolster			固定	FB(前后)、LR(左右)、LT(左侧T)、RT(右侧T)、FT(前T)											FB(前后)、LR(左右)、LT(左侧T)、RT(右侧T)、FT(前T)											

注：该系列机床主要适用于试模和整线冲压。



系列闭式双点多压力机

J36M

系列整体机身闭式双点压力机
SERIES STRAIGHT TWO POINT PRESS WITH ENTIRE FRAME

- ◆ 机身采用整体钢板焊接结构，具有较高的刚度和强度；

◆ 气动摩擦离合器与制动器；

◆ 滑块采用八面直角导轨导向；

◆ 液压过载保护装置；

◆ 进口双联电磁阀；

◆ 国际品牌PLC控制；

◆ 电子凸轮与机械凸轮双回路控制；

◆ JD36M系列采用导柱导套结构，JC36M系列无导柱导套结构；

◆ JD36M系列主润滑采用电动稀油润滑系统，JC36M系列主润滑采用电动浓油润滑；

◆ 可选配：气垫、快速换模装置、滑块打料。
- ◆ Steel welded frame with high intensity and rigidity.

◆ Pneumatic friction clutch brake.

◆ Eight-face rectangle guide of slide.

◆ Hydraulic overload protector.

◆ Imported dual solenoid valve.

◆ PLC control of international brand.

◆ Double control: elec. cam and mech. cam.

◆ JD36M press: with guide post and bushing; JC36M press: NA.

◆ JD36M press: elec. oil lubrication; JC36M press: elec. grease lubrication.

◆ Optional: air cushion, quick die changer, slide knockout device.



系列闭式单点多压力机

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification 名称 Description		型号 Type		JC36M-250		JD36M-250		JC36M-315		JD36M-315		JC36M-400		JD36M-400		JC36M-500		JD36M-500		JC36M-630				JD36M-630		
				I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	III	IV	I	II	III
公称力 Nominal force		kN		2500	2500	2500	2500	3150	3150	3150	3150	4000	4000			4000	4000	5000	5000	5000	5000	6300	6300	6300	6300	6300
公称力行程 Nominal stroke		mm		13	13	13	13	13	13	13	13	13	13			13	13	13	13	13	13	10	13	13	13	13
滑块行程 Slide stroke		mm		400	400	400	400	400	400	400	400	400	400			400	400	400	400	400	400	300	400	400	400	400
滑块行程次数 SPM		min ⁻¹		20	15-20	20	15-20	18	15-20	18	15-20	15	13-18			15	13-18	15	13-18	15	13-18	15	15	20	12-17	15
最大装模高度 Max. die height		mm		600	600	600	600	700	700	700	700	750	750			750	750	800	800	800	800	850	850	850	850	850
装模高度调节量 Die height adjustment		mm		250	250	250	250	315	315	315	315	315	315			315	315	350	350	350	350	350	350	350	350	350
工作台尺寸(前后×左右) Bolster (FB×LR)		mm		1300×2650	1300×2650	1300×2650	1300×2650	1400×2700	1400×2700	1400×2700	1400×2700	1500×2800	1500×2800			1500×2800	1500×2800	1600×2900	1600×2900	1600×2900	1600×2900	1600×3000	1800×3500	1600×3000	1600×3000	1800×3500
滑 块 底 面 尺 寸 (前 后 × 左 右) Slide area(F×B×L×R)		mm		1250×2550	1250×2550	1250×2550	1250×2550	1350×2600	1350×2600	1350×2600	1350×2600	1500×2700	1500×2700			1500×2700	1500×2700	1600×2800	1600×2800	1600×2800	1600×2800	1600×2900	1600×3300	1600×2900	1600×2900	1600×3300
滑块打料(选配) Slide knockout (option)	形式Type			刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid			刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid
	行程Stroke	mm		150	150	150	150	150	150	150	150	150	150			150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
主电机功率 Main motor power		kW		30	30	30	30	37	37	37	37	45	45			45	45	55	55	55	55	75	75	75	75	75
工作台移动方向 Direction of moving bolster				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注： I 型参数为基本型，其它型式为定制产品参数。

Note: I:for general press;others:for customized press.

J31

系列闭式单点压力机

SERIES STRAIGHT SINGLE POINT PRESS

- ◆ 机架采用钢板焊接结构，拉紧螺栓预紧，整机具有较高的强度和刚度；
- ◆ 气动摩擦离合器与制动器；
- ◆ 液压过载保护装置；
- ◆ JD31系列采用导柱导套结构，JC31系列无导柱导套结构；
- ◆ JC31系列主润滑采用电动浓油润滑，JD31系列主润滑采用电动稀油润滑系统；
- ◆ 电子凸轮与机械凸轮双回路控制；
- ◆ 可选配：气垫、滑块打料。

- ◆ Steel welded frame is pre-tightened with tie rod bolt; press with high intensity and rigidity.
- ◆ Pneumatic friction clutch brake.
- ◆ Hydraulic overload protector.
- ◆ JD31 press: with guide post and bushing; JC31 press: NA.
- ◆ JC31 press: elec. grease lubrication; JD31 press: elec. oil lubrication.
- ◆ Double control: elec. cam and mech. cam.
- ◆ Optional: air cushion, slide knockout device.



系列闭式单点多压力机

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	JC31-250	JD31-250	JC31-315	JD31-315	JC31-400	JD31-400	JC31-500		JD31-630	JD31-630F/B	JD31-800	JD31-800F/B	JD31-1100	JD31-1250	JD31-1250F/B	JD31-1600	JD31-2000
名称 Description																			
公称力 Nominal force	kN		2500	2500	3150	3150	4000	4000	5000		6300	6300	8000	8000	11000	12500	12500	16000	20000
公称力行程 Nominal stroke	mm		11	11	11	11	11	11	13		13	13	13	13	13	13	13	13	13
滑块行程 Slide stroke	mm		315	315	315	315	400	400	400		400	400	500	500	400	500	500	500	500
滑块行程次数 SPM	固定 Fixed	min ⁻¹	25	25	25	25	20	20	17		12	12	10	10	10	10	10	10	10
	可调(选配) Adjustable (option)		/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/
最大装模高度 Max. die height	mm		500	500	500	500	600	600	700		700	700	800	800	1000	1000	950	1000	1000
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		200	200	200	200	250	250	250		250	250	315	315	315	315	400	400	400
工作台尺寸(前后×左右) Bolster (FB×LR)	mm		1000×1100	1000×1100	1100×1200	1100×1200	1200×1300	1200×1300	1400×1500		1500×1700	1600×1850	1700×1900	1800×2000	1700×1900	1700×1900	1800×2000	1700×1900	1800×1900
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F×B×L×R)	mm		1000×1100	1000×1100	1100×1200	1100×1200	1200×1300	1200×1300	1300×1450		1400×1680	1400×1680	1500×1860	1500×1860	1500×1860	1500×1860	1800×1860	1600×1900	1800×1900
滑块打料(选配) Slide knockout (option)	形式Type		刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid		刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	/	/	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid
	行程Stroke	mm	100	100	100	100	150	150	150		150	150	200	200	/	/	100	150	150
主电机功率 Main motor power	kW		30	30	37	37	55	55	55		75	75	75	75	90	110	110	132	160
工作台移动方向 Direction of moving bolster			/	/	/	/	/	/	/		/		/		/	/		/	/

注：工作台移动方向可选 T 型移动方向。



系列闭式单点多压力机

Note:Moving bolster moves in T direction (option).

J31M

系列整体机身闭式单点压力机
SERIES STRAIGHT SINGLE POINT PRESS WITH ENTIRE FRAME



- ◆ 机身采用整体钢板焊接结构，具有较高的刚度和强度；
 - ◆ 气动摩擦离合器与制动器；
 - ◆ 滑块采用八面直角导轨导向；
 - ◆ 液压过载保护装置；
 - ◆ 进口双联电磁阀；
 - ◆ 国际品牌PLC控制；
 - ◆ 电子凸轮与机械凸轮双回路控制；
 - ◆ JD31M系列采用导柱导套结构，JC31M系列无导柱导套结构；
 - ◆ JD31M系列主润滑采用电动稀油润滑系统，JC31M系列主润滑采用电动浓油润滑；
 - ◆ 可选配：气垫、快速换模装置、滑块打料。
- ◆ Steel welded frame with high intensity and rigidity.
 - ◆ Pneumatic friction clutch brake.
 - ◆ Eight-face rectangle guide of slide.
 - ◆ Hydraulic overload protector.
 - ◆ Imported dual solenoid valve.
 - ◆ PLC control of international brand.
 - ◆ Double control: elec. cam and mech. cam.
 - ◆ JD31M press: with guide post and bushing; JC31M press: NA.
 - ◆ JD31M press: elec. oil lubrication; JC31M press: elec. grease lubrication.
 - ◆ Optional: air cushion, quick die changer, slide knockout device.

系列整体机身闭式单点压力机

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	JC31M-250	JD31M-250	JC31M-315	JD31M-315		JC31M-400	JD31M-400	JC31M-500	JD31M-500	JC31M-630	JD31M-630
名称 Description													
公称力 Nominal force		kN	2500	2500	3150	3150		4000	4000	5000	5000	6300	6300
公称力行程 Nominal stroke		mm	11	11	11	11		13	13	13	13	13	13
滑块行程 Slide stroke		mm	315	315	315	315		400	400	400	400	400	400
滑块行程次数 SPM		min ⁻¹	25	25	25	25		20	20	17	17	15	15
最大装模高度 Max die height		mm	500	500	550	550		600	600	700	700	750	750
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	200	200	200	200		250	250	250	250	250	250
工作台尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)		mm	1100×1200	1100×1200	1200×1300	1200×1300		1300×1400	1300×1400	1400×1550	1400×1550	1500×1700	1500×1700
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)		mm	1000×1100	1000×1100	1100×1200	1100×1200		1200×1300	1200×1300	1300×1450	1300×1450	1400×1600	1400×1600
滑块打料(选配) Slide knockout (option)	形式Type		刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid		刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid
	行程Stroke	mm	100	100	100	100		150	150	150	150	150	150
主电机功率 Main motor power		kW	30	30	37	37		45	45	55	55	75	75
工作台移动方向 Direction of moving bolster			/	/	/	/		/	/	/	/	/	/

HFP/HGP

系列热模锻压力机

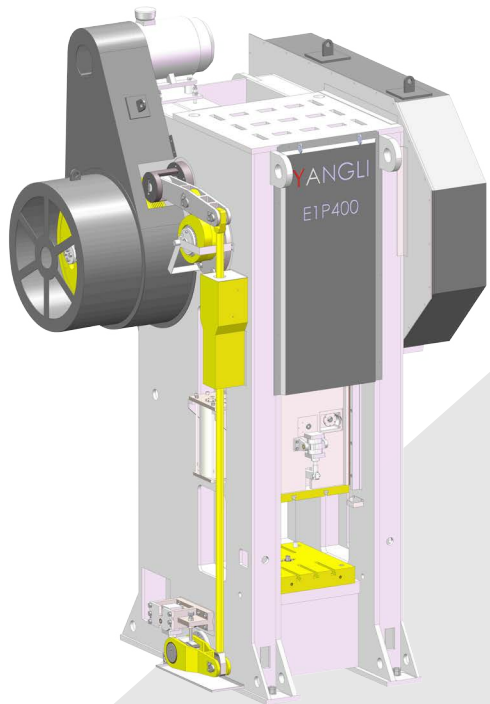
SERIES HOT DIE FORGING PRESS

- ◆ 滑块行程次数达50-100次/分钟，工作速度快，模具与工件接触时间短，模具温升低，模具寿命高；
- ◆ 飞轮转动惯量大，输出能量高，特别适合各种零件的热锻以及挤压工艺。HGP型机床采用二级传动结构，增加一组齿轮传动，与HFP型机床相比输出能量更高；
- ◆ 机身为焊接组合式机身，并采用高强度拉杆液压预紧，拆卸、运输方便，整体刚度好，锻件精度高。HGP型机床台面加宽，提高了用户生产工艺的适应性；
- ◆ 宽体双点整体连杆以及加长导轨设计，抗偏载能力强，可多工位设置；
- ◆ 具备侧窗口，可横向送料，结合步进式机械手实现多工位自动化锻造，锻造自动化程度高；
- ◆ “X”型导轨设计，可有效弥补温升引起的导轨间隙变化；
- ◆ 封闭高度采取滑块内偏心销调整，稳定可靠；
- ◆ 浮动模块式摩擦块设计的离合器、制动器，结构简单可靠，维修方便；并采取导向，制动器、离合器动作精度高，制动离合噪音小，摩擦块寿命更高；制动器具备强制冷却系统，制动器温升小，可实现高速单次运转；
- ◆ 控制系统集成气压监控、轴温监控、冷却水监控、润滑监控、故障显示、偏心轴转速角度监控等，自动化程度高；
- ◆ 配备触摸屏，可灵活调整各项参数。
- ◆ 50-100 times per minute of slide stroke, rapid working velocity, short contact time of die and work piece, lower die temperature rising and longer service life of die ;
- ◆ Big rotary inertia of flywheel and high output capacity, especially for hot forging and extruding of various components. Two-stage drive is adopted for HGP press and one pair gear drive is added which is with higher energy output than HFP press ;
- ◆ Combined type welded frame is pre-tightened by hydraulic tie rod, with high intensity and high accuracy, which is easy for dis-assembly and transportation. Applicability of production engineering is promoted by widened bolster of HGP press ;
- ◆ Extended two-point entire type connection rod and lengthened guide, with high anti-bias load and transfer setting ;
- ◆ Side opening for feeding in lateral direction with progressive transfer arm is for high level of transfer automatic forging ;
- ◆ X type guide is adopted effectively against the guide clearance alteration caused by temperature rising ;
- ◆ Shut height is adjusted by eccentric pin of internal slide with stable and reliable performance ;
- ◆ Floated inserted friction clutch brake: with easy and reliable construction, easy for maintenance, guide by teeth, high performance accuracy, low noise, long service life of friction block, brake with forced cooling system of lower temperature rising, is available for high speed single operating ;
- ◆ Integrated control system with high level automation: air pressure monitoring, shaft temperature monitoring, cool water monitoring, lubrication monitoring, fault indicating, angle monitoring of eccentric shaft, etc ;
- ◆ Touch screen is adopted for specification adjustment ;

[illegible]

E1P

系列经济型热模锻压力机
SERIES ECONOMICAL HOT DIE FORGING PRESS



- ◆ 采用整体焊接机身，机身部件为钢板焊接件，采用二氧化碳气体保护焊，焊后、机加工后充分消除应力，整体回火并抛丸处理，整机刚度高；
- ◆ 采用特殊的偏心轴结构，偏心轴支点距离短，刚度好；
- ◆ 滑块为钢板焊接结构，在机身的导轨中移动，采用高强度8面导轨，导向精度高，抗偏载能力强，可实现多工位锻造；
- ◆ 滑块内采用进口液压超负荷保护器，动作灵敏可靠，机床一旦超载，保护装置立即卸荷，滑块停止运动，同时发出电气信号，保护了设备和模具不受损坏；
- ◆ 采用分体式干式气动摩擦离合器、制动器，设备传递扭矩大，输出能量大，安装、维修方便；
- ◆ E1P-xxxS型三级传动特殊定制型，可满足特殊工序需求；

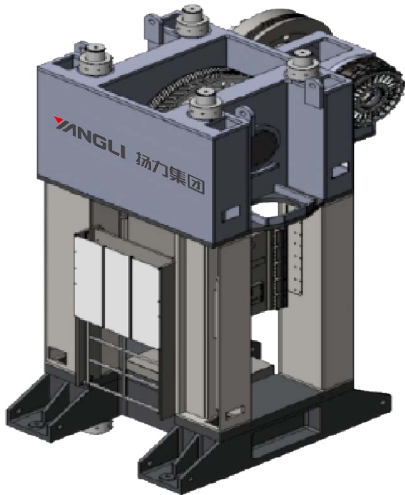
- ◆ 1.Entire steel welded frame with carbon dioxide arc welding; stress relieved after welding and machining; entire tempering and blasting with high rigidity ;
- ◆ Specific eccentric shaft structure with short pivot distance and high rigidity;
- ◆ Steel welded slide operated within frame guide; eight-face high intensity frame with high guide accuracy and high strong eccentric load resistance capacity; available for multi-station forging;
- ◆ Imported hydraulic overload protector is adopted inside slide. it is unloaded immediately, slide is stopped and meanwhile electrical signal is sent if press is overloaded to protect press and dies;
- ◆ Separated dry type pneumatic friction clutch brake with big transmitted torque and large output; easy for installation and maintenance;
- ◆ E1P-xxxS type press with three-stage drive customized for specific process demand;

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	E1P-160/ E1P-160S	E1P-250/ E1P-250S	E1P-400/ E1P-400S	E1P-630/ E1P-630S	E1P-800/ E1P-800S	E1P-1000/ E1P-1000S
名 称 Description								
公称压力kN Nominal pressure kN			1600	2500	4000	6300	8000	10000
滑块行程mm MM stroke of slide block			200	250	350	350	350	350
滑块行程最大次数rpm Maximum number of slide stroke rpm			50-55 (带变频调速)	45-50 (带变频调速)	40-45 (带变频调速)	35-40 (带变频调速)	35-40 (带变频调速)	30-35 (带变频调速)
最大装模高度mm Maximum height of loading die MM			400	500	700	900	1000	1000
封闭高度调整量mm Seal Height adjustment MM			50	50	50	50	50	50
工作台尺寸 Bolster area	左 右 L·R	mm	700	750	800	1200	1400	1500
	前 后 F·B	mm	800	900	1000	1100	1200	1300
滑块底面尺寸 Slide area	左 右 L·R	mm	650	700	750	1000	1300	1400
	前 后 F·B	mm	600	700	800	1100	1200	1300
上顶料装置 Upper ejector device	型式 TYPE		机械打料	机械打料	气动，中间一个工位	气动，中间一个工位	气动，中间一个工位	气动，中间一个工位
	压力 Pressure	kN	10	10	30	30	50	50
	行程 Stroke	mm	20	20	50	50	50	50
下顶料装置 Lower ejector device	型式 TYPE		机械+气动,中间一个工位	机械+气动,中间一个工位	机械+气动,中间一个工位	机械+气动,中间一个工位	机械+气动,中间一个工位	机械+气动,中间一个工位
	压力 Pressure	kN	50	50	150	200	200	250
	行程 Stroke	mm	30+20 (可调)	30+20 (可调)	30+30 (可调)	30+30 (可调)	30+30 (可调)	30+30 (可调)
电机 Motor	主电机功率 Main motor power	kW	18.5	22	45	75	90	110
	同步转速 Synchronous speed	rpm	970	970	970	970	970	970
	电压 Voltage	V	AC380	AC380	AC380	AC380	AC380	AC380

WFP

系列温锻压力机
SERIES WARM FORGING PRESS



系列液压保险开式固定台压力机（定制型）

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	WFP 630	WFP 630L	WFP 800	WFP 800L	WFP 10000	WFP 10000L	WFP 1200		WFP 1200L	WFP 1600	WFP 1600L	WFP 2000	WFP 2000L	WFP 2500	WFP 2500L	WFP 3150L	WFP 3150L
名 称 Description																			
公称力 Nominal force		kN	6300	6300	8000	8000	1000	10000	12000		12000	16000	16000	20000	20000	25000	25000	31500	31500
公称力行程 Nominal stroke		mm	10	10	10	10	10	10	10		10	10	10	10	10	10	10	10	10
滑块行程 Slide stroke		min	320	500	320	500	400	630	400		630	500	800	630	800	630	800	630	800
滑块行程次数 SPM		min-1	25~45	25~40	25~45	25~40	25~45	25~35	25~45		20~32	20~30	17~27	18~28	17~25	16~25	15~22	16~23	15~20
最大装模高度 Max. die height		mm	800	1100	900	1200	1000	1300	1100		1400	1200	1600	1300	1700	1400	1800	1500	1900
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	50	50	50	50	50	50	50		50	50	50	50	50	50	50	50	50
工作台尺寸 Bolster area	左右 L-R	mm	1250	1250	1250	1250	1500	1500	1500		1500	1800	1800	2000	2000	2200	2200	2300	2300
	前后 F-B	mm	1000	1000	1000	1000	1300	1300	1300		1300	1500	1500	1600	1600	1700	1700	1800	1800
滑块底面尺寸 Slide area	左右 L-R	mm	1250	1250	1250	1250	1500	1500	1500		1500	1800	1800	2000	2000	2200	2200	2300	2300
	前后 F-B	mm	1000	1000	1000	1000	1300	1300	1300		1300	1500	1500	1600	1600	1700	1700	1800	1800
上顶料装置 Upper ejector device	型式 TYPE		液压	液压	液压	液压	液压	液压	液压		液压	液压	液压	液压	液压	液压	液压	液压	液压
	压力 Pressure	kN	30	30	40	40	50	50	55		55	75	75	95	95	120	120	150	150
	行程 Stroke	mm	40	60	40	60	50	75	50		75	60	100	75	100	75	100	75	100
下顶料装置 Lower ejector device	型式TYPE		机械	机械	机械	机械	机械	机械	机械		机械	机械	机械	机械	机械	机械	机械	机械	机械
	压力 Pressure	kN	100	100	125	125	155	155	190		190	255	255	320	320	395	395	500	500
	行程 Stroke	mm	40	60	40	60	50	75	50		75	60	100	75	100	75	100	75	100
主电机 Slide stroke		mm	110	110	132	132	160	160	200		200	280	280	355	355	400	400	500	500

- ◆ 横梁、立柱采用焊接结构，滑块、底座采用整体铸钢，拉紧螺栓预紧，整机刚度好，锻件精度高;
- ◆ 采用高强度合金钢齿轮，人字齿传动，传动平稳噪声低;
- ◆ 分体式气动摩擦离合器与制动器，可选配进口湿式离合器;
- ◆ 滑块采用八面直角导轨导向，加长导轨设计，抗偏载能力强;
- ◆ 配置高灵敏过载保护装置;
- ◆ 封闭高度采用螺纹调节方式，稳定可靠;
- ◆ 主润滑采用强制稀油润滑，递进式分配方式，分配器动作可监控;
- ◆ 可选机械或液压式下打料，工艺范围广

- ◆ The beam and column adopt welding structure , the slide block and the base adopt integral cast steel, the tension bolt pre-tightening, the rigidity of the whole machine is good, the precision of forgings is high
- ◆ Adopt high-strength alloy steel gear and herringbone tooth drive, tRANSMISSION SMOOTH NOISE LOW
- ◆ split type pneumatic friction clutch and brake, Optional Import Wet Clutch
- ◆ slide using eight-face right angle guide rail guide, longer guide rail design, strong anti-bias load capacity
- ◆ equipped with highly sensitive overload protection
- ◆ closed height using thread adjustment, stable and reliable
- ◆ the main lubrication using forced thin oil lubrication, progressive distribution, distributor action can be monitored
- ◆ Optional Mechanical or hydraulic type blanking, a wide range of technology

K1P/K2P

系列肘杆式冷温锻压力机
SERIES KNUCKLE TYPE COLD
WARM FORGING PRESS

- ◆ 采用高强度钢板加强型闭式机架来确保负载时的平稳性并将变形降到最小;
 - ◆ 采用导柱导套吸收连杆产生的推力;
 - ◆ 采用六杆轴杆式杆系结构;
 - ◆ 采用高强度合金钢齿轮, 全人字齿传动;
 - ◆ 滑块采用八面直角导轨导向;
 - ◆ 配置液压过载保护系统;
 - ◆ 主润滑采用稀油自动润滑系统;
- ◆ Use A High-strength low-alloy steel closed frame to ensure stability under load and minimize deformation.
 - ◆ Use a guide pillar bushing to absorb the thrust generated by the connecting Rod.
 - ◆ Use A SIX-BAR SHAFT ROD system
 - ◆ adopt high strength alloy steel gear, herringbone gear drive
 - ◆ slide adopt eight plane right angle guide Guide
 - ◆ equip with Hydraulic Overload Protection System
 - ◆ main lubrication adopt thin oil automatic lubrication system

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	K1P 160S	K1P 250S	K1P 250L	K1P 400S	K1P 400L	K1P 630S	K1P 630L	K1P 800S	K1P 800L	K1P 1000S	K1P 1000L	K2P 250S				K2P 400S	K2P 400L	K2P 630S	K2P 630L	K2P 800S	K2P 800L	K2P 1250S	K2P 1250SL	K2P 1600S	K2P 1600L	K2P 2000S	K2P 2000L
名 称 Description																													
公称力 Nominal force		kN	1600	2500	2500	4000	4000	6300	6300	8000	8000	10000	10000	2500				4000	4000	6300	6300	8000	8000	12500	12500	16000	16000	20000	20000
公称力行程 Nominal stroke		mm	4	7	20	7	20	7	25	10	25	10	25	12.5				12.5	25	12.5	25	15	25	15	20	15	20	30	30
滑块行程 Slide stroke		mm	90	160	300	200	400	220	400	250	400	250	450	200				250	400	250	400	300	500	300	400	300	400	300	500
滑块行程次数 SPM		mm	50~70	35~55	15~30	30~50	15~25	25~45	15~25	25~40	15~25	25~40	14~20	30~50				25~45	10~22	20~40	12~25	20~35	10~18	15~30	10~20	15~30	10~20	15~30	10~18
最大装模高度 Max. die height		mm	340	400	700	460	800	520	1000	600	1000	700	1200	500				600	800	710	1000	700	1200	800	1000	900	1100	1400	1500
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	30	40	40	40	50	50	50	50	50	50	50	50				50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
工作台尺寸 Bolster area	左右 L-R	mm	500	600	600	800	800	800	800	900	1300	1000	1500	800				900	900	1000	1000	1100	1100	1400	1400	1500	1500	1600	1600
	前后 F-B	mm	400	500	500	600	700	700	800	1000	1000	900	1200	560				700	700	900	900	900	900	1200	1200	1250	1250	1300	1300
滑块底面尺寸 Slide area	左右 L-R	mm	500	600	600	700	800	800	800	900	900	900	1500	800				900	900	1000	1000	1100	1100	1400	1400	1500	1500	1600	1600
	前后 F-B	mm	360	400	400	500	700	600	800	1000	1000	900	1200	500				700	700	900	900	900	900	1200	1200	1250	1250	1300	1300
上顶料装置 Upper ejector device	型式 TYPE		液压\氮气弹簧 (Hydr./Gas spr.)															液压\氮气弹簧 (Hydr./Gas spr.)											
	压力 Pressure	KN	8	12	12	20	20	30	30	40	40	50	50	12				20	20	30	30	40	40	60	60	80	80	100	100
	行程Stroke	mm	10	15	30	20	40	25	40	25	40	25	45	20				25	40	25	40	30	50	30	40	30	40	30	50
下顶料装置 Lower ejector device	型式 TYPE		机械	机械	机械	机械	机械	机械	机械	机械	机械	机械	机械	机械				机械	机械	机械	机械	机械	机械	机械	机械	机械	机械	机械	机械
	压力 Pressure	KN	80	130	200	200	300	320	630	400	6300	500	800	150				200	400	320	630	400	800	630	800	800	1600	1000	2000
	行程 Stroke	mm	45	80	150	100	200	110	200	100	200	100	200	70				75	200	75	200	100	200	100	180	100	180	120	200
主电机功率 MAIN NOTOR POWER		KN	15	30	55	37	75	45	75	75	90	90	110	30				37	45	55	75	90	110	110	160	160	280	315	400



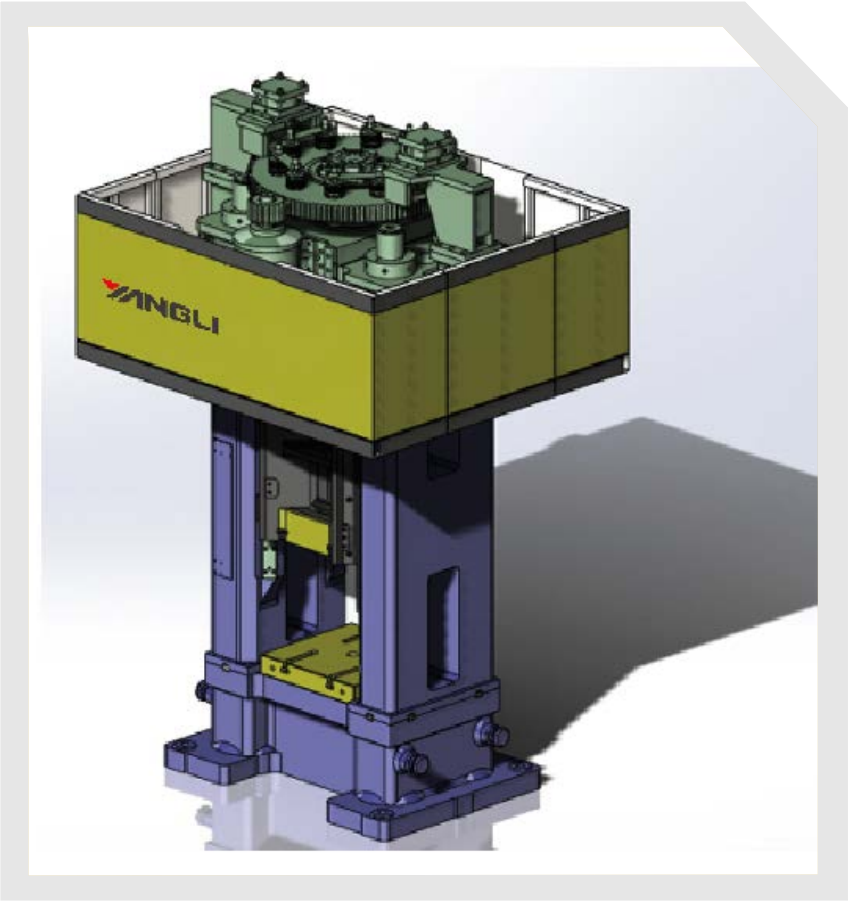
系列肘杆式冷温锻压力机

SPE

系列电动螺旋压力机
SERIES ELECTRIC SCREW PRESS

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification		型号 Type						
名 称 Description			SPE400	SPE630	SPE 1000	SPE 16000	SPE 25000	SPE 40000
公称力 Nominal Force		kN	4000	6300	10000	16000	25000	40000
长期许用力 Long-term permissible exertion		kN	6300	10000	16000	25000	40000	63000
运动部分能量 Kinetic part energy		KJ	40	80	160	280	500	1000
滑块行程 Slide stroke		mm	400	450	500	600	650	750
行程次数 Number of trips		spm	24	20	18	16	14	11
最小装模高度 Min. die height		mm	450	560	550	740	800	1160
工作台垫板厚度 Thickness of table backing plate		mm	120	160	200	220	250	300
工作台尺寸 (左右X前后) Table size (L·R×F·B)		mm	750×730	820×900	920×1050	1000×1280	1200×1400	1680×2000
滑块底面尺寸 (左右X前后) Slider underside dimension (L·R×F·B)		mm	630×730	850×1020	710×870	968×1280	1110×1560	1480×1640
主电机功率 Main Motor Power		kW	30×2	55×2	90×2	160×2	250×2	250×4
下顶出 Bottom ejection	型式 TYPE		液压	液压	液压	液压	液压	液压
	行程 Stroke	mm	100 (可调)	100 (可调)	100 (可调)	100 (可调)	100 (可调)	100 (可调)
	顶出力 Ejecting force	kN	60	60	120	240	500	500
上顶出 (选配) Top ejection (optional)	型式 TYPE		液压	液压	液压	液压	液压	液压
	行程 Stroke	mm	15	25	25	25	25	25
	顶出力 Ejecting force	kN	30	50	50	50	50	50
侧窗口尺寸 (宽度X高度) Side window size (Wx H)		mm	250×700	300×800	350×900	400×1100	450×1150	500×1550
外形尺寸 (左右X前后X高度) External dimensions (L·R×F·B×H)		mm	2265×2250×4071	2640×2520×4900	3100×3300×5500	3800×4000×6450	5200×4500×7600	6500×5800×9900



系列电动螺旋压力机

- ◆ 采用组合框架式分体结构，拉紧螺栓压紧，机身采用铸钢材料，整机具有较高的强度与刚度；
 - ◆ 采用加强型电动螺旋压力机专用开关磁阻电机。过载能力强，启动转矩大，启动电流小；
 - ◆ 传动系统配置过载保护装置；
 - ◆ 采用X型加强加长导轨，导向精度高，抗偏载能力强；
 - ◆ 采用强制自动润滑系统，采用递进式润滑方式，分配器的动作次数可监控；
 - ◆ 可选用伺服电机直接驱动；
- ◆ The machine is made of cast steel and has high strength and rigidity ;
 - ◆ The special switched reluctance motor for electric screw press is adopted. Strong overload capacity, high starting Torque, low starting current ;
 - ◆ Transmission system with overload protection device ;
 - ◆ The use of x-type reinforced long Guide Rail, high guidance accuracy, strong anti-bias load capacity;
 - ◆ The use of forced automatic lubrication system, the use of progressive lubrication mode, the distributor can monitor the number of action;
 - ◆ Can choose direct drive servo motor.

P2H

系列闭式双点高速精密压力机

SERIES STRAIGHT TYPE TWO POINT HIGH SPEED
ACCURACY PRESS

- ◆ Separated box type welded frame, which is pre-tightened with dual nominal force by high intensity tie rod for high rigidity and less deformation.
- ◆ Left-right mounted crankshaft with multi-point support; bigger clearance among connection rods with strong eccentric load capacity.
- ◆ Motor with inverter is for enlarged operating area of press.
- ◆ Eight-face sliding guide of high speed is for high accuracy and easy adjustment, etc.
- ◆ Brake motor adjusting of slide die height with digital display, reading accuracy is 0.10mm.
- ◆ Forced oil circuiting lubrication with fault auto alarm device.
- ◆ The press line is extremely for multi-station punching, progressive die automatic punching and high speed blanking, etc.
- ◆ The press line could be adopted with optional moving bolster, quick die change system and scraps collection system, etc.
- ◆ I : With high speed, the press is extremely for blanking, light drawing and forming of automobile stamping parts , etc.
- ◆ II : The press is extremely for blanking and stacking of heavy-duty motor rotor and sheets.

- ◆ 采用分体式箱式焊接结构，由高强度拉紧螺杆采用双倍公称力预紧，刚度好，变形极小；
- ◆ 采用曲轴左右放置，多点支撑；连杆跨大，抗偏载力强；
- ◆ 主电机采用变频调速系统，扩大了机床的工作范围。
- ◆ 采用八面高速滑动导轨导向，精度高，保持性好，调整方便等特点；
- ◆ 装模高度调节采用制动电机，模高数字显示，读数精确到0.10mm；
- ◆ 采用强制稀油循环润滑系统，具有油路自动报警装置；
- ◆ 该冲压生产线特别适用于多工位、级进模自动冲压，高速落料等；
- ◆ 该冲压生产线可选配移动工作台，快速换模系统，废料收集系统等；
- ◆ I 型：行程速度快，特别适合于汽车钣金件的落料及浅拉深，成型等工作；
- ◆ II 型：特别适合于大型电机定转子，薄型板材的落料及叠卵工作。



系列闭式双点高速精密压力机

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	P2H-200	P2H-250	P2H-300		P2H-400		P2H-500		P2H-630		P2H-800		P2H-1000		P2H-1250	P2H-1600
名 称 Description			I	I	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	I
公称力 Nominal force	kN		2000	2500	3000	3000	4000	4000	5000	5000	6300	6300	8000	8000	10000	10000	12500	16000
公称力行程 Nominal stroke	mm		6.5	6.5	6.5	3	6.5	3.5	6.5	3.5	6.5	3.5	8	3.5	8	3.5	8	10
滑块行程 Slide stroke	mm		250	250	250	30	250	50	300	50	300	50	350	50	350	50	400	450
行程次数 SPM	min ⁻¹		20-60	20-60	20-60	120-220	20-50	100-200	20-50	80-180	20-50	60-150	20-40	50-120	20-40	50-100	15-35	15-30
最大装模高度 Max die height	mm		500	600	650	550	700	550	700	600	750	650	800	700	850	750	900	1000
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		120	160	200	50	200	100	220	100	250	100	300	100	300	100	300	300
工作台板尺寸（长×宽） Bolster(L×W)	mm		1800 x900	2000×1000	2200×1200	2300×1100	2800×1400	2600×1400	3000x1400	2800x1400	3600x1600	3200x1500	3800x1600	3800x1600	4000x1600	4000x1600	4500x1600	5000x1600
			2000 x1000	2400×1000	2600×1200	2600×1200	3200×1500	3000×1500	3200x1500	3200x1400	3800x1600	3800x1600	4000x1600	4000x1600	4200x1800	4200x1800	5000x1800	5500x1800
			2200 x1000	2800×1200	3000×1400	/	3600×1600	/	3600x1600	/	4000x1800	/	4200x1800	/	4500x1800	/	5500x1800	6000x1800
滑块底面尺寸（长×宽） Slide area (L×W)	mm		1800 x900	2000×1000	2200×1200	2300×1100	2800×1400	2600×1400	3000x1400	2800x1400	3600x1600	3200x1500	3800x1600	3800x1600	4000x1600	4000x1600	4500x1600	5000x1600
			2000 x1000	2400×1000	2600×1200	2600×1200	3200×1500	3000×1500	3200x1500	3200x1400	3800x1600	3800x1600	4000x1600	4000x1600	4200x1800	4200x1800	5000x1800	5500x1800
			2200 x1000	2800×1200	3000×1400	/	3600×1600	/	3600x1600	/	4000x1800	/	4200x1800	/	4500x1800	/	5500x1800	6000x1800
主电动机功率 Main motor power	kW		30	37	55	55	75	75	90	90	110	110	132	132	160	160	200	250
地面以上高度 Height above floor	mm		4300	4800	5200	4800	6300	5400	6800	5800	7400	6200	7800	6600	8200	7000	9400	10000
工作台移动方向 Direction of moving bolster			/	/	/	/	/	/	/	/		/		/		/		

注: I 型参数为基本型, II 型为小行程产品参数。工作台移动方向可选 T 型移动方向



系列闭式双点高速精密压力机

Note: I :for general press;others:for customized press.Moving bolster moves in T direction(option).

J75G

系列闭式双点高速精密压力机

SERIES STRAIGHT TWO POINT HIGH SPEED ACCURACY PRESS



J75G-200

- ◆ 两段式高强度铸件机身，可减少多面加工的累积公差；
 - ◆ 反向平衡动力装置，使滑块在冲压加工过程中保持最佳的平衡；
 - ◆ 导向套采用直线滚珠轴承；
 - ◆ 装模高度采用机动调整，LED数码显示，精度为0.10mm；
 - ◆ 整机采用稀油强制循环润滑系统，整机润滑充分；
 - ◆ 采用电子凸轮控制器控制，人机界面，操作方便，精度高；
 - ◆ 可配置级进模；
 - ◆ 搭配开卷、校平、自动送料装置，实现自动化作业。
- ◆ Two parts type steel welded frame with high intensity to reduce machining cumulative allowance.
 - ◆ Reverse balancing device to balance slide during stamping.
 - ◆ Guide:linear rolling bearing.
 - ◆ Mechanical die height adjustment with LED display and 0.10mm accuracy.
 - ◆ Fully forced oil lubrication.
 - ◆ Electrical cam control, integrated interface, easy for operation and with high accuracy.
 - ◆ Progressive die.
 - ◆ Automatic: with uncoiler, straightener, auto feeder.

压力机技术参数 (Press Specification)

名 称 Description	技术参数 Specification	型号 Type	J75G-80	J75G-125	J75G-200	J75G-300
公称力 Nominal force	kN		800	1250	2000	3000
公称力行程 Nominal stroke	mm		3	3	3	3
滑块行程 Slide stroke	mm		30	30	30	30
行程次数 SPM	min ⁻¹		200-550	200-500	150-450	150-400
最大装模高度 Max die height	mm		380	400	420	450
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		50	50	50	50
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R×H)	mm		750×1100	850×1300	950×1700	1000×2100
工作台板厚度 Bolster thickness	mm		150	160	200	230
工作台板孔尺寸(前后×左右) Bolster opening (F·B×L·R)	mm		150×850	200×1100	250×1300	250×1400
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)	mm		550×1100	600×1300	700×1700	770×2100
立柱间的距离 Between columns	mm		1140	1340	1760	2150
侧开口宽度 Side opening	mm		350	420	450	450
适合材料宽度 Material width	mm		100	150	250	400
主电机功率 Main motor power	kW		22	30	45	55
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)	mm		2700×1800×3100	3000×1800×4200	3300×2100×4500	4050×2500×4800

系列龙门型高速精密压力机

SERIES GANTRY TYPE HIGH SPEED ACCURACY PRESS

PSP



- ◆ 适用于拉伸茶叶罐类、酒盒类、气雾罐类、食品饮料罐盖、奶粉罐盖、化工罐盖、旋盖、易拉罐盖、杂罐等；也可适用网板孔冲压；
- ◆ 组合式干式气动摩擦离合器；
- ◆ 日本azbil（TACO）双联安全阀，保证了离合器操作的安全性和可靠性；
- ◆ 强制稀油润滑系统，递进式分配器，具有润滑故障报警功能；
- ◆ 液压过载保护装置；
- ◆ 45吨手动调模，模高刻度显示，80吨及以上电动调模，模高数码显示；
- ◆ 可与数控冲床送料系统组成高速自动化精密制盖生产线；
- ◆ 后缀为A表示双点机床，采用大直径四导柱滑动轴承导向；
- ◆ 后缀为B表示单点机床，八面滚动导轨导向。

压力机技术参数 (Press Specification)

名 称 Description	技术参数 Specification	型号 Type	PSP-45		PSP-80		PSP-125	PSP-160	PSP-200
			A	B	A	B			
公称力 Nominal force	kN		450	450	800	800	1250	1600	2000
公称力行程 Nominal stroke	mm		2	2	2	4	6	6	6
滑块行程 Slide stroke	mm		120	105	140	110	140	160	180
行程次数 SPM	min ⁻¹		120-160	150-180	120-160	120-160	80-120	80-120	80-100
最大装模高度 Max die height	mm		400	350	400	400	420	450	550
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		80	15	80	20	20	20	20
工作台板尺寸（长×宽×厚） Bolster area (L×W×THK)	mm		1450	1200	1850	1450	1600	1600	1800
			650	450	650	450	600	650	650
			120	100	120	120	140	160	180
滑块底面尺寸（长×宽） Slide area (L×W)	mm		1450	850	1850	1000	1300	1300	1500
			650	420	650	450	550	600	600
主电动机功率 Main motor power	kW		11	7.5	18.5	11	15	18.5	22
立柱间的距离 Between columns	mm		1500	1900	1900	2100	2400	2500	2600



- ◆ Applied for drawing caddy, wine box, aerosol can, food can lid, beverage can lid, milk powder can, chemical tank cover, rotary cap, pop can and other cans; applied for sheet hole punching.
- ◆ Combined pneumatic dry friction clutch;
- ◆ Azbil (TACO) dual safety valve (Japan) is adopted for clutch safety and reliability.
- ◆ Forced oil lubrication system with progressive lube block with lube fault alarm function.
- ◆ Hydraulic overload protector;
- ◆ 45T press: manual die adjustment with scale display; press bigger than 80T: motorized die adjustment with digital display.
- ◆ High speed automation accuracy production press line for cans with CNC feeding system;
- ◆ A type press: double point press, guided by four guide post rolling bearing of big diameter.
- ◆ B type press: single point press, guided by eight-face rolling guide.

JM31G

系列龙门型高速精密压力机

SERIES GANTRY TYPE HIGH SPEED ACCURACY PRESS

- ◆ Steed welded gantry type frame with high rigidity.
- ◆ Portrait crankshaft with short pivot point distance and high rigidity.
- ◆ Crankshaft support: rolling bearing with high accuracy.
- ◆ Motor with inverter with stable velocity.
- ◆ Slide eight-face roller guide with high guide accuracy.
- ◆ Mechanical die height adjustment with digital display and 0.10mm accuracy.
- ◆ Hydraulic overload protector 80T/125T link mechanical locking, 160T/200T link hydraulic locking.
- ◆ Fully forced oil lubrication system.
- ◆ Electrical cam control, integrated interface, easy for operation and with high accuracy.
- ◆ Applied for punching of dynamic chain, motor stator and screen mesh, etc.
- ◆ II type with small column clearance and with 1/10000 deflection of bolster.
- ◆ II type is especially for punching of plate with high intensity, such as dynamic chains.

- ◆ 龙门式箱体焊接机身，刚度好；
- ◆ 曲轴纵向放置，支点短，刚度好；
- ◆ 曲轴支承采用精密滚动轴承，保证机床的精度；
- ◆ 采用变频调速，运动速度平稳；
- ◆ 滑块八面滚针导向，导向精度高；
- ◆ 装模高度机动调整，数码显示，精度为0.10mm；
- ◆ 液压过载保护装置，80T/125T连杆机械锁紧，160T/200T连杆油压锁紧；
- ◆ 整机采用稀油强制循环润滑系统，整机润滑充分；
- ◆ 采用电子凸轮控制器控制，人机界面，操作方便，精度高；
- ◆ 适用于动力链条，电机定转子筛网等冲压；
- ◆ II型参数机床立柱间距小，工作台挠度达1/10000；
- ◆ II型参数机床特别适用于高强度板冲压，如动力链条冲压。



JM31G-12



系列龙门型高速精密压力机

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification 名称 Description	型号 Type	JM31G-80 (一级传动)	JM31G-125 (一级传动)		JM31G-160 (一级传动)	JM31G-200 (一级传动)	JM31G-160 (二级传动)		JM31G-200 (二级传动)		JM31G-250 (二级传动)		JM31G-315 (二级传动)
		I	I	II	I	I	I	II	I	II	I	II	II
公称力 Nominal force	kN	800	1250	1250	1600	2000	1600	1600	2000	2000	2500	2500	3150
公称力行程 Nominal stroke	mm	3	3	4	3	3	4	4	4	4	4	4	4
滑块行程 Slide stroke	mm	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
行程次数 SPM	min ⁻¹	160~280	160~240	120~200	160~220	150~220	160~220	60~120	120~160	60~120	120~150	60~120	60~120
最大装模高度 Max die height	mm	360	400	320	400	420	400	350	420	300	500	350	350
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
工作台板尺寸(前后×左右×厚度) Bolster(FB×LR×T)	mm	550×980 ×160	600×1180 ×180	700×800×180	700×1380 ×180	800×1550 ×200	700×1380 ×180	700×850×200	800×1550 ×200	800×1000×210	800×1550 ×200	850×1050×220	850×1200×220
工作台板孔尺寸(前后×左右) Bolster opening (F·B×L·R)	mm	上: 200×750 下: 200×600	上: 200×950 下: 200×800	150×330	上: 200×950 下: 200×800	上: 200×1100 下: 200×900	上: 200×950 下: 200×800	160×280	上: 200×1100 下: 200×900	160×300	上: 200×1100 下: 200×900	200×300	160×400
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)	mm	500×950	550×1050	600×750	600×1250	650×1450	600×1250	600×750	650×1450	700×800	650×1450	750×880	750×1030
立柱间距离 Between columns	mm	1000	1200	900	1400	1600	1400	920	1600	1040	1600	1070	1220
机身侧面开口宽度 Side opening width	mm	450	450	420	500	550	500	600	550	680	550	645	640
主电机功率 Main motor power	kW	11	18.5	22	22	30	22	30	30	30	37	37	45

JFC21

系列开式高速精密压力机

SERIES OPEN FRONT HIGH SPEED ACCURACY PRESS

- ◆ 适用于空调翅片、汽车水箱散热片、中央空调的散热片，及钢板卷料，硅钢片等；
 - ◆ 组合式干式气动摩擦离合器；
 - ◆ JFC21~45以上滑块装设了上提式平衡缸；
 - ◆ 进口双联电磁阀；
 - ◆ 稀油强制循环润滑系统；
 - ◆ 国际品牌PLC控制；
 - ◆ 液压过载保护装置；
 - ◆ JFC21~25~45手动调模，刻度显示；JFC21~63以上电动调模，数码显示；
 - ◆ 可选配多个切刀阀、吹气阀，配自动送料装置组建单机全自动生产线；
 - ◆ 无后缀表示机床采用普通导轨，刚性保险；
 - ◆ 后缀为“A”表示机床采用滚柱导轨，刚性保险；
 - ◆ 后缀为“B”表示机床采用滚柱导轨，液压保险；
 - ◆ 其中JLC21系列滑块采用八面导轨，液压过载和滚针导轨为选配JL21。
- ◆ Application:air conditioner fin, car radiator air conditoner radiator, steel coil, silicon steel.
- ◆ Combined dry pneumatic friction clutch.
- ◆ Press bigger than JFC21-45:lifting balance cylinder for slide.
- ◆ Imported dual solenoid valve.
- ◆ Forced oil lubrication system.
- ◆ PLC of international brand.
- ◆ Hydraulic overload protector.
- ◆ JFC21-25~45:manual die height adjustment with scale display;Press bigger than JFC21-63:electrical die height adjustment with digital display.
- ◆ Equipped with multi-cutter valve,blow valve,automatic press line with automatic feeder.
- ◆ General press: with general guide, rigid overload protector.
- ◆ A type: roller guide, rigid overload protector.
- ◆ B type: roller guide,hydraulic overload protector.
- ◆ JLC21 series: slide with eight face guide, and optional hydraulic overload protector and roller guide for JL21 series presses.



JFC21-45A

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	JFC21-25 JFC21-25A JFC21-25B	JFC21-45 JFC21-45A JFC21-45B	JFC21-63 JFC21-63A JFC21-63B	JFC21-80 JFC21-80A JFC21-80B	JFC21-110 JFC21-110A JFC21-110B	JFC21-125 JFC21-125A JFC21-125B	JLC21-45	JLC21-63	JLC21-80
名 称 Description											
公称力 Nominal force	k N		250	450	630	800	1100	1250	450	630	800
公称力行程 Nominal stroke	m m		1.6	1.6	2	2	2	2	1.6	2	2
滑块行程 Slide stroke	m m		30	50	50	40	40	40	40	40	40
行程次数 SPM	min ⁻¹		120-200	120-200	120-200	120-180	100-150	100-150	120-200	120-200	120-180
最大装模高度 Max die height	m m		250	300	300	320	350	350	270	270	320
装模高度调节量 Die height adjustment	m m		50	50	60	60	60	60	70	70	60
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame	m m		250	300	300	310	350	350	300	300	310
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)	m m		480×700	570×800	580×860	600×1000	680×1150	680×1150	580×860	580×860	600×1000
工作台板厚度 Bolster thickness	m m		80	100	110	120	140	140	100	110	120
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)	m m		250×360 25B:300×360	340×410	400×480	420×560	500×650	540×680	360×600	400×680	440×710
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole (Dia×Depth)	m m		φ 40×60	φ 40×60	φ 50×80	φ 60×80	φ 50×80	φ 60×80	φ 40×60	φ 50×80	φ 50×80
立柱间的距离 Between columns	m m		450(25) 530(25A/25B)	540(45) 580(45A/45B)	600	640(80) 660(80A/80B)	760	760	550	620	640
主电机功率 Main motor power	k W		4	5.5	7.5	11	15	15	5.5	7.5	11
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)	m m		1830×1120×2080	2020×1220×2280	1800×1210×2520	1850×1280×2850	2010×1430×3040	2010×1480×3040	2050×1250×2280	1850×1250×2520	1890×1310×2890

YLK

系列空调翅片高速冲压自动化生产线

SERIES HIGH SPEED STAMPING AUTOMATION LINE FOR AIR CONDITION FINS



YLK-63

- ◆ 组成：放料架、过油装置、换模小车装置、送料装置、闭式高速精密压力机、吸料、集料装置、电气控制系统、气动系统、液压提升系统；
- ◆ 主机调速及真空吸盘采用变频控制；
- ◆ 滑块液压提升功能，方便模具调试；
- ◆ 具有集料错误、无油报警、无料检测等保护功能；
- ◆ 快速换模装置，让换模更方便、快捷；
- ◆ 浓油润滑系统，具有油路报警功能，确保机床顺利运行；

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	YLK-45	YLK-63	YLK-80	YLK-125	
名 称 Description							
公称力 Nominal force	kN	450	630	800	1250		
滑块行程 Slide block stroke	mm	40	40	40	40		
行程次数 SPM	min ⁻¹	150-300	150-300	150-300	150-260		
装模高度 Die height	mm	250-300	260-310	260-310	260-310		
模具提升量 Die lifting	mm	140-200	140-200	140-200	140-200		
工作台板尺寸（长 × 宽 × 厚度） Bolster area (L×W×T)	mm	1300×770×100	1590×880×120	1600×900×120	1730×1400×150		
滑块底面尺寸（长 × 宽） Slide area (L×W)	mm	720×670	925×900	1100×800	1370×1280		
材料宽度 Material width	mm	400	550	550	1200		
吸料长度 Pick up length	mm	1000	1000	1000	500-1500		
集料高度 Stacks height	mm	720	720	720	720	600-900 （可选）	
卷料内径 Coil I.D.	mm	150	150	150	150		
主电机功率 Main motor power	kW	7.5	11	15	22		
备注 Remark		曲轴纵放 单连杆结构 Front-back crankshaft Single link	曲轴纵放 双连杆结构 Front-back crankshaft Double link		双曲轴纵放 四连杆结构 Double front-back crankshaft Four link		

- ◆ Content: material loading station, oil device, die change trolley, feeder, straight press with high speed and high accuracy, pick up device, electrical control system, pneumatic system, hydraulic lifting system.
- ◆ Vacuum system and motor with inverter.
- ◆ Hydraulic lifting of slide for easy adjusting of die.
- ◆ Protection performance: material error alarm, no oil alarm, material detection.
- ◆ Quick die changer for easy and quick change dies.
- ◆ Grease lubrication system with oil alarm.
- ◆ PLC centralized control system with operator interface to insure every performance of automation line.
- ◆ Automation scrap evacuation device (optional) .

- ◆ PLC电气集中控制系统确保生产线各种功能执行，人机界面，方便操作；
- ◆ 可选配自动吹废料装置。

SHC

系列三圆导柱高速精密压力机

SERIES THREE CYLINDRICAL GUIDE HIGH SPEED ACCURACY PRESS

- ◆ 机身体和机架采用高强度铸铁铸造而成，机身沉稳，震动小；
 - ◆ 机身体、滑块、连杆、中心柱等主要零件采用CNC加工；
 - ◆ 主传动采用变频调速，运动速度平稳；
 - ◆ 主轴采用进口滚动轴承，保证了传动精度；
 - ◆ 三圆导柱（双导柱，一中心柱）结构，摩擦减至最低，热变形降至最小；
 - ◆ 反侧负载动态平衡，使滑块在冲压加工过程中保持最佳的平衡；
 - ◆ 装模高度手动调节，数码显示，精度为0.10mm；
 - ◆ 采用油压锁模装置，保证下死点精度；
 - ◆ 整机采用稀油强制循环润滑系统，整机润滑充分；
 - ◆ 可编程电子旋转编码器，性能可靠，操作方便；
- ◆ Casted iron frame with high intensity and less vibration.
 - ◆ CNC machining: frame, slide, link and center column, etc.
 - ◆ Main drive: motor with inverter with stable velocity.
 - ◆ Imported rolling bearing of main shaft to insure drive accuracy.
 - ◆ There cylindrical guides (two guide posts, one center guide) to lowest friction and thermal deformation.
 - ◆ Reverse lateral load balancing device to balance slide during stamping.
 - ◆ Manual die height adjustment with digital display and 0.10mm accuracy.
 - ◆ Hydraulic locking device to ensure BDC accuracy.
 - ◆ Fully forced oil lubrication system.
 - ◆ PLC rotated encoder with reliable performance and easy operation.



SHC-25

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	SHC-25			SHC-45		
名 称 Description			I	II	III	I	II	III
公称力 Nominal force	kN		250			450		
公称力行程 Nominal stroke	mm		1.5			1.5		
滑块行程 Slide stroke	mm		20	25	30	20	30	40
行程次数 SPM	min ⁻¹		200~1000	200~900	200~800	200~800	200~700	200~600
最大装模高度 Max die height	mm		215	212	210	245	240	235
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		30			30		
工作台板尺寸(左右×前后×厚度) Bolster(L·R×F·B×T)	mm		600×300×80			720×450×90		
落料孔尺寸(左右×前后) Bolster opening(L·R×F·B)	mm		400×100			400×100		
滑块底面尺寸(左右×前后) Slide area (L·R×F·B)	mm		320×225			420×320		
主电机功率 Main motor power	kW		4			7.5		
空气压力 Air pressure	MPa		0.5			0.5		

注: SHC-25/45 III参数为基本型, 其它型式为定制产品参数。

Note: III of SHC-25/45:for general press;others:for customized press.

系列高速精密压力机

SERIES HIGH SPEED ACCURACY PRESS

HM/HPC



HM-45



HPC-45

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	HM-45			HPC-25			HPC-45		
名 称 Description			I	II	III	I	II	III	I	II	III
公称力 Nominal force	kN		450			250			450		
公称力行程 Nominal stroke	mm		1.5			1.5			1.5		
滑块行程 Slide stroke	mm		30	40	50	20	30	40	20	30	40
行程次数 SPM	min ⁻¹		150~400	120~400	80~400	200~500	200~400	200~300	200~500	200~400	200~300
最大装模高度 Max die height	mm		275	270	265	195	190	185	265	260	255
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		30			30			30		
工作台板尺寸(左右×前后×厚度) Bolster(F·B×L·R×H)	mm		650×700×90			650×400×75			800×450×90		
落料孔尺寸(左右×前后) Bolster opening(F·B×L·R)	mm		210×420			300×120			400×180		
滑块底面尺寸(左右×前后) Slide area (F · B × L · R)	mm		480×700			280×250			380×320		
主电机功率 Main motor power	kW		7.5			5.5			7.5		
空气压力 Air pressure	MPa		0.5			0.5			0.5		

注: II型参数为基本型, 其它型式为定制产品参数。

Note: II :for general press;others:for customized press.

J21G

系列高速精密压力机

SERIES HIGH SPEED ACCURACY PRESS

- ◆ 组合式干式气动摩擦离合器；
- ◆ 气囊式平衡装置；
- ◆ 进口双联电磁阀；
- ◆ 稀油强制循环润滑系统；
- ◆ 国际品牌PLC控制；
- ◆ 国际品牌的按钮、指示灯、交流接触器、空气开关等控制件；
- ◆ 液压过载保护装置；
- ◆ J21G-16~45手动调模，刻度显示；
- ◆ J21G-63以上电动调模，数码显示；

- ◆ Combined dry pneumatic friction clutch.
- ◆ Airbag type balancing device.
- ◆ Imported dual solenoid valve.
- ◆ Forced oil lubrication system.
- ◆ PLC of international brand.
- ◆ Button, indicator,AC contactor,air circuit breaker of international brand.
- ◆ Hydraulic overload protector.
- ◆ J21G-16-45:manual die height

- ◆ 电子凸轮装置，智能上死点停止及多项安全功能；
- ◆ 可按用户要求配备与模具配合使用的相关控制接口，可搭配开卷、校平、自动送料装置，实现压力机自动化作业，是取代同类进口产品的首选压力机；
- ◆ 无后缀表示机床采用普通导轨，刚性保险；
- ◆ 后缀为“A”表示机床采用滚柱导轨，刚性保险；
- ◆ 后缀为“B”表示机床采用滚柱导轨，液压保险。

- ◆ adjustment with scale display;Press bigger than J21G-63:elec. die height adjustment with digital display.
- ◆ Electrical cam,automatic TDC stop and other safety performance.
- ◆ Relative control interface for dies, automatic device,uncoiler, straightener, automatic feeder.
- ◆ General press: with general guide, rigid overload protector.
- ◆ A type: roller guide, rigid overload protector.
- ◆ B type: roller guide,hydraulic overload protector.



J21G-25

压力机技术参数 (Press Specification)

名 称 Description	技术参数 Specification	型号 Type	J21G-16 J21G-16A				J21G-25 J21G-25A J21G-25B	J21G-45 J21G-45A J21G-45B	J21G-63 J21G-63A J21G-63B	J21G-80 J21G-80A J21G-80B
			I	II	III	IV				
公称力 Nominal force	kN		160				250	450	630	800
公称力行程 Nominal stroke	mm		1.5				1.5	1.5	1.5	2
滑块行程 Slide stroke	mm		20	25	30	35	30	30	30	30
行程次数 SPM	min ⁻¹		200-500		200-400	200-300	200-400	200-350	200-250	200-250
最大装模高度 Max die height	mm		190				230	250	260	320
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		45				50	50	60	60
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame	mm		170				210	250	300	300
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)	mm		320×480				400×700	480×820	570×850	570×1000
机身工作台孔尺寸(前后×左右) Bed opening (F·B×L·R)	mm		100×220				100×300	170×320	160×300	170×420
工作台板厚度 Bolster thickness	mm		60				70	90	100	140
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)	mm		180×200				210×250	280×400	400×480	420×560
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole (Dia×Depth)	mm		φ 40×60				φ 40×70	φ 40×75	φ 50×80	φ 50×80
立柱间的距离 Between columns	mm		270				410	490	580	660
主电机功率 Main motor power	kW		4				5.5	7.5	11	15
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)	mm		1450×1020×2200				1620×1150 ×2400	1735×1300 ×2540	1800×1400 ×2700	1900×1550 ×2800

注: J21G-16(A) III参数为基本型, 其它型式为定制产品参数。 Note: III of J21G-16(A) for general press;others are for customized press.

系列半闭式高速精密压力机

SERIES SEMI-STRAIGHT HIGH SPEED ACCURACY PRESS

JY21G



JY21G-125

压力机技术参数 (Press Specification)

名 称 Description	技术参数 Specification	型号 Type	JY21G-63	JY21G-80	JY21G-125	JY21G-160	JY21G-200
公称力 Nominal force	kN		630	800	1250	1600	2000
公称力行程 Nominal stroke	mm		1.5	2	2	2	2
滑块行程 Slide stroke	mm		30	30	30	40	40
行程次数 SPM	min ⁻¹		150-250	150-250	150-250	90-120	90-120
最大装模高度 Max die height	mm		300	350	380	400	450
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		60	60	60	60	60
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame	mm		300	320	350	380	390
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)	mm		580×900	620×1090	680×1220	740×1300	760×1350
工作台板厚度 Bolster thickness	mm		140	160	180	180	200
工作台板孔尺寸(前后×左右) Bolster opening (F·B×L·R)	mm		100×350	150×400	200×580	200×700	200×750
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)	mm		400×480	500×800	620×980	650×950	680×1000
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole (Dia×Depth)	mm		φ 50×80	φ 50×80	φ 60×80	φ 65×90	φ 65×90
立柱间的距离 Between columns	mm		870	910	1200	930	970
主电机功率 Main motor power	kW		11	15	18.5	22	30
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)	mm		2050×1300 ×2700	2500×1600 ×2950	2620×1650 ×3200	2330×1870 ×3240	2560×1900 ×3320

注: J21G-16(A) III参数为基本型, 其它型式为定制产品参数。 Note: III of J21G-16(A) for general press;others are for customized press.

SCP/SSP

系列开式/龙门伺服压力机
SERIES OPEN FRONT/GANTRY TYPE
SERVO PRESS

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	SCP-45	SCP-63	SCP-80	SSP-110	SSP-160	SSP-200
名 称 Description								
公称力 Nominal force	kN		450	630	800	1100	1600	2000
公称力行程 Nominal stroke	mm		4	4	5	4	4	4
滑块行程 Slide stroke	mm		120	140	160	160	160	200
无负荷连续行程次数 Cont. SPM (No load)	min ⁻¹		~90	~80	~70	~70	~60	~50
最大装模高度 Max die height	mm		270	300	320	350	350	450
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		60	80	80	80	110	110
立柱间的距离 Between columns	mm		550	560	640	1100	1140	1170
工作台板尺寸（前后×左右） Bolster area(F·B×L·R)	mm		440×810	580×900	580×1000	680×1000	740×1050	760×1070
滑块底面尺寸（前后×左右） Slide area(F·B×L·R)	mm		340×410	400×480	420×560	500×650	580×770	600×800
工作台板厚度 Bolster thickness	mm		110	110	120	140	150	160
侧面开口尺寸（前后×高度） Side opening(F·B×H)	mm		/	/	/	700×560	760×560	780×700
空气压力 Air pressure	MPa		0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55

注：I型参数为标准型，其他型式为定制产品参数。Note: I :for general press;others:for customized press.



系列开式 / 龙门伺服压力机

- ◆ 整机精度达到JIS特级精度；
- ◆ 机身采用钢板整体焊接结构，机身刚度好；
- ◆ 曲轴纵向放置，支点距离短，曲轴刚度好；
- ◆ 整机噪音低于75dB；
- ◆ 低速大扭矩伺服电机作为动力源，提高压力机智能化、自动化程度，保证制件精度；
- ◆ 采用进口液压超负荷保护器，动作灵敏可靠；
- ◆ 滑块装模高度采用电动调节，数码显示，显示精度0.01mm；
- ◆ 采用六面矩形加长导轨，导向精度高，精度保持性非常好；
- ◆ 连杆采用螺纹套结构；
- ◆ 主机采用电动油脂润滑；平衡缸采用手动稀油润滑，提高了平衡缸使用寿命；
- ◆ 气动元件（气源处理、调压阀）采用日本SMC产品；
- ◆ 电气控制具有连续、单次和点动常用操作规范；伺服解决方案采用扬力集团自主研发，可内置100套模具存储，内置曲轴模式、压料模式、钟摆模式、单边模式、静音模式、重复加压模式、多连杆模式等7种常用运动曲线，系统开放高级编程模式，可自定义运动曲线。

- ◆ JIS accuracy of entire press;
- ◆ Entire steel welded frame with high rigidity;
- ◆ Vertical placed crankshaft is with short fulcrum distance and high rigidity;
- ◆ Press noise is lower than 75dB;
- ◆ Servo motor with low speed and big torque is adopted to promote press intelligence, automation and produce accuracy.
- ◆ Imported hydraulic overload protector is adopted with free and reliable performance.
- ◆ Electrical slide die height adjustment with digital display, reading accuracy is 0.01mm.
- ◆ Six-face rectangle lengthened guide is adopted with high guide accuracy.
- ◆ Thread sleeve is for connection rod.
- ◆ Electrical grease lubrication is for main motor; manual oil lubrication is for balance cylinder to prolong the service life.
- ◆ Pneumatic components: filter, regulator, lubricator; SMC (Japan);
- ◆ Continuous, single and inching operating of electrical control.; servo solutions are researched and developed by YANGLI with 100 dies of memory storage and 7 general motion curves: crankshaft mode, material pressing mode, tick-tock mode, single mode, mute mode; Advanced programming modes are programmed and curves can be selected.

BL

系列数控光纤激光切割机
SERIES CNC FIBER LASER CUTTING MACHINE



主机采用龙门双驱结构，刚性好，运行平稳；机身钢板焊接并经壁炉退火去应力处理，精度持久稳定；整机采用开放式一体化设计，外观简洁大方，安装方便快捷；采用光纤激光发生器，光电转换效率高，切割速度快，具有免维护、使用成本低、功能强、稳定性高等优点，进口高精度齿轮齿条，定位精度高。

Gantry and double-driven structure of the machine features high rigidity and steady movement. Steel-weld machine frame gets annealing treatment with constant accuracy. Integration design offers simple outlook and convenient installation. Fiber laser features high electro-optic transfer efficiency, fast cutting, maintenance-free, low cost, powerful function, high stability etc. Hi-precision rack and pinion ensures high positioning accuracy.

BL 系列数控光纤激光切割机主要技术参数
Technical Parameter of BL Series CNC Fiber Laser Cutting Machine

技术参数 Specification 名称 Description	型号 Type					
		BL3015F	BL4015F	BL4020F	BL6020F	BL8020F
最大加工尺寸 Sheet size	mm	3000x1500	4000x1500	4000x2000	6000x2000	8000x2000
X轴行程 X axis	mm	3050	4050	4050	6050	8050
Y轴行程 Y axis	mm	1525	1525	2025	2025	2025
Z轴行程 Z axis	mm	80	80	80	80	80
X、Y轴定位精度 X,Y positioning accuracy	mm/m	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
X、Y轴重复定位精度 X,Y repeat positioning accuracy	mm	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
X、Y轴最大速度 X,Y speed	m/min	120	120	120	120	120
发生器功率 Laser power	W	500 / 700 / 1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 6000 / 8000 / 10000 / 12000 / 15000				
机床外形尺寸 Machine dimension	m	4.8×4.2×1.8	5.8×4.2×1.8	5.8×4.6×1.8	7.9×4.6×1.8	9.8×4.6×1.8

系列板管复合数控光纤激光切割机
SERIES CNC FIBER LASER CUTTING MACHINE

BL



BL3015FT 型板管复合数控光纤激光切割机是集板料切割和管材切割为一体的激光切割系统。一台设备上可切割板材和管材，节约成本，性价比高。主机采用龙门双驱结构，刚性好，运行平稳；机身钢板焊接并经壁炉退火去应力处理，精度持久稳定；整机采用开放式一体化设计，外观简洁大方；采用柏楚控制系统，进口高精度齿轮齿条，保证了机床可靠稳定的加工精度；双 W 旋转，不存在滞后，除可以切割方管、圆管、矩形管等标准管材，还可以切割六边形管、腰形管、椭圆形管等异形管材。

BL3015FT CNC Fiber Laser Cutting Machine for Tube & Sheet is to cut metal sheet and various tube with high performance and low cost. The machine is of gantry double-drive structure with high rigidity and stability. The machine frame is welded with steel plate and gets annealing treatment to relieve stress for reliable accuracy. The integrated machine design is of simple outlook. The machine is of Friendness Cypcut control, Precision rack & pinion, double W rotation avoiding delay. Cutting square, round, rectangular, hexagonal, waist, oval tubes etc.

BL 系列板管复合数控光纤激光切割机主要技术参数
Technical Parameter of BL Series CNC Fiber Laser Cutting Machine for Sheet and Tube

技术参数 Specification 名称 Description	型号 Type				
		BL3015FT	BL4015FT	BL4020FT	BL6020FT
切割板材尺寸 Sheet size	mm	3000x1500	4000x1500	4000x2000	6000x2000
切管管径范围 Tube diameter	mm	Φ20~ Φ150	Φ20~ Φ150	Φ20~ Φ150	Φ20~ Φ150
X轴行程 X axis	mm	3050	4050	4050	6050
Y轴行程 Y axis	mm	1525	1525	2025	2025
Z轴行程 Z axis	mm	200	200	200	200
U轴行程 U axis	mm	6000	6000	6000	6000
X、Y轴定位精度 X,Y positioning accuracy	mm/m	0.02	0.02	0.02	0.02
X、Y重复定位精度 X,Y repeat positioning accuracy	mm	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
X、Y轴最大速度 X,Y speed	m/min	120	120	120	120
发生器功率 Laser power	W	500/700/1000/1500/2000/3000/4000/6000/8000/10000/12000/15000			
机床外形尺寸 Machine dimension	m	8.2×5×1.8	8.2×5×1.8	8.8×5.5×1.8	8.6×5.5×1.8

GL

系列数控光纤激光切割机
SERIES CNC FIBER LASER CUTTING MACHINE



主机采用龙门式双驱结构，刚性好，运行平稳；机身钢板焊接并经壁炉退火去应力处理，精度持久稳定；传动部件采用全套进口齿轮齿条，加工精度高，使用寿命长；采用进口IPG 光纤发生器，电光转换效率高，运行成本低；光路采用光纤传输，使用简单，维护成本低，自动编程软件可手动和自动任意的套料，操作灵活，材料利用率高。

Gantry and double-driven structure of the machine features high rigidity and steady movement. Steel-weld machine frame gets annealing treatment with constant accuracy. Transmission mechanism, rack and pinion enjoys high accuracy and long service life. IPG fiber laser features high electro-optic transfer efficiency, low running cost. The optic path of laser fiber travel is simple and free of maintenance. Auto programming software is of auto and manual nesting function, leading flexible operation and complete material using.

GL 系列数控光纤激光切割机主要技术参数
Technical Parameter of GL Series CNC Fiber Laser Cutting Machine

名 称 Description	技术参数 Specification	型号 Type	GL3015F	GL4015F	GL4020F	GL6020F	GL6025F
最大加工尺寸 Sheet size		mm	3000x1500	4000x1500	4000x2000	6000x2000	6000x2500
X轴行程 X axis		mm	3050	4050	4050	6050	6050
Y轴行程 Y axis		mm	1525	1525	2025	2025	2525
Z轴行程 Z axis		mm	200	200	200	250	250
X、Y轴定位精度 X,Y positioning accuracy		mm/m	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
X、Y轴重复定位精度 X,Y repeat positioning accuracy		mm	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
X、Y轴最大速度 X,Y speed		m/min	120	120	120	120	120
发生器功率 Laser power		W	500 / 700 / 1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 6000 / 8000 / 10000 / 12000 / 15000				
机床外形尺寸 Machine dimension		m	8.8×4.4×2.1	11×4.4×2.1	11×5×2.1	15×5.1×2.1	15×5.7×2.1

系列板管复合数控光纤激光切割机
SERIES CNC FIBER LASER CUTTING MACHINE



GL3015FT型板管复合数控光纤激光切割机是集板料切割和管材切割为一体的激光切割系统。一台设备上可切割板材和管材，节约成本，性价比高。主机采用龙门双驱结构，刚性好，运行平稳；机身钢板焊接并经壁炉退火去应力处理，精度持久稳定；整机采用开放式一体化设计，外观简洁大方；采用柏楚控制系统，德国进口高精度齿轮齿条，保证了机床可靠稳定的加工精度；双W旋转，不存在滞后，除可以切割方管、圆管、矩形管等标准管材，还可以切割六边形管、腰形管、椭圆形管等异形管材。

GL3015FT CNC Fiber Laser Cutting Machine for Tube & Sheet is to cut metal sheet and various tube with high performance and low cost. The machine is of gantry double-drive structure with high rigidity and stability. The machine frame is welded with steel plate and gets annealing treatment to relieve stress for reliable accuracy. The integrated machine design is of simple outlook. The machine is of Friendness Cypcut control, German precision rack & pinion, double W rotation avoiding delay. Cutting square, round, rectangular, hexagonal, waist, oval tubes etc.

GL 系列板管复合数控光纤激光切割机主要技术参数
Technical Parameter of GL Series CNC Fiber Laser Cutting Machine for Sheet and Tube

名 称 Description	技术参数 Specification	型号 Type	GL3015FT	GL4015FT	GL4020FT	GL6020FT	GL6025FT
切割板材尺寸 Sheet size		mm	3000x1500	4000x1500	4000x2000	6000x2000	6000x2500
切管管径范围 Tube diameter		mm	Φ20~Φ150	Φ20~Φ150	Φ20~Φ150	Φ20~Φ150	Φ20~Φ150
X轴行程 X axis		mm	3050	4050	4050	6050	6050
Y轴行程 Y axis		mm	1525	1525	2025	2025	2525
Z轴行程 Z axis		mm	250	250	250	250	250
U轴行程 U-axis		mm	6000	6000	6000	6000	6000
X、Y轴定位精度 X,Y positioning accuracy		mm/m	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
X、Y重复定位精度 X,Y repeat positioning accuracy		mm	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
X、Y轴最大速度 X,Y speed		m/min	120	120	120	120	120
发生器功率 Laser power		W	500 / 700 / 1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 6000 / 8000 / 10000 / 12000 / 15000				
机床外形尺寸 Machine dimension		m	8.9×5.3×2.1	11×5.3×2.1	11×6×2.1	15×6.1×2.1	15×6.7×2.1

PL

系列数控光纤激光切管机
SERIES CNC PIPE CUTTING MACHINE



PL6018F 数控光纤激光切管机
PL6018F series cnc pipe cutting machine

PL系列数控光纤激光切管机是高效、实用的专业激光切管机，机床采用气动两动式卡盘，夹持管材有较高的定心精度和重复定位精度；采用德国进口高精度齿轮齿条传动，配有专用光纤切割头，专业的套料软件，管材利用率高。标配后随动托料装置，伺服电机驱动，跟随管材外轮廓轨迹浮动，可选配前随动托料、前固定托料和自动上料等相关功能部件；可高配全自动上、下料装置，集管材的上料、切割、收料、存储等功能为一体。

Hi-efficient and economic PL series pipe cutter is of pneumatic dual-motion chuck, with high centering and repeat positioning accuracy. It is equipped with German precision rack and pinion, fiber cutting head, nesting software for high pipe utilization, servo motors, rear pipe support device floating with pipe profile. The optional are front follow-up pipe support device, front stationary pipe-support device, auto pipe loading and unloading device etc. PL series CNC laser pipe cutter is integrated by pipe loading & unloading, cutting and storage.

主要技术参数 Technical Features

技术参数 Specification		型号 Type	PL6018F	PL6018HFA
名 称 Description				
加工管材范围 Tube processing area	mm		6200×Φ20-180	6200×Φ20-180
上料长度 Loading length	mm		3000-6200	3000-6200
下料长度 Unloading length	mm		0-3000	0-4000
X轴行程 X axis	mm		6750	6750
Y轴行程 Y axis	mm		200	200
Z轴行程 Z axis	mm		160	160
W轴行程 W axis			无限回转 Infinite rotation	无限回转 Infinite rotation
X、Y轴定位精度 X,Y positioning accuracy	mm/m		±0.02	±0.02
X、Y轴重复定位精度 X,Y repetition accuracy	mm		±0.05	±0.03
加速度 Acceleration	g		0.9	1.2
X、Y 轴进给速度 X,Y feeding speed	m/min		90	120
W 轴转速 W axis rotation speed	r/min		100	120
上料方式 Tube loading			手动 Manual	自动 Auto
发生器功率 Laser power	W		500 / 700 / 1000 / 1500 / 2000 / 3000	
机床外形尺寸 Machine dimension	m		12×2×3	13.5×4.5×3

系列卷料激光切割机
SERIES COIL FED LASER CUTTER

CL



CL2513F 卷料激光切割机
CL2513F coil fed laser cutter

主机采用龙门式双驱结构，刚性好，运行平稳；机身钢板焊接并经壁炉退火去应力处理，精度持久稳定；采用进口光纤激光发生器，运行成本低；采用全套高性能光纤专用激光切割头，带有透镜保护镜，延长了聚焦镜的使用寿命；采用激光专用控制系统，可实现零件程序的模拟运行，模拟显示零件加工过程，可自动套料，材料利用率高。可选配开卷矫平送料系统和下料系统，形成卷料加工的自动化激光切割生产线。

Gantry-type cross beam and dual-drive structure of the machine ensures high rigidity and stability. Annealing treatment of machine frame reduces stress and brings stable accuracy. The machine consists of imported laser source with low running cost, advanced laser cutting head with endurable focus lens, special controller with simulation processing and nesting function.

The optional are coil straightening device and unloading device, which performs as a coil fed laser cutting line.

主要技术参数 Technical Features

技术参数 Specification		型号 Type	CL2513F	CL3013F	CL4013F
名 称 Description					
最大加工尺寸 Coil processing area	mm		2500x1300	3000x1300	4000x1300
X轴行程 X axis	mm		1325	1325	1325
Y轴行程 Y axis	mm		2550	3050	4050
Z轴行程 Z axis	mm		80	80	80
最大料宽 Coil width	mm		1300	1300	1300
精度 Accuracy	X、Y轴定位精度 X,Y positioning accuracy	mm/m	0.02	0.02	0.02
	X、Y轴重复定位精度 X,Y repeat positioning accuracy	mm	±0.02	±0.02	±0.02
速度 Speed	X/Y 轴联动速度 X/Y combined speed	m/min	120	120	120
发生器功率 Laser source capacity	W		500 / 700 / 1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000		
机床外形尺寸 Dimension	m		20×5.2×3	22×5.2×3	24×5.2×3

WL

系列大幅面数控光纤激光切割机
SERIES LARGE CNC FIBER LASER CUTTING MACHINE



WL2404F 超大幅面数控激光切割机
WL2404F Large CNC laser cutting machine

整机采用双边龙门驱动结构，高精度机架采用多段拼接结构，预留拼接接口，扩展性好；配有专用数控系统，全套进口传动系统，采用全套进口德国 Precitec 高性能自动调焦激光切割头；采用跟随式除尘系统，除尘装置对切割头的运动进行实时动态跟随。

This machine is of gantry double-drive structure with several sections combined frame which has more connection device and is accurate. This machine is of control, imported transmission device, German PRECITEC auto focusing laser cutting head, dust exhaust device following up cutting head.

主要技术参数 Technical Features

技术参数 Specification		型号 Type	WL1202F	WL1803F	WL2404F
名 称 Description					
最大加工尺寸 Processing area	mm		12000x2000	18000x3000	24000×4000
X轴行程 X axis	mm		12050	18050	24050
Y轴行程 Y axis	mm		2050	3050	4050
Z轴行程 Z axis	mm		150	150	150
X、Y轴定位精度 X,Y positioning accuracy	mm/m		±0.02	±0.02	±0.02
X、Y轴重复定位精度 X,Y repeat positioning accuracy	mm		±0.05/ ±0.02	±0.1/ ±0.03	±0.15/ ±0.04
加速度 Acceleration	g		1	0.5	0.3
X、Y 轴进给速度 X,Y feeding speed	m/min		80	60	40
发生器功率 Laser source capacity	W		3000 / 4000 / 6000 / 8000 / 10000 / 12000 / 15000		
机床外形尺寸 (L×W×H) Dimension(L×W×H)	m		14×3×2.5	20×4×2.5	26×5×2.5

型机器人三维激光切割机

SERIES ROBOT 3D LASER CUTTING MACHINE

RL



主机采用龙门架式结构，机架钢板焊接并经壁炉退火去应力处理，精度持久稳定；采用工业机器人加光纤激光发生器的组合方案，一次性完成加工、修边、切孔等工艺；采用进口IPG 光纤激光发生器，光电转换效率高，运行成本低；光路采用光纤传输，维护成本低；采用专用冷水机组，双温控制，冷却效果好；全套进口光纤切割头，具有随动控制和防碰撞功能；法国 STAUBLI公司6轴机器人，采用机器人专用控制器CS8C，具备示教编程功能，定位精度高，操作简便，更适合冲压覆盖件的切割需求；配有氧气切割辅助气体供应系统，自动控制不同的切割气压，操作方便快捷。

Gantry machine structure and steel-weld machine frame gets annealing treatment with constant accuracy. Industrial robot and fiber laser ensure processing, polishing and cutting. IPG Fiber laser features high electro-optic transfer efficiency and low running cost. Water chiller with dual temperature offers quick and effective cooling. Imported laser cutting head is of follow-up control and anti-collision function. French STAUBLI 6-axis robot features special control CS8C with demonstration programming function, which is accurate and convenient and suitable for cutting form cover. Oxygen supply device controls cutting pressure with convenient operation.

RL2000 型机器人三维激光切割机主要技术参数

Technical Data for RL2000 Robot 3D Laser Cutting Machine

技术参数 Specification		型号 Type	RL2000
名 称 Description			
切割板材厚度 (500W) Sheet metal thickness (500W)	碳钢 Carbon steel	mm	4
切割板材厚度 (1000W) Sheet metal thickness (1000W)	碳钢 Carbon steel	mm	6
切割板材厚度 (2000W) Sheet metal thickness (2000W)	碳钢 Carbon steel	mm	10
机器人有效半径 Robot effective radius		mm	2010
机器人工作范围 Robot work range	轴1 Axis1		±180°
	轴2 Axis2		+147.5°/-130°
	轴3 Axis3		±145°
	轴4 Axis4		±270°
	轴5 Axis5		+140°/-115°
	轴6 Axis6		±270°
机器人重复定位精度 Re-positioning accuracy		mm	±0.05
控制轴数 Control axis			6
机器人负载 Loading weigh		kg	14
机床重量 Machine weight		kg	7000
机床外形尺寸 Machine dimensions		m	8.3×4.0×3

EP

系列数控转塔冲床
SERIES CNC TURRET PUNCH

主机采用闭式宽机身结构，壁炉回火去应力处理，稳定性好；流线型外形弧形设计，动感美观；侧面定位、镶套结构厚转塔，定位精确、导向好、精度高；间隙可调式蜗轮蜗杆机构旋转工位，精度高；直驱式伺服主传动结构，性能稳定，高速静音，节能环保，节电60%；德国SIEMENS或日本FANUC Oip数控系统，功能强、操作简便；高速静音大导程丝杠、直线导轨，国际化配套的气动和电气元件，高性能全自动浮动夹钳，细毛刷结构或钢球毛刷结构不锈钢工作台。

The machine is of wide closure-type frame, which is solid, receiving tempering treatment. It has following features: streamline body with side pin-positioning, sleeve structure and thick turret, accurate positioning, good guiding, high accurate adjustable worm and gear mechanism, Direct-driven servo main transmission mechanism, reliable performance, hi-speed and no noise, energy-saving by 60%. powerful and convenient German SIEMENS / Japanese FANUC Oip CNC econtroller, long ballscrew and guideway with high speed, universal pneumatic and electric parts, auto fl oating clamp and stainless worktable with full fi ne brush, or steel ball & brush on it.

EP 主要技术参数 Technical Features

技术参数 Specification		型号 Type	EP20/EP30				
名 称 Description							
公称力 Nominal force	kN	200/300					
加工板材尺寸（含一次再定位） Max. sheet size (include one repositioning)	mm	1250×2500	1250×4000	1250×5000	1500×4000	1500×5000	
滑块行程 Ram stroke	mm	32					
工件最大厚度 Max.sheet thickness	mm	6.35					
一次冲孔最大直径 Max.puching dia.	mm	φ 88.9					
模位数 Tool station	个	30					
孔距精度 Punching accuracy	mm	±0.10					
冲孔频率 Puching frequency	hpm	600					
板料最大移动速度 Sheet feeding speed	m/min	106					
床身结构 Frame structure		闭式 Closed-type					
控制轴数 Controlling axis	个	5					
转塔转速 Turret speed	r/min	30					
旋转工位一次冲孔最大直径 Max. punching dia. at index station	mm	φ 88.9					
工件最大质量 Max.sheet weight	kg	156	156	210	210	235	
空气压力 Air pressure	Mpa	0.55					
外形尺寸（长×宽×高） Dimension(L×W×H)	mm	5200×2700× 2100	5200×4200× 2100	5200×5200× 2100	5700×4200× 2110	5700×5200× 2100	



EP20

HB

系列数控折弯机
SERIES CNC PRESSBRAKE

采用伺服电机驱动液压泵，电液伺服阀控制双缸同步，液压凸形自动补偿系统，具有精度高、速度快、节能40% 等特点；机身采用钢板焊接结构，整机经壁炉回火去应力处理，稳定性好；数控系统采用荷兰DELEM公司的DA52S系统或选配DA53T、DA58T、DA66T；后挡料机构可控制多个后挡料轴；配有上模快速夹紧装置。

The machine features hi-accuracy, hi-speed and energy saving by 40%. The servo motor drives the hydraulic pump. Electro-hydraulic servo valves control double cylinders synchronization. Hydraulic crowning compensation device ensures bending straightness. The machine frame is of steel welding structure with annealing treatment, which ensures the machine frame rigidity and accuracy stability. Digital controller is DELEM DA52S, Holland (Optional DA53T, DA58T, DA66T). Multi backgauge axes are available. The machine is of quick punch clamping device.

HB 系列高速型数控折弯机主要技术参数
Technical Data for HB Series Hi-speed CNC Pressbrake

技术参数 Specification		型号 Type	HB0412	HB0615	HB0625	HB1032	HB1042	HB1632	HB1642	HB2532	HB2542
名 称 Description											
公称力 Nominal force		kN	450	630	630	1000	1000	1600	1600	2500	2500
工进长度 Bending length		mm	1250	1500	2500	3200	4200	3200	4200	3200	4200
立柱间距 Frame distance		mm	950	1100	2060	2700	3700	2700	3700	2700	3700
最大开启高度 Max.opening height		mm	430	430	430	480	480	480	480	480	480
滑块行程 Ram stroke		mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200
喉口深度 Throat gap		mm	370	370	370	400	400	400	400	400	400
工作台宽度 Worktable width		mm	50	50	50	60	60	80	80	100	100
快进速度 Approach speed		mm/s	200	200	200	200	200	180	180	160	160
工进速度 Bending speed		mm/s	18	18	18	16	16	16	16	13	13
返程速度 Return speed		mm/s	200	200	200	200	200	160	160	160	160
后挡料行程 Backgauge stroke		mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500
机床重量 Machine weight		kg	4500	5000	6000	8000	9500	10000	12000	12500	15000
机床外形尺寸 Machine dimensions	长 L	mm	1680	1825	2825	3500	4500	3500	4500	3500	4500
	宽 W	mm	1980	1650	1650	1650	1650	1650	1650	1730	1730
	高 H	mm	2470	2600	2430	2540	2540	2580	2580	2580	2580



系列数控折弯机
SERIES CNC PRESSBRAKE

MB6



MB6系列数控折弯机采用BOSCH-REXRTH无反馈阀电液伺服同步控制滑块运动；挠度变形补偿采用预凸型工作台；上模采用普通式快夹，可以通过斜楔手动调整补偿量；高精度磁栅尺安装在机身两侧C型板上，从而避免了折弯时机身变形对折弯精度的影响；数控系统采用荷兰delem公司的DA52S系统，或选用DA53T系统，实现3轴（X、Y1、Y2）控制。

MB6 series CNC pressbrake is of BOSCH-REXROTH no- feedback electric-hydraulic servo control on ram movement synchronously. It features protruding worktable for flexibility compensation, conventional clamps for the punch with manual wedge adjustment, accurate magnetic scale on C-type frame, Netherlandish DELEM DA52S and display with DA53T, control as the optional. for X,Y1,Y2-axis control.

MB6 系列数控折弯机主要技术参数
MB6 Series CNC Pressbrake Technical Data

技术参数 Specification		型号 Type	MB6-63×1500	MB6-63×2500	MB6-100×3100	MB6-100×4100	MB6-160×3100	MB6-160×4100	MB6-250×3100	MB6-250×4100
名 称 Description										
公称力 Nominal force		kN	630	630	1000	1000	1600	1600	2500	2500
最大折弯长度 Working length		mm	1500	2500	3100	4100	3100	4100	3100	4100
立柱间距 Frame distance		mm	1100	2060	2600	3600	2600	3600	2600	3600
最大开启高度 Max. opening height		mm	430	430	480	480	480	480	480	480
滑块行程 Ram stroke		mm	200	200	200	200	200	200	200	200
喉口深度 Throat gap		mm	370	370	400	400	400	400	400	400
工作台宽度 Worktable width		mm	150	150	200	200	200	200	200	200
快进速度 Approach speed		mm/s	100	100	100	100	80	80	80	80
工进速度 Bending speed		mm/s	10	10	10	10	10	10	10	10
返程速度 Return speed		mm/s	80	80	80	80	100	100	100	100
后挡料行程 Backgauge stroke		mm	500	500	500	500	500	500	500	500
机床外型尺寸 Machine dimensions	长 Length	mm	1825	2825	3500	4500	3500	4500	3500	4500
	宽 Width	mm	1650	1650	1650	1650	1650	1650	1730	1730
	高 Height	mm	2600	2430	2540	2540	2580	2580	2580	2580
机床重量 Machine weight		kg	4400	5000	7000	8500	9000	11000	11500	14000

MB

系列数控折弯机
SERIES CNC PRESS BRAKE

MB系列电液伺服同步数控折弯机，采用电液伺服阀双缸同步控制，液压凸形自动补偿系统，后挡料机构可控制多个后挡料轴，机身采用钢板焊接，整机经回火处理，液压系统采用集成式控制系统，进口密封圈，外形美观简洁，数控系统采用荷兰Delem公司DA52S或选配DA53T、DA58T、DA66T数控系统，中文菜单图形显示，配有上模快速夹紧装置。

MB series CNC hydraulic press brake has two hydraulic cylinders with electrohydraulic servo valve. Deflection can be compensated by Hydraulic vaulted back-off system. Backgauge mechanism can controll several backgauge axes. Its frame is welded with steel plate and is treated with annealing. Hydraulic system adopts integrated control system and imported ring seals. It has a beautiful and simple contour. CNC control DELEM DA52S includes Chinese menu and display with DA53T, DA58T, DA66T control as the optional. The pressbrake is of the punch quick mounting device. It can also be equipped with mould fi xture according to customer's requirement.



MB8-100 x 3200

数控折弯机
CNC Press Brake



2-MB8-800x6000

MB 系列数控折弯机主要技术参数
Technical Data of MB Series CNC Press Brakes

技术参数 Specification		型号 Type	63×1500	63×2500	100×3200	100×4200	160×3200	160×4200		250×3200	250×4200	300×3000	300×4000	300×5000	400×4000	400×5000	400×6000
名称 Description																	
公称力 Nominal force		kN	630	630	1000	1000	1600	1600		2500	2500	3000	3000	3000	4000	4000	4000
最大折弯长度 Working length		mm	1500	2500	3200	4200	3200	4200		3200	4200	3000	4000	5000	4000	5000	6000
立柱间距离 Frame distance		mm	1100	2060	2700	3700	2700	3700		2700	3700	2500	3150	4050	3150	4050	5050
最大开启高度 E Max. shut height E		mm	430	430	480	480	480	480		480	480	480	480	480	480	480	480
滑块行程 Ram stroke lenght		mm	200	200	200	200	200	200		200	200	200	200	200	320	320	320
喉口深度 H Throat gap H		mm	370	370	400	400	400	400		400	400	400	400	400	400	400	400
工作台宽度 W Worktable width W		mm	150	150	200	200	200	200		200	200	250	250	250	250	250	250
快进速度 Idle speed		mm/s	100	100	100	100	100	100		100	100	80	80	80	80	80	80
工进速度 Work speed		mm/s	10	10	10	10	10	10		8	8	8	8	8	8	8	8
返程速度 Return speed		mm/s	80	80	80	80	100	100		100	100	85	85	85	80	80	80
后挡料行程 Backgauge stroke		mm	500	500	500	500	500	500		500	500	500	500	500	500	500	500
机床外型尺寸 Shipping dimenstions	长 L	mm	1825	2825	3500	4500	3500	4500		3500	4500	3300	4300	5300	4300	5300	6400
	宽 W	mm	1650	1650	1650	1650	1650	1650		1730	1730	1950	1950	1950	2100	2100	2100
	高 H	mm	2600	2430	2540	2540	2580	2580		2580	2580	2670	2670	2620	3100	3100	3170
机床重量 Machine weight		kg	5000	6000	8000	9500	10000	12000		12500	15000	20000	22000	26000	27000	32000	38000

注：1. 工作台宽度根据模具结构不同而不同2. 根据用户要求，以上参数可作调整3. MB 系列数控折弯机均可实现双机或多机联动

4. 上述型号规格产品不需用户开挖地基即可安装

Note: 1.Width of the worktable is in accordance with the tool type2.The above parameters can be changed based on customers' requirement

3.Tandem press brake or multi-press-brake is available4. The foundation pitch is not needed for above machines

MB

系列数控折弯机
SERIES CNC PRESS BRAKE

MB系列电液伺服同步数控折弯机，采用电液伺服阀双缸同步控制，液压凸形自动补偿系统，后挡料机构可控制多个后挡料轴，机身采用钢板焊接，整机经回火处理，液压系统采用集成式控制系统，进口密封圈，外形美观简洁，数控系统采用荷兰Delem公司DA56/DA66T/DA52数控系统，中文菜单图形显示，配有上模块速夹紧装置。

Electro-hydraulic servo synchronous CNC bending machine.
Hydraulic auto compensation system.
Back gauge: gauge shafts controlled.
Steel welded frame, press with tempering.
Hydraulic system: integrated control system.
Imported seal ring.
Good visual.
CNC system: DELEM DA56/DA66T/DA52 system, HOLLAND.
with Chinese manual and graphic display.
Upper die quick clamp device.

MB8-1000×10000 大型数控折弯机
MB8-1000×10000 L arge CNC Press Brake



MB8-1000 x 10000

MB 系列数控大吨位折弯机主要技术参数
Technical Data of MB Series Large CNC Press Brakes

技术参数 Specification		型号 Type	500×4000	500×5000	500×6000	600×6000	600×7000	600×8000	800×6000	800×7000		800×8000	1000×6000	1000×8000	1000×12000	1200×8000	1200×12000	1600×8000	1600×12000	2000×8000	2000×12000
名 称 Description																					
公称力 Nominal force	kN		5000	5000	5000	6000	6000	6000	8000	8000		8000	10000	10000	10000	12000	12000	16000	16000	20000	20000
最大折弯长度 Working length	mm		4000	5000	6000	6000	7000	8000	6000	7000		8000	6000	8000	12000	8000	12000	8000	12000	8000	12000
立柱间距离 Frame distance	mm		3050	4050	5050	5050	6050	6200	4760	5760		6200	4760	6200	9050	6200	9050	6200	9050	6200	9050
最大开启高度 E Max. shut height E	mm		700	700	700	740	740	740	920	920		920	920	920	920	1020	1020	1020	1020	1020	1020
滑块行程 Ram stroke lenght	mm		320	320	320	320	320	320	400	400		400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
喉口深度 H Throat gap H	mm		400	400	400	400	400	400	500	500		500	600	600	600	600	600	600	600	600	600
工作台宽度 W Worktable width W	mm		300	300	300	300	300	300	400	400		400	400	400	400	400	400	400	400	500	500
快进速度 Idle speed	mm/s		75	75	75	80	80	80	75	75		75	70	70	70	65	65	60	60	60	60
工进速度 Work speed	mm/s		8	8	8	8	8	8	8	8		8	8	8	8	7	7	7	7	7	7
返程速度 Return speed	mm/s		75	75	75	80	80	80	75	75		75	70	70	70	65	65	60	60	60	60
后挡料行程 Backgauge stroke	mm		700	700	700	700	700	700	1000	1000		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
机床外型尺寸 Shipping dimenstions	长 L	mm	4500	5500	6500	6500	7500	8500	6500	7500		8500	6500	8500	12500	8500	12500	8500	12500	8500	12500
	宽 W	mm	2700	2700	2700	2700	2700	2700	3120	3120		3120	3520	3520	3520	4250	4250	4470	4470	4820	4820
	高 H	mm	5000	5000	5000	5200	5200	5200	5800	5800		5800	6000	6000	6000	6750	6750	7500	7500	9050	9050
机床重量 Machine weight	kg		40000	45000	55000	65000	70000	76000	102000	108000		115000	110000	135000	185000	160000	225000	215000	265000	270000	332000

注：1. 工作台宽度根据模具结构不同而不同

4. 上述型号规格产品不需用户开挖地基即可安装

Note: 1.Width of the worktable is in accordance with the tool type

3.Tandem press brake or multi-press-brake is available

2. 根据用户要求，以上参数可作调整

2.The above parameters can be changed based on customers' requirement

4. The foundation pitch is not needed for above machines

3. MB 系列数控折弯机均可实现双机或多机联动

WC67Y

系列液压板料折弯机
SERIES HYDRAULIC BENDING MACHINE

- ◆ 机架采用整体焊接结构，并经壁炉回火处理，机床精度保持性好；

◆ 液压上动式，无级调压，采用高质量进口密封圈，确保了机床的可靠性；

◆ 机械同步，采用上下复合补偿结构，提高了零件的加工精度；（160吨以上为工作台下补偿结构）

◆ 滑块行程调节和后挡料定位调整，采用电动快调及手动微调，且配有数字显示；

◆ 机床具有点动、单次、连续操作规范，换向、保压时间可通过时间继电器予以控制；

◆ 机床配有安全防护栏及可设有开门断电装置，提高了操作的安全性。（40吨后侧及200吨以上无防护栏）
- ◆ Entire welded frame, press with tempering.

◆ Hydraulic top drive, stepless pressure adjusting, Imported seals with high quality to insure reliability.

◆ Mechanism synchronous with up and down composite compensation to increase machining accuracy (160T superior: bolster down compensation).

◆ Slide stroke adjusting device & back gauge device: electric quick adjusting, manual micro adjusting, digital display.

◆ Inch, single & continuous mode,time relay: control reversing time, pressurizing time.

◆ Safety railing, door-open power-off device (rear 40T & 200T superior: no railing).



WC67K-100/3200

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	WC67Y-40/2000	WC67Y-40/2500	WC67Y-63/2500	WC67Y-80/2500	WC67Y-80/3200	WC67Y-100/2500	WC67Y-100/3200	WC67Y-100/4000	WC67Y-125/3200	WC67Y-160/2500	WC67Y-160/3200		WC67Y-160/4000	WC67Y-160/6000	WC67Y-200/3200	WC67Y-200/4000	WC67Y-200/6000	WC67Y-250/3200	WC67Y-250/4200	WC67Y-250/5000	WC67Y-250/6000	WC67Y-300/4000	WC67Y-300/5000	WC67Y-300/6000	WC67Y-400/4000	WC67Y-400/6000	WC67Y-500/4000	WC67Y-500/6000	
名 称 Description																															
公称力 Nominal force	kW	400	400	630	800	800	1000	1000	1000	1250	1600	1600		1600	1600	2000	2000	2000	2500	2500	2500	2500	3000	3000	3000	4000	4000	5000	5000		
工作台长度 Length of table	mm	2000	2500	2500	2500	3200	2500	3200	4000	3200	2500	3200		4000	6000	3200	4000	6000	3200	4200	5000	6000	4000	5000	6000	4000	6000	4000	6000		
立柱间距离 Between columns	mm	1650	2000	2000	1990	2600	1850	2550	3350	2550	1950	2540		3140	4800	2550	3260	4800	2540	3140	4000	5000	2900	3900	4900	3140	5000	3050	4760		
喉口深度 Throat depth	mm	200	200	250	280	280	320	320	320	320	330	330		330	330	350	350	350	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400		
滑块行程 Slide stroke	mm	100	100	100	100	100	130	130	130	130	200	200		200	200	200	200	200	250	250	250	250	250	250	250	320	320	320	320		
行程调节量 Stroke adjustment	mm	80	80	80	80	80	100	100	100	100	150	150		150	150	150	150	150	180	180	180	180	180	180	180	220	220	220	220		
最大开启高度 Max.open height	mm	330	330	340	360	360	390	390	390	390	465	465		465	465	450	450	450	500	500	500	500	535	535	535	600	600	630	630		
行程次数 SPM	min ⁻¹	≥16	≥16	≥20	≥22	≥22	≥18	≥18	≥18	≥11	≥10	≥10		≥10	≥10	≥9	≥9	≥9	≥8	≥8	≥8	≥8	≥4	≥4	≥4	≥3	≥3	≥3	≥3		
主电动机功率 Main motor power	kW	4	4	5.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	15	15		15	15	15	15	15	18.5	18.5	18.5	18.5	22	22	22	37	37	37	37		
净重 Net weight	kg	2663	3075	4100	4700	6080	5880	6880	7800	7200	8800	9325		10740	18500	11340	13300	23000	12080	14200	17000	18500	19700	24400	29200	29500	41000	42000	51000		
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimensions(L×W×H)	mm	2210×1250×2240	2710×1250×2240	2680×1350×2260	2690×1320×2300	3410×1370×2300	2680×1400×2450	3380×1400×2450	4180×1400×2450	3380×1450×2450	3050×1600×2550	3660×1600×2550		4260×1600×2550	6140×1710×2850	3340×1855×2745	4110×1855×2745	6120×2065×3055	3310×1970×2915	4310×1970×2915	5120×2210×2980	6120×2210×2980	4150×1950×3115	5150×1950×3115	6120×1950×3520	4130×2625×3700	6150×3250×3900	4200×4115×4760	6200×4115×4760		

WC67K

系列经济型数控液压板料折弯机
SERIES ECONOMICAL CNC HYDRAULIC BENDING MACHINE

- ◆ 主机采用WC67Y系列液压板料折弯机结构；
 - ◆ 数控系统选用折弯机专用经济型数控系统(双轴)；
 - ◆ 后挡料丝杆选用进口滚珠丝杆+直线导轨。
- ◆ WC67Y hydraulic bending machine;
 - ◆ CNC system: specific economical CNC system for bending machine (duplex axis);
 - ◆ Back gauge screw: imported ball screw & linear guide;



WC67K-250/3200

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	WC67K-40/2000	WC67K-40/2500	WC67K-63/2500	WC67K-80/2500	WC67K-80/3200	WC67K-100/2500	WC67K-100/3200	WC67K-100/4000	WC67K-125/3200	WC67K-160/2500	WC67K-160/3200		WC67K-160/4000	WC67K-160/6000	WC67K-200/3200	WC67K-200/4000	WC67K-200/6000	WC67K-250/3200	WC67K-250/4200	WC67K-250/5000	WC67K-250/6000	WC67K-300/4000	WC67K-300/5000	WC67K-300/6000	WC67K-400/4000	WC67K-400/6000	WC67K-500/4000	WC67K-500/6000	
名 称 Description																															
公称力 Nominal force	kW	400	400	630	800	800	1000	1000	1000	1250	1600	1600		1600	1600	2000	2000	2000	2500	2500	2500	2500	3000	3000	3000	4000	4000	5000	5000		
工作台长度 Length of table	mm	2000	2500	2500	2500	3200	2500	3200	4000	3200	2500	3200		4000	6000	3200	4000	6000	3200	4200	5000	6000	4000	5000	6000	4000	6000	4000	6000		
立柱间距离 Between columns	mm	1650	2000	2000	1990	2600	1850	2550	3350	2550	1950	2540		3140	4800	2550	3260	4800	2540	3140	4000	5000	2900	3900	4900	3140	5000	3050	4760		
喉口深度 Throat depth	mm	200	200	250	280	280	320	320	320	320	330	330		330	330	350	350	350	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400		
滑块行程 Slide stroke	mm	100	100	100	100	100	130	130	130	130	200	200		200	200	200	200	200	250	250	250	250	250	250	250	320	320	320	320		
行程调节量 Stroke adjustment	mm	80	80	80	80	80	100	100	100	100	150	150		150	150	150	150	150	180	180	180	180	180	180	180	220	220	220	220		
最大开启高度 Max.open height	mm	330	330	340	360	360	390	390	390	390	465	465		465	465	450	450	450	500	500	500	500	535	535	535	600	600	630	630		
行程次数 SPM	min ⁻¹	≥16	≥16	≥20	≥22	≥22	≥18	≥18	≥18	≥11	≥10	≥10		≥10	≥10	≥9	≥9	≥9	≥8	≥8	≥8	≥8	≥4	≥4	≥4	≥3	≥3	≥3	≥3		
主电动机功率 Main motor power	kW	4	4	5.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	15	15		15	15	15	15	15	18.5	18.5	18.5	18.5	22	22	22	37	37	37	37		
净重 Net weight	kg	2730	3150	4590	4750	6130	5930	6930	7850	7250	8850	9385		10800	18600	11400	13380	23100	12180	14300	17100	18600	19800	24500	29300	29100	41100	42100	51100		
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimensions(L×W×H)	mm	2500×1900×2240	2950×1920×2240	3100×1885×2260	3120×1900×2300	3820×1925×2300	3190×1945×2450	3790×1945×2450	4590×1945×2450	3790×1935×2450	3000×2124×2550	4100×2174×2550		4500×2624×2550	6650×2800×2850	3680×2224×2745	4480×2224×2745	6650×2800×3055	3680×2274×2915	4500×2274×2915	5120×2274×2980	6120×2274×2980	4150×2540×3115	5150×2540×3115	6120×2540×3520	4130×2625×3700	6150×3250×3900	4200×4115×4760	6200×4115×4760		

PB3

系列经济型数控液压板料折弯机

SERIES ECONOMICAL CNC HYDRAULIC BENDING MACHINE



技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	HB0412 规格		
名 称 Description					
公称力 Nominal force		kN	630	1000	1600
工作台长度 Table length		mm	2500	3200	3200
滑块空载行程次数 SPM		min ⁻¹	20	20	20
立柱间距 Between Columns		mm	1990	2550	2540
喉口深度 Throat Depth		mm	250	320	330
滑块行程 Slide Stroke		mm	200	200	200
工作面与滑块间最大开启高度 Max.open Height		mm	430	450	460
液压系统工作压力 Hydraulic Pressure		MPa	28	28	28
滑块行程速度 Slide Speed	快下Idle Stoke	mm/s	180	200	150
	工进Pressing	mm/s	13	16	13
	回程Return	mm/s	160	200	130
双级内啮合齿 轮泵 Gear Pump	流量 Flow rate	ml/r	13	25	32
	压力 Pressure	MPa	32	32	32
主电机（4级 B35） Main motor	功率 Power	kw	5.5	11	15
	转速 Speed	r/min	1440	1460	1460
后挡料电机（ 伺服电机） Backgauge Motor	功率 Power	kw	1	1	1
	转速 Speed	r/min	2000	2000	2000

- ◆ 机架和滑块均采用整体焊接结构，并经过回火处理，消除了内应力，不易变形，精度保持性好。

◆ 电液伺服控制双缸同步。控制轴数:3轴(Y1+Y2+X)，高精度磁栅尺，可选配2D手指绘图界面，可选配手动定义折弯步序功能、可选配高速RfLink卡可以实现无线通信功能。

◆ 上模:a.斜模补偿结构(快夹)——确保工件加工精度，b.带安全钩——提高上模调整时操作人员的安全性及保证机床工作过程的安全性。

◆ 液压系统采用比例伺服阀进口阀件，使得机床更具可靠性和长寿命。

◆ 采用进口卡套式管接头，使得管路系统更加流畅、美观，同时防止渗漏、减少维护。

◆ 两侧及后侧配有安全防护栏，有效防止机床运动部件可能造成的意外人身伤害。

◆ 采用低噪音高压内啮合齿轮泵，使得机床具有较好的节能环保效果。

◆ 主要电气元件采用进口品牌。
- ◆ the frame and side block adopt the integral welding structure. and after tempering treatment.the internal stress is eliminated, the deformation is not easy,and the accuracy is good.

◆ Then Electro hydraulic servo control double cvlinder svnchronization, control axis number:3 axis(Y1+Y2+X),high-precision grating ruler,special CNC system For imported bending machine : use full touch human-machine interface,automatic calculation of bending permission,random pc1200 programming software,USB interface transmission/backup data,millimeter

◆ upper mold:A.inclined wedge compensation structure(quick clamp) - ensure the machining accuracy of workpiece,B.with safety hook - improve the safety of operators during upper mold adjustment and ensure the safety of machine tool working process.

◆ the hydraulic system adopts imported valves, which makes the machine tool more reliable and long life.

◆ the imported ferrule type pipe joint is adopted to make the pipeline system more smooth and beautiful,prevent leakage and reduce maintenance.

◆ both sides and back side are equipped with safety fence to effectively prevent accidental personal injury caused by moving parts of the machine tool.

◆ low noise and high pressure internal meshing gear pump is adopted,which makes the machine tool have better energy saving and environmental protection efect.

◆ the main electrical components are imported brands.



MS8

系列数控闸式剪板机
SERIES CNC GUILLOTINE SHEAR

MS8 系列数控闸式剪板机具有剪切角、剪程、刀口间隙及后挡料数控自动调节，上下刀片均有4条刀刃，整机经回火处理，带有气动后托料装置，采用荷兰DELEM公司DAC360专用剪板机数控系统。

MS8 series CNC shear can automatically adjust its rake angle, shearing length, blade gap and back gauge travel. There are four cutting edges on upper and low blades. The whole frame is treated with annealling. The shear uses DELEM DAC360 CNC control system from Holland, and pneumatic back material support device.



MS8-6 x 3200

MS8 系列数控剪板机主要技术参数
Technical Data for MS8 Series CNC Shears

技术参数 Specification		型号 Type	6×3200	6×4200	8×3200	8×4200
名 称 Description						
可剪板厚 普通钢板	Shearing thickness Mild steel	mm	6	6	8	8
可剪板宽 Workpiece width		mm	3200	4200	3200	4200
剪切角 Rake angle		°	0.5~2.0	0.5~2.0	0.5~2.0	0.5~2.0
后挡料行程 Backgauge length		mm	1000	1000	1000	1000
后挡料速度 Backgauge speed		mm/s	200	200	200	200
后挡料定位精度 Backgauge accuracy		mm	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10
油箱容积 Oil tank capacity		L	200	200	200	200
整机重量 Machine weight		kg	7500	10000	10000	12000
机床外形尺寸 Shipping dimenstions	长 L	mm	3888	5000	4000	5120
	宽 W	mm	2580	2700	2750	2890
	高 H	mm	1750	1930	1876	1986

注: 6 毫米以下前送料剪板机，一次送料行程为 2500 毫米
Note: one feeding travel of the front-feeding shear of less than 6mm is 2500mm

系列液压闸式剪板机
SERIES HYDRAULIC GUILLOTINE SHEAR

YLC



YLC-12 x 3200

- ◆ 机架采用整体焊接结构，并经壁炉回火处理；
 - ◆ 液压传动，蓄能器回程；
 - ◆ 采用三点支承滚动导轨，提高了剪切质量；
 - ◆ 矩形刀片，四个刃口均可使用，使用寿命长；
 - ◆ 刃口间隙调整有指示牌指示，调整轻便迅速；
 - ◆ 设有灯光对线装置；
 - ◆ 能无级调节上刀架的行程；
 - ◆ 采用栅栏式安全保护装置；
 - ◆ 后挡料尺寸及剪切次数有数字显示；
 - ◆ 剪切角度可调。
- ◆ Entire welded frame, press with tempering.
 - ◆ Hydraulic drive, reservoir return stroke.
 - ◆ Three point supporting rolling guide to insure quality.
 - ◆ Square blade with long life.
 - ◆ Blade clearance adjusting indicated, easy for adjusting.
 - ◆ Light alignment device.
 - ◆ Stepless adjusting up blade stroke.
 - ◆ Railing guards.
 - ◆ Digital display: back gauge size & shear times.
 - ◆ Adjustable shear angle.

技术参数 Specification		型号 Type	YLC-6 ×3200	YLC-8 ×3200	YLC-12 ×3200	YLC-16 ×3200	YLC-20 ×3200
名 称 Description							
可剪规格 Plate(T×W)			6×3200	8×3200	12×3200	16×3200	20×3200
剪切角度 Shear angle			0.5° ~2°	0.5° ~2°	0.5° ~2.5°	0.5° ~2.5°	0.5° ~3°
行程次数 SPM		min ⁻¹	≥9	≥8	≥7	≥6	≥6
后挡料调节范围 Back gauge adjustment		mm	20-600	20-600	20-800	20-800	20-1000
喉口深度 Throat depth		mm	100	100	100	100	100
主电机功率 Main motor power		kW	7.5	11	18.5	22	30
净重 Net weight		kg	7200	8400	10900	13800	18000
外形尺寸 Outline dimension(L×W×H)		mm	4100×1900 ×2060	4130×1960 ×2100	4150×1850 ×2245	4150×1930 ×2450	4200×2480 ×2560

注: 剪切厚度以被剪材料强度≤ 450N/mm² 计算
Note: shear thickness is calculated as per sheared plate strength ≤ 450N/mm²

YLCK

系列数控液压闸式剪板机

SERIES CNC HYDRAULIC GUILLOTINE SHEAR



YLC 0632K

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	YLC0632K	YLC0832K	YLC1232K	YLC2032K
名 称 Description						
可剪规格 Plate(T×W)			6×3200	8×3200	12×3200	20×3200
剪切角度 Shear angle			0.5° ~2°	0.5° ~2°	0.5° ~2.5°	0.5° ~3°
行程次数 SPM		min ⁻¹	≥9	≥8	≥7	≥6
后挡料调节范围 Back gauge adjustment		mm	20-600	20-600	20-800	20-1000
喉口深度 Throat depth		mm	100	100	100	100
主电机功率 Main motor power		kW	7.5	11	18.5	30
净重 Net weight		kg	7200	8400	10900	18000
外形尺寸 Outline dimension(L×W×H)		mm	4100×1900×2060	4150×1980×2100	4130×1850×2245	4200×2480×2560

注：剪切厚度以被剪材料强度≤ 450N/mm² 计算
Note: shear thickness is calculated as per sheared plate strength ≤ 450N/mm²

- ◆ 主机采用YLC系列液压闸式剪板机结构；
 - ◆ 数控系统选用Delem 360专用剪板机数控系统；
 - ◆ 后挡料丝杆选用进口滚珠丝杆+直线导轨；
 - ◆ 根据用户需要可选配其它型号数控系统。
- ◆ YLC hydraulic guillotine shearing machine.
 - ◆ CNC system: DELEM 360.
 - ◆ Back gauge screw: imported ball screw & linear guide.
 - ◆ Other optional CNC systems.

系列数控摆式剪板机

SERIES CNC SWING SHEAR

MS7



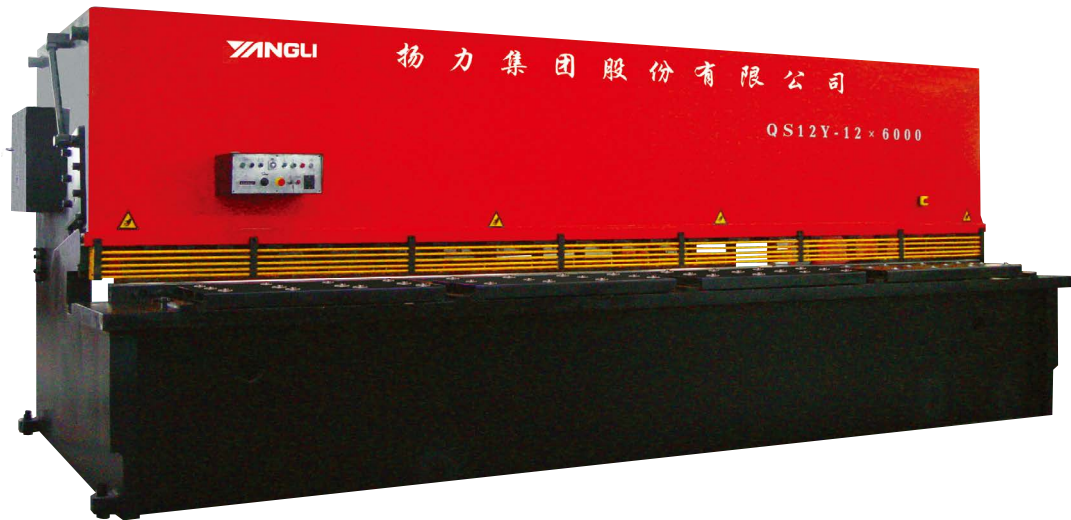
MS7- 6 x 3200

MS7 系列数控剪板机主要技术参数
Technical Data for MS7 Series CNC Shears

技术参数 Specification			型号 Type	6×2500	6×3200
名 称 Description					
可剪板厚 普通钢板	Shearing thickness Common carbon steel	mm		6	6
可剪板宽 Workpiece width		mm		2500	3200
行程次数 Strokes		次		≥ 20	≥ 18
剪切角 Rake angle		min°		1° 30"	1° 30"
前送料行程 Front-feeding stroke		mm		2500	2500
油箱容积 Oil tank capacity		L		260	350
整机重量 Machine weight		kg		7500	8500
机床外形尺寸 Shipping dimenstions	长 L	mm		4800	4870
	宽 W	mm		3200	3800
	高 H	mm		1620	1620

QS12Y

系列深喉液压摆式剪板机
SERIES HYDRAULIC SWING SHEARING
MACHINEWITH DEEP THROAT



QS12Y-12 x 6000

功能：主要用于剪切通长、特宽板料
Function: mainly used for shearing full
length plate metal and shear extreme wide plate

技术参数 (Specification)

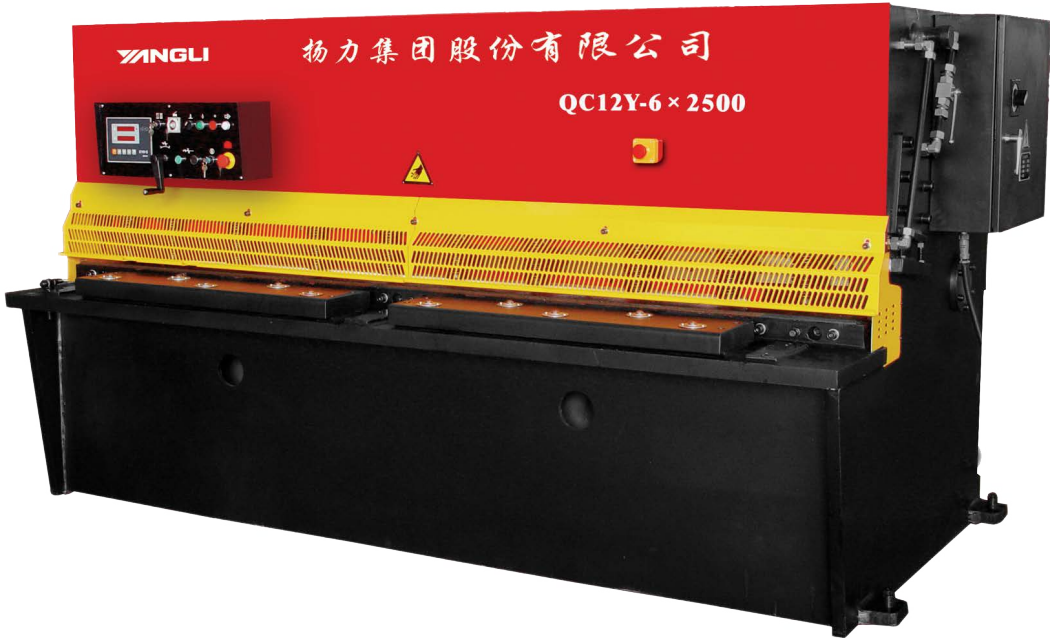
技术参数 Specification		型号 Type	QS12Y- 6×2500	QS12Y- 6×3200	QS12Y- 6×4000	QS12Y- 8×3200	QS12Y- 8×4000		QS12Y- 12×3200	QS12Y- 12×4000	QS12Y- 16×3200	QS12Y- 16×4000
名 称 Description												
可剪规格 (厚×宽) Plate(T×W)	mm		6×2500	6×3200	6×4000	8×3200	8×4000		12×3200	12×4000	16×3200	16×4000
剪切角度 Shear angle			1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'		2°	1°54'	2°	2°
行程次数 SPM	min ⁻¹		≥24	≥20	≥14	≥20	≥16		≥12	≥10	≥11	≥10
后挡料调节范围 Back gauge adjustment	mm		20-600	20-600	20-800	20-600	20-600		20-800	20-800	20-800	20-1000
喉口深度 Throat depth	mm		400	400	400	400	400		420	420	480	480
主电机功率 Main motor power	kW		11	11	11	15	15		22	22	30	30
净重 Net weight	kg		5600	7200	9000	7900	10500		12000	14800	15000	21500
外形尺寸 Outline dimension(L×W×H)	mm		3150× 1500× 1600	3850× 1600× 1620	4650× 1850× 1700	3880× 1830× 1720	4680× 1980× 1780		4030× 2100× 1940	4750× 2270× 2000	4000× 2200× 2100	4800× 2490× 2300

注: 剪切厚度以被剪材料强度≤ 450N/mm² 计算
Note: shear thickness is calculated as per sheared plate strength ≤ 450N/mm²

QC12Y

系列液压摆式剪板机
SERIES HYDRAULIC SWING SHEARING MACHINE

- ◆ 机架采用整体焊接结构，并经壁炉回火处理；
 - ◆ 液压传动，氮气缸回程；
 - ◆ 刃口间隙调整有指示牌指示，调整轻便迅速；
 - ◆ 设有灯光对线装置，并能无级调节上刀架的行程；
 - ◆ 采用栅栏式安全保护装置；
 - ◆ 后挡料尺寸及剪切次数有数字显示。
- ◆ Entire welded frame, tempering.
 - ◆ Hydraulic drive, nitrogen return stroke.
 - ◆ Blade clearance indicated, easy for adjusting.
 - ◆ Light alignment device, stepless adjusting up blade stroke.
 - ◆ Railing guards.
 - ◆ Digital display: back gauge size & shear times.



QC12Y-6 x 2500

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification 名 称 Description		型号 Type	QC12Y-4×2500	QC12Y-4×3200	QC12Y-4×4000	QC12Y-6×2500	QC12Y-6×3200	QC12Y-6×4000	QC12Y-6×6000	QC12Y-8×2500	QC12Y-8×3200	QC12Y-8×4000	QC12Y-8×5000	QC12Y-8×6000		QC12Y-12×2500	QC12Y-12×3200	QC12Y-12×4000	QC12Y-12×6000	QC12Y-16×2500	QC12Y-16×3200	QC12Y-16×4000	QC12Y-16×6000	QC12Y-20×2500	QC12Y-20×3200	QC12Y-20×6000	QC12Y-25×2500	QC12Y-25×3200	QC12Y-32×2500	QC12Y-32×3200	QC12Y-40×2500
可剪规格（厚×宽） Plate(T×W)	mm	4×2500	4×3200	4×4000	6×2500	6×3200	6×4000	6×6000	8×2500	8×3200	8×4000	8×5000	8×6000		12×2500	12×3200	12×4000	12×6000	16×2500	16×3200	16×4000	16×6000	20×2500	20×3200	20×6000	25×2500	25×3200	32×2500	32×3200	40×2500	
剪切角度 Shear angle		1°30′	1°30′	1°30′	1°30′	1°30′	1°30′	1°30′	1°30′	1°30′	1°30′	1°30′	1°30′	1°16′		2°	2°	1°54′	2°	2°9′	2°	2°	2°	2°30′	2°30′	2°30′	2°30′	3°	3°30′	3°30′	3°30′
行程次数 SPM	min ⁻¹	≥20	≥16	≥12	≥24	≥20	≥14	≥8	≥24	≥20	≥16	≥8	≥6		≥14	≥12	≥10	≥6	≥13	≥11	≥10	≥5	≥8	≥7	≥5	≥5	≥5	≥5	≥4	≥3	
后挡料调节范围 Back gauge adjustment	mm	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-800	20-800	20-600	20-600	20-600	20-800	20-800		20-800	20-800	20-800	20-1000	20-800	20-800	20-1000	20-1000	20-1000	20-1000	20-1200	20-1000	20-1000	20-1200	20-1200	20-1200	
喉口深度 Throat depth	mm	85	85	85	145	145	145	140	145	145	145	145	145		300	300	300	320	315	320	320	320	325	320	150	325	325	350	350	200	
主电机功率 Main motor power	kW	5.5	5.5	5.5	11	11	11	15	15	15	15	15	15		22	22	22	30	30	30	30	45	30	30	55	37	37	45	45	45	
净重 Net weight	kg	3460	4280	6900	4685	6060	8520	17000	5800	7360	9460	18000	21800		8110	10600	13800	38000	10900	14300	19700	44000	16500	22500	51000	20000	27000	32500	42100	48000	
外形尺寸 Outline dimension(L×W×H)	mm	3100×1430×1450	3800×1555×1500	4600×1705×1600	3150×1500×1600	3850×1600×1620	4650×1850×1700	6710×2250×2100	3180×1680×1700	3880×1830×1720	4680×1980×1780	5855×2260×2100	6880×2260×2100		3240×2030×1840	4030×2100×1940	4750×2270×2000	6900×2800×2500	3280×2240×2000	4000×2200×2100	4800×2490×2300	7100×2900×2650	3360×2545×2250	4190×2695×2300	7100×3500×3050	3420×2600×2800	4130×3100×2800	3550×3100×2800	4335×3300×3280	3600×3450×3200	

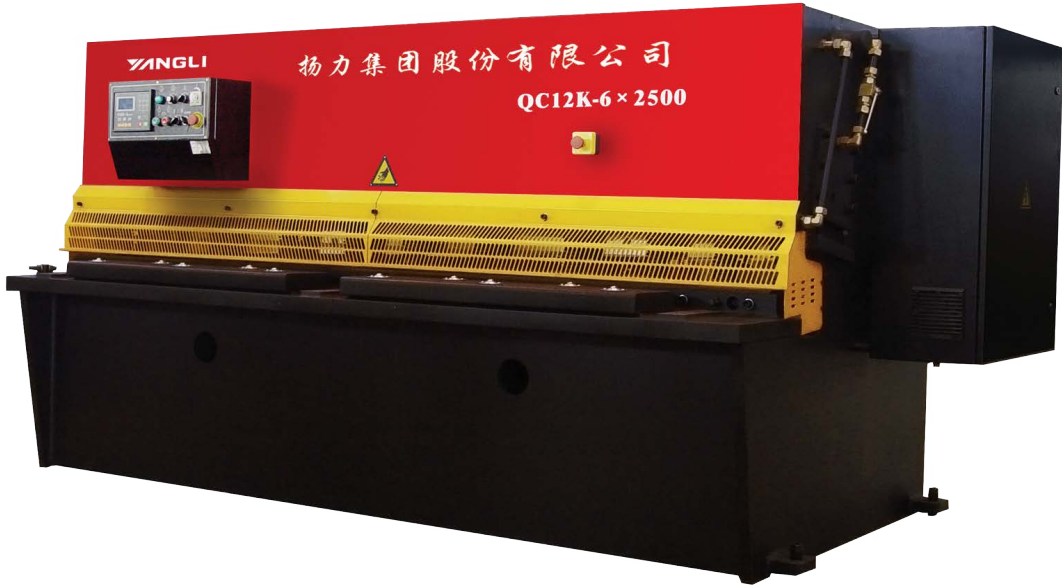
注：剪切厚度以被剪材料强度≤450N/mm²计算

Note: shear thickness is calculated as per sheared plate strength≤450N/mm²

QC12K

系列经济型数控液压摆式剪板机
SERIES ECONOMICAL CNC HYDRAULIC SWING SHEARING MACHINE

- ◆ 主机采用QC12Y系列液压摆式剪板机结构；
- ◆ 数控系统选用剪板机专用经济型数控系统；
- ◆ 后挡料丝杆选用进口滚珠丝杆+直线导轨。
- ◆ QC12Y hydraulic swing shearing machine.
- ◆ CNC system: specific economical CNC system for shearing machine.
- ◆ Back gauge screw: imported ball screw & linear guide.



QC12K- 6 x 2500

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification 名 称 Description		型号 Type	QC12K-4×2500	QC12K-4×3200	QC12K-4×4000	QC12K-6×2500	QC12K-6×3200	QC12K-6×4000	QC12K-6×6000	QC12K-8×2500	QC12K-8×3200	QC12K-8×4000	QC12K-8×5000	QC12K-8×6000		QC12K-12×2500	QC12K-12×3200	QC12K-12×4000	QC12K-12×6000	QC12K-16×2500	QC12K-16×3200	QC12K-16×4000	QC12K-16×6000	QC12K-20×2500	QC12K-20×3200	QC12K-20×6000	QC12K-25×2500	QC12K-25×3200	QC12K-32×2500	QC12K-32×3200	QC12K-40×2500
可剪规格（厚×宽） Plate(T×W)	mm	4×2500	4×3200	4×4000	6×2500	6×3200	6×4000	6×6000	8×2500	8×3200	8×4000	8×5000	8×6000		12×2500	12×3200	12×4000	12×6000	16×2500	16×3200	16×4000	16×6000	20×2500	20×3200	20×6000	25×2500	25×3200	32×2500	32×3200	40×2500	
剪切角度 Shear angle		1°30′	1°30′	1°30′	1°30′	1°30′	1°30′	1°30′	1°30′	1°30′	1°30′	1°30′	1°16′		2°	2°	1°54′	2°	2°9′	2°	2°	2°	2°30′	2°30′	2°30′	2°30′	3°	3°30′	3°30′	3°30′	
行程次数 SPM	min ⁻¹	≥20	≥16	≥12	≥24	≥20	≥14	≥8	≥24	≥20	≥16	≥8	≥6		≥14	≥12	≥10	≥6	≥13	≥11	≥10	≥5	≥8	≥7	≥5	≥5	≥5	≥5	≥4	≥3	
后挡料调节范围 Back gauge adjustment	mm	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-800	20-800	20-600	20-600	20-600	20-800	20-800		20-800	20-800	20-800	20-1000	20-800	20-800	20-1000	20-1000	20-1000	20-1000	20-1000	20-1200	20-1000	20-1000	20-1200	20-1200	
喉口深度 Throat depth	mm	85	85	85	145	145	145	140	145	145	145	145	145		300	300	300	320	315	320	320	320	325	320	150	325	325	350	350	200	
主电机功率 Main motor power	kW	5.5	5.5	5.5	11	11	11	15	15	15	15	15	15		22	22	22	30	30	30	30	45	30	30	55	37	37	45	45	45	
净重 Net weight	kg	3460	4280	6900	4685	6060	8520	17000	5800	7360	9460	18000	21800		8110	10600	13800	38000	10900	14300	19700	44000	16500	22500	51000	20000	27000	32500	42100	48000	
外形尺寸 Outline dimension(L×W×H)	mm	3100×1430×1450	3800×1555×1500	4600×1705×1600	3150×1500×1600	3850×1600×1620	4650×1850×1700	6710×2250×2100	3180×1680×1700	3880×1830×1720	4680×1980×1780	5855×2260×2100	6880×2260×2100		3240×2030×1840	4030×2100×1940	4750×2270×2000	6900×2800×2500	3280×2240×2000	4000×2200×2100	4800×2490×2300	7100×2900×2650	3360×2545×2250	4190×2695×2300	7100×3500×3050	3420×2600×2800	4130×3100×2800	3550×3100×2800	4335×3300×3280	3600×3450×3200	

注：剪切厚度以被剪材料强度≤450N/mm²计算
Note: shear thickness is calculated as per sheared plate strength≤450N/mm²

YGM

系列门式液压机

SERIES ENTIRE FRAME HYDRAULIC PRESS



YGM-315

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	YGM-200	YGM-315	YGM-400	YGM-500	YGM-630
名 称 Description							
公称力 Nominal force		kN	2000	3150	4000	5000	6300
回程力 Return force		kN	240	305	350	580	650
顶出力 Ejecting force		kN	400	630	630	1000	1000
液压系统工作压力 Pressure of hydraulic system		MPa	25	25	25	25.5	25.5
滑块行程 Slide stroke		mm	500	600	600	700	700
顶出行程 Ejecting stroke		mm	150	200	200	250	250
最大开口高度 Max. opening height		mm	850	1000	1000	1150	1150
滑块速度 Slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	220	220	180	210	180
	工作 Pressing	mm/s	8-19	7-15	5-12	8-19	7-15
	回程 Returing	mm/s	145	150	130	155	140
顶缸速度 Cushion speed	上升 Knockout	mm/s	95	75	75	95	95
	退回 Return	mm/s	155	145	145	155	155
工作台面有效尺寸 Bolster	左右 L-R	mm	1000	1260	1250	1400	1600
	前后 F-B	mm	940	1160	1250	1400	1600
机床外形尺寸 Overall dimension	左右 (含右侧立柱内电箱) L-R	mm	2000	2300	2400	2700	3000
	前后 (含上梁油箱及泵站) F-B	mm	1600	2000	2100	2600	2900
	地面以上高度 Height above floor	mm	4100	4750	5000	5650	5900
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	0	0	0	0	0
工作台面距地面高度 Between bolster & floor		mm	800	850	850	950	950
主电机功率 Main motor power		kW	18.5	22	22	22×2	22×2
机器重量 Weight		kg	10000	14200	17500	26000	34500

- ◆ 整机为整体框架结构，机身体及滑块采用新材料以及板料成形技术焊接；
- ◆ 泵站、电器箱装于机身上，为整体式结构，免拆卸，方便运输和安装；
- ◆ 四角八面导轨，导向精度高，抗偏载能力强，采用集中润滑；
- ◆ 采用大通径专业制造的充液阀，满足液压机快速下行和快速回程的工艺需要，大大提高工作效率，为用户创造更多的价值；
- ◆ 采用欧姆龙PLC控制，在不改变外围线路的情况下通过软件制作就可以实现多种加工工艺要求，并提高直观信息，方便维护、检修；
- ◆ 液压系统采用插装阀集成系统，动作可靠，使用寿命长，液压冲击小；
- ◆ 油缸缸体及活塞杆材料采用专利技术，提高了油缸的工作可靠性；
- ◆ 滑块的工作压力、速度、行程范围均可根据工艺需要进行调整。

- ◆ Entire steel welded frame, which frame body and slide of new materials are welded with sheet forming technology.
- ◆ Pump station and electrical enclosure are mounted onto the frame, the entire frame structure is easy for disassemble, transportation and installation.
- ◆ Four-corner eight-face guide with high guide accuracy and offset load resistance; centralized lubrication is adopted.
- ◆ Prefill valve of large drift diameter by specific manufacturing is adopted to achieve the processing demands of rapid falling and returning, greatly promote effectiveness and create more values.
- ◆ OMRON PLC control is adopted; multi processing demands can be achieved with software without peripheral wirings alterations to provide visual information and easy for inspection and maintenance.
- ◆ Integrated with plug-in valve of hydraulic system with reliable performance, long service life and less hydraulic impact.
- ◆ Oil cylinder body and piston rod with patent technology to promote the performance reliability.
- ◆ Slide operating pressure, speed and stroke can be adjusted as per processing demand.

系列伺服门式液压机

SERIES ENTIRE FRAME SERVO HYDRAULIC PRESS

YGMK



YGM-315k

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	YGM-200K	YGM-315K	YGM-400K	YGM-500K	YGM-630K
名 称 Description							
公称力 Nominal force		kN	2000	3150	4000	5000	6300
回程力 Return force		kN	240	305	350	580	650
顶出力 Ejecting force		kN	400	630	630	1000	1000
液压系统工作压力 Pressure of hydraulic system		MPa	25	25	25	25.5	25.5
滑块行程 Slide stroke		mm	500	600	600	700	700
顶出行程 Ejecting stroke		mm	150	200	200	250	250
最大开口高度 Max. opening height		mm	850	1000	1000	1150	1150
滑块速度 (最大) Slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	220	220	180	210	180
	工作1 (≤10MPa)	mm/s	21	20	16	25.5	20
	工作2 (>10MPa)	mm/s	7	6.7	5.5	8.5	6.5
	回程 Returing	mm/s	140	190	165	180	160
顶缸速度 (最大) Cushion speed	上升 Knockout	mm/s	75	90	90	110	110
	退回 Return	mm/s	120	150	150	155	155
工作台面有效尺寸 Bolster	左右 L-R	mm	1000	1260	1250	1400	1600
	前后 F-B	mm	940	1160	1250	1400	1600
外形尺寸 Outline dimension	左右 (含右侧立柱内电箱) L-R	mm	2000	2300	2400	2700	3000
	前后 (含上梁油箱及泵站) F-B	mm	1600	2000	2100	2600	2900
	地面以上高度 Height above floor	mm	4100	4750	5000	5650	6000
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	0	0	0	0	0
工作台面距地面高度 Between bolster & floor		mm	800	850	850	950	950
主电机功率 Main motor power		kW	22	22	22	45	45
机器重量 Weight		kg	10000	14200	17500	26000	34500

- ◆ 采用伺服控制技术：
 - a. 节能20%~50%；
 - b. 噪音小于75分贝；
 - c. 温升小于22℃；
- ◆ 泵站、电器箱装于机身上，为整体式结构，免拆卸，方便运输和安装；
- ◆ 四角八面导轨，导向精度高，抗偏载能力强，采用集中润滑；
- ◆ 液压系统采用插装阀集成系统，动作可靠，使用寿命长，液压冲击小；
- ◆ 油缸缸体及活塞杆材料采用专利技术，提高了油缸的工作可靠性；
- ◆ 滑块的工作压力、速度、行程范围均可根据工艺需要进行调整。
- ◆ Servo control is adopted
 - a.20%~50% energy is saved;
 - b.Noise is lower than 75db;
 - c.Temperature is raised lower than 22℃.
- ◆ Pump station and electrical enclosure are mounted onto the frame, the entire frame structure is easy for disassemble, transportation and installation.
- ◆ Four-corner eight-face guide with high guide accuracy and offset load resistance centralized lubrication is adopted.
- ◆ Integrated with plug-in valve of hydraulic system with reliable performance, long service life and less hydraulic impact.
- ◆ Oil cylinder body and piston rod with patent technology to improve the performance reliability.
- ◆ Slide operating pressure, speed, stroke can be adjusted as per processing demand.

YGM34

系列门式薄板拉伸液压机

SERIES SHEET DRAWING ENTIRE FRAME
HYDRAULIC PRESS



YGM34-500

- ◆ 机身采用整体框架式结构；
- ◆ 液压控制采用插装阀集成系统，工作可靠，流量大，内泄小，使用寿命长；
- ◆ 四角八面导轨，导向精度高，抗偏载能力强；
- ◆ 新型油缸密封元件，可靠性高，寿命长；
- ◆ 滑块运行速度快，工作效率高；
- ◆ 工作台垫板下方设有液压垫，工作台垫板上面有足够的顶杆孔，液压垫的工作范围分为拉伸、顶出和不顶出三种。

- ◆ Frame: Entire frame structure.
- ◆ Hydraulic control: cartridge valve integrated system with reliable performance, less hydraulic shock and long service life.
- ◆ Four-corner, eight-face guide with high guide accuracy and strong load resistance.
- ◆ New type of seals of oil tank with high reliability and long service life.
- ◆ High speed of slide performance and high efficiency.
- ◆ Hydraulic pads of underneath bolster and enough eject rod hole of upper bolster.
- ◆ Three operating kinds of hydraulic pads: drawing, ejecting, no ejecting.

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	YGM34-200	YGM34-315	YGM34-400	YGM34-500	YGM34-630
名 称 Description							
公称力 Nominal force		kN	2000	3150	4000	5000	6300
回程力 Return force		kN	240	305	350	580	650
滑块行程 Slide stroke		mm	500	600	600	700	700
最大开口高度 Max. opening height		mm	850	1000	1000	1150	1150
液压垫公称力 Cushion force		kN	800	1250	1250	2000	2000
液压垫行程 Cushion stroke		mm	150	200	200	250	250
滑块速度 Slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	220	220	180	210	180
	工作 Pressing	mm/s	8-19	7-15	5-12	8-19	7-15
	回程 Returing	mm/s	145	145	130	155	140
液压垫速度 Cushion Speed	上升 Knockout	mm/s	46	39	39	48	48
	退回 Return	mm/s	110	125	125	95	95
工作台面有效尺寸 Bolster	左右 L-R	mm	1000	1260	1250	1400	1600
	前后 F-B	mm	940	1160	1250	1400	1600
液压垫尺寸 Cushion area	左右 L-R	mm	650	820	820	970	1120
	前后 F-B	mm	650	820	820	970	1120
台面顶杆孔布置形式及尺寸 Eject hole	左右 L-R		150mm×4档共5列	150mm×5档共6列	150mm×5档共6列	150mm×6档共7列	150mm×7档共8列
	前后 F-B		150mm×4档共5排	150mm×5档共6排	150mm×5档共6排	150mm×6档共7排	150mm×7档共8排
	孔径 Hole dia.	mm	Φ 30	Φ 40	Φ 40	Φ 40	Φ 40
机床外形尺寸 Overall dimension	左右（不含右侧地面电柜） L-R	mm	2300	2600	2650	2850	3150
	前后（含上梁泵站） F-B	mm	1950	2100	2200	2300	2500
	地面以上高度 Height above floor	mm	4150	4700	5100	5450	5650
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	500	600	600	800	900
工作台面距地面高度 Between bolster & floor		mm	750	700	700	650	650
主电机功率 Main motor power		kW	18.5	22	22	22×2=44	22×2=44
机器重量 Weight		kg	11000	18500	22000	31000	40000

系列伺服门式薄板拉伸 液压机

SERIES SHEET DRAWING SERVO ENTIRE
FRAME HYDRAULIC PRESS

YGM34K



YGM34-315K

- ◆ 采用伺服控制技术：
 - a、节能20%~50%；
 - b、噪音小于75分贝；
 - c、温升小；
 - d、重复定位精度高；
- ◆ 机身采用整体框架式结构，四角八面导轨，导向精度高，抗偏载能力强；
- ◆ 采用PLC+触摸屏控制，通过软件编程可实现多种加工工艺要求，并提供直观信息，方便维护、检修；
- ◆ 液压系统采用插装阀集成系统，动作可靠，使用寿命长，液压冲击小，减少了连接管路与泄漏点；
- ◆ 工作台垫板下方设有液压垫，工作台上面有足够的顶杆孔，可实现拉伸、顶出、不顶出三种工作范围。
- ◆ Servo control is adopted:
 - a. 20%~50% energy is saved;
 - b. Noise is lower than 75db;
 - c. With lower raised temperature;
 - d. Repeatable positioning accuracy.
- ◆ Entire frame type frame with four-corner eight-face guide, with high guide accuracy and strong offset load resistance.
- ◆ PLC and touch screen control are adopted for various machining requirements with directly perceived information, easy for maintenance and inspection.
- ◆ Integrated with plug-in valve of hydraulic system with reliable performance, longer service life, less hydraulic impact, less connection pipe lines and less leakages.
- ◆ Hydraulic cushion of lower bolster plate and enough eject rod hole of upper bolster for drawing, ejecting and no ejecting.

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	YGM34-200K	YGM34-315K	YGM34-400K	YGM34-500K	YGM34-630K
名 称 Description							
公称力 Nominal force		kN	2000	3150	4000	5000	6300
回程力 Return force		kN	240	305	350	580	650
滑块行程 Slide stroke		mm	500	600	600	700	700
最大开口高度 Max. opening height		mm	850	1000	1000	1150	1150
液压垫公称力 Cushion force		kN	800	1250	1250	2000	2000
液压垫行程 Cushion stroke		mm	150	200	200	250	250
滑块速度（最大） Slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	约220	约220	约180	约210	约180
	工作 Pressing1 (≤10MPa)	mm/s	21	20	16	25.5	~ 21
	工作 Pressing2 (>10MPa)	mm/s	7	6.7	5.5	8.5	~ 7
	回程 Returing	mm/s	约140	约190	约165	约180	约160
液压垫速度（最大） Cushion Speed	上升 Knockout	mm/s	42	52	52	60	60
	退回 Return	mm/s	95	125	125	95	95
工作台面有效尺寸 Bolster	左右 L-R	mm	1000	1260	1250	1400	1600
	前后 F-B	mm	940	1160	1250	1400	1600
液压垫尺寸 Cushion area	左右 L-R	mm	650	820	820	970	1120
	前后 F-B	mm	650	820	820	970	1120
台面顶杆孔布置形式及尺寸 Eject hole	左右 L-R		150mm×4档共5列	150mm×5档共6列	150mm×5档共6列	150mm×6档共7列	150mm×7档共8列
	前后 F-B		150mm×4档共5排	150mm×5档共6排	150mm×5档共6排	150mm×6档共7排	150mm×7档共8排
	孔径 Hole dia.	mm	Φ 30	Φ 40	Φ 40	Φ 40	Φ 40
	左右（不含右侧地面电柜） L-R	mm	2300	2600	2650	2850	3150
机床外形尺寸 Overall dimension	前后（含上梁泵站） F-B	mm	1950	2100	2200	2300	2500
	地面以上高度 Height above floor	mm	4150	4700	5100	5450	5650
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	500	600	600	800	900
工作台面距地面高度 Between bolster & floor		mm	750	700	700	650	650
主电机功率 Main motor power		kW	22	22	22	45	45
机器重量 Weight		kg	11000	18500	22000	31000	40000

GM

系列门式高速液压机

SERIES HIGH SPEED ENTIRE FRAME HYDRAULIC PRESS



GM-315

- ◆ 整机为整体框架结构，机身体及滑块采用新材料以及板料成形技术焊接；
- ◆ 滑块运行速度快，工作效率高；
- ◆ 泵站、电器箱装于机身上，为整体式结构，免拆卸，方便运输和安装；
- ◆ 四角八面导轨，导向精度高，抗偏载能力强，采用集中润滑；
- ◆ 采用大通径专业制造的充液阀，满足液压机快速下行和快速回程的工艺需要，大大提高工作效率，为用户创造更多的价值；
- ◆ 采用欧姆龙PLC控制，在不改变外围线路的情况下通过软件制作就可以实现多种加工工艺要求，并提高直观信息，方便维护、检修；
- ◆ 液压系统采用插装阀集成系统，动作可靠，使用寿命长，液压冲击小；
- ◆ 油缸缸体及活塞杆材料采用专利技术，提高了油缸的工作可靠性；
- ◆ 滑块的工作压力、速度、行程范围均可根据工艺需要进行调整。

- ◆ Entire steel welded frame, which frame body and slide of new materials are welded with sheet forming technology.
- ◆ High speed of slide performance and high efficiency.
- ◆ Pump station and electrical enclosure are mounted onto the frame, the entire frame structure is easy for disassemble, transportation and installation.
- ◆ Four-corner eight-face guide with high guide accuracy and offset load resistance; centralized lubrication is adopted.
- ◆ Prefill valve of large drift diameter by specific manufacturing is adopted to achieve the processing demands of rapid falling and returning, greatly promote effectiveness and create more values.
- ◆ OMRON PLC control is adopted; multi processing demands can be achieved with software without peripheral wirings alterations to provide visual information and easy for inspection and maintenance.
- ◆ Integrated with plug-in valve of hydraulic system with reliable performance, long service life and less hydraulic impact.
- ◆ Oil cylinder body and piston rod with patent technology to promote the performance reliability.
- ◆ Slide operating pressure, speed and stroke can be adjusted as per processing demand.

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	GM-200	GM-315	GM-400	GM-500	GM-630
名 称 Description							
公称力 Nominal force		kN	2000	3150	4000	5000	6300
回程力 Return force		kN	240	305	350	580	650
顶出力 Ejecting force		kN	400	630	800	1000	1250
液压系统工作压力 Pressure of hydraulic system		MPa	25	25	25	25.5	25.5
滑块行程 Slide stroke		mm	500	600	600	700	700
顶出行程 Ejecting stroke		mm	150	200	200	250	250
最大开口高度 Max. opening height		mm	850	1000	1000	1150	1150
滑块速度 Slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	500	600	500	600	500
	工作 Pressing	mm/s	15-37	15-35	15-35	16-39	16-39
	回程 Returing	mm/s	290	340	385	315	345
顶缸速度 Cushion speed	上升 Knockout	mm/s	95	110	115	95	110
	退回 Return	mm/s	155	140	155	140	125
工作台面有效尺寸 Bolster	左右 L-R	mm	1000	1260	1250	1400	1600
	前后 F-B	mm	940	1160	1250	1400	1600
机床外形尺寸 Overall dimension	左右（不含右侧地面的电柜） L-R	mm	2000	2250	2350	2550	2850
	前后（含置于上梁的液泵站） F-B	mm	1600	1900	2100	2650	2850
	地面以上高度 Height above floor	mm	4100	4750	5000	5700	6000
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	0	0	0	0	0
工作台面距地面高度 Between bolster & floor		mm	800	850	850	950	950
主电机功率 Main motor power		kW	18.5×2=37	18.5×3=55.5	22×3=66	45+22×2=89	45×2+22=112
机器重量 Weight		kg	11000	15000	18000	27000	36000

系列伺服门式高速液压机

SERIES HIGH SPEED SERVO ENTIRE FRAME
HYDRAULIC PRESS

GMK



GM-500k

- ◆ 采用伺服控制技术：
 - a、节能20%~50%；
 - b、噪音小于75分贝；
 - c、温升小于22℃；
- ◆ 滑块运行速度快，工作效率高；
- ◆ 泵站、电器箱装于机身上，为整体式结构，免拆卸，方便运输和安装；
- ◆ 四角八面导轨，导向精度高，抗偏载能力强，采用集中润滑；
- ◆ 液压系统采用插装阀集成系统，动作可靠，使用寿命长，液压冲击小；
- ◆ 油缸缸体及活塞杆材料采用专利技术，提高了油缸的工作可靠性；
- ◆ 滑块的工作压力、速度、行程范围均可根据工艺需要进行调整。
- ◆ Servo control is adopted
 - a.20%~50% energy is saved;
 - b.Noise is lower than 75db;
 - c.Temperature is raised lower than 22℃.
- ◆ High speed of slide performance and high efficiency.
- ◆ Pump station and electrical enclosure are mounted onto the frame, the entire frame structure is easy for disassemble, transportation and installation.
- ◆ Four-corner eight-face guide with high guide accuracy and offset load resistance centralized lubrication is adopted.
- ◆ Integrated with plug-in valve of hydraulic system with reliable performance, long service life and less hydraulic impact.
- ◆ Oil cylinder body and piston rod with patent technology to improve the performance reliability.
- ◆ Slide operating pressure, speed, stroke can be adjusted as per processing demand.

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	GM-200K	GM-315K	GM-400K	GM-500K	GM-630K
名 称 Description							
公称力 Nominal force		kN	2000	3150	4000	5000	6300
回程力 Return force		kN	240	305	350	580	650
顶出力 Ejecting force		kN	400	630	800	1000	1250
液压系统工作压力 Pressure of hydraulic system		MPa	25	25	25	25.5	25.5
滑块行程 Slide stroke		mm	500	600	600	700	700
顶出行程 Ejecting stroke		mm	150	200	200	250	250
最大开口高度 Max. opening height		mm	850	1000	1000	1150	1150
滑块速度（最大） Slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	500	600	500	600	500
	工作1（≤10MPa）	mm/s	31	40	31.5	39	41
	工作2（>10MPa）	mm/s	10.5	13	10.5	13	13.5
	回程 Returing	mm/s	>250	>390	>350	>345	>380
顶缸速度（最大） Cushion speed	上升 Knockout	mm/s	135	150	130	150	150
	退回 Return	mm/s	155	170	155	165	160
工作台面有效尺寸 Bolster	左右 L-R	mm	1000	1260	1250	1400	1600
	前后 F-B	mm	940	1160	1250	1400	1600
外形尺寸 Outline dimension	左右（不含右侧地面电箱） L-R	mm	2000	2250	2350	2550	2850
	前后（含上梁油箱及泵站） F-B	mm	1600	1900	2100	2650	2850
	地面以上高度 Height above floor	mm	4100	4750	5000	5700	6000
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	0	0	0	0	0
工作台面距地面高度 Between bolster & floor		mm	800	850	850	950	950
主电机功率 Main motor power		kW	22	45	45	45+22=67	45×2=90
机器重量 Weight		kg	10500	15000	18000	27000	36000

YL32G

系列四柱液压机

SERIES FOUR-COLUMN HYDRAULIC PRESS

四柱液压机
Four-column
hydraulic press



YL32G-200

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	YL32G-100	YL32G-200	YL32G-315	YL32G-400	YL32G-500	YL32G-630
名 称 Description								
公称力 Nominal force		kN	1000	2000	3150	4000	5000	6300
回程力 Return force		kN	135	240	305	350	580	650
顶出力 Ejecting force		kN	190	400	630	630	1000	1000
液压系统工作压力 Pressure of hydraulic system		MPa	26	25	25	25	25.5	25.5
滑块行程 Slide stroke		mm	500	710	800	800	900	900
顶出行程 Ejecting stroke		mm	200	250	300	300	350	350
最大开口高度 Max. opening height		mm	800	1120	1250	1250	1500	1500
滑块速度 Slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	150	220	220	180	210	180
	工作 Pressing	mm/s	7-15	8-19	7-15	5-12	9-20	7-15
	回程 Returing	mm/s	120	145	145	130	155	140
顶缸速度 Cushion speed	上升 Knockout	mm/s	75	95	75	75	95	95
	退回 Return	mm/s	140	155	145	145	155	155
工作台面有效尺寸 Bolster	左右 L-R	mm	690	1000	1260	1250	1400	1600
	前后 F-B	mm	630	940	1160	1250	1400	1600
机床外形尺寸 Overall dimension	左右（含右侧地面泵站）L-R	mm	2550	3100	3500	3600	3800	4100
	前后（含上油箱及泵站）F-B	mm	1450	1400	1600	1600	2400	2400
	地面以上高度 Height above floor	mm	3250	3800	4600	4900	5150	5500
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	0	450	900	900	850	1100
工作台面距地面高度 Between bolster & floor		mm	830	500	650	720	750	650
主电机功率 Main motor power		kW	7.5	18.5	22	22	22×2	22×2
机器重量 Weight		kg	4000	9000	14300	16700	25500	33500

注：机器速度限于380V 3P 50Hz
Note: speed limited: 380V 3P 50HZ

系列四柱液压机

SERIES FOUR-COLUMN HYDRAULIC PRESS

YL32

- ◆ 计算机优化结构设计，三梁四柱式结构，简单、经济、实用；
- ◆ 液压控制采用插装阀集成系统，动作可靠，使用寿命长，液压冲击小，减少了连结管路与泄漏点；
- ◆ 独立的电气控制系统，工作可靠，动作直观，维修方便；
- ◆ 采用按钮集中控制，具有调整、半自动两种操作方式；
- ◆ 通过操作面板选择，可实现定程、定压两种成形工艺，并具有保压延时等功能；
- ◆ 滑块的工作压力、空载快速下行和慢速工进的行程范围均可根据工艺需要进行调整。

- ◆ Computer optimized structure: 3-beam 4-column, easy, utility.
- ◆ Hydraulic system: cartridge valve integrated system: reliable, long life, hydraulic impact reduced, tube lines and leak point reduced.
- ◆ Electric control system: separate, reliable, visual, easy for maintenance.
- ◆ Button centralized control: adjusting, semi-auto.
- ◆ Operation panel: constant stroke & pressure, pressurize, time-lag, etc.
- ◆ Adjustable: slide operating pressure, fast down idle stroke, slow pressing stroke.

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	YL32-500B	YL32-630B	YL32-800	YL32-1000	YL32-1250	YL32-1600
名 称 Description								
公称力 Nominal force		kN	2500×2=5000	3150×2=6300	4000×2=8000	3150×2+3700=10000	4000×2+4500=12500	5000×2+6000=16000
回程力 Return force		kN	405×2=810	450×2=900	510×2=1020	600×2=1200	675×2=1350	950×2=1900
顶出力 Ejecting force		kN	1000	630×2=1260	800×2=1600	500×4=2000	630×4=2520	800×4=3200
液压系统工作压力 Pressure of hydraulic system		MPa	25	25	25	25	25	25.5
滑块行程 Slide stroke		mm	900	900	1000	1200	1300	1400
顶出行程 Ejecting stroke		mm	350	350	350	400	400	400
最大开口高度 Max. opening height		mm	1500	1500	1600	1700	1800	2000
滑块速度 Slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	200	200	250	250	250	250
	工作 Pressing	mm/s	9~19	8~18	8~18	8~19	8~19	8~18.5
	回程 Returing	mm/s	110	120	130	150	165	145
顶缸速度 Cushion speed	上升 Knockout	mm/s	95	88	90	90	90	90
	退回 Return	mm/s	155	140	155	150	145	130
工作台面有效尺寸 Bolster	左右 L-R	mm	2200	2500	3000	3500	4000	4500
	前后 F-B	mm	1600	1800	1800	2000	2200	2500
机床外形尺寸 Overall dimension	左右（含右侧地面泵站）L-R	mm	5200	5600	6200	6800	7500	8000
	前后（含上油箱及泵站）F-B	mm	2600	2700	3000	3500	3800	4200
	地面以上高度 Height above floor	mm	5200	5200	5700	6200	6800	7500
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	1050	1150	1350	1500	1700	1900
工作台面距地面高度 Between bolster & floor		mm	730	700	700	650	650	600

注：机器速度限于380V 3P 50Hz
Note: speed limited: 380V 3P 50HZ

YL27G

系列四柱单动薄板拉伸(冲压)液压机
SERIES FOUR-COLUMN SINGLE-ACTION HYDRAULIC
DRAWING (STAMPING) PRESS

四柱单动薄板拉伸（冲压）液压机
Four-column single-action
hydraulic drawing (stamping)
press



YL27G- 500

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	YL27G-200	YL27G-315	YL27G-400	YL27G-500	YL27G-630
名 称 Description							
公称力 Nominal force		kN	2000	3150	4000	5000	6300
回程力 Return force		kN	240	305	350	580	650
滑块行程 Slide stroke		mm	710	800	800	900	900
最大开口高度 Max. opening height		mm	1120	1250	1250	1500	1500
液压垫公称力 Cushion force		kN	800	1250	1250	2000	2000
液压垫行程 Cushion stroke		mm	250	300	300	350	350
滑块速度 Slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	220	200	180	200	180
	工作 Pressing	mm/s	8-19	7-15	5-12	8-19	7-15
	回程 Returing	mm/s	150	145	130	155	140
液压垫速度 Cushion Speed	上升 Knockout	mm/s	45	38	38	48	48
	退回 Return	mm/s	120	120	120	95	95
工作台面有效尺寸 Bolster	左右 L-R	mm	1000	1260	1250	1400	1600
	前后 F-B	mm	940	1160	1250	1400	1600
液压垫尺寸 Cushion area	左右 L-R	mm	650	820	820	970	1120
	前后 F-B	mm	650	820	820	970	1120
台面顶杆孔布 置形式及尺寸 Eject hole	左右 L-R		150mm×4档共5列	150mm×5档共6列	150mm×5档共6列	150mm×6档共7列	150mm×7档共8列
	前后 F-B		150mm×4档共5排	150mm×5档共6排	150mm×5档共6排	150mm×6档共7排	150mm×7档共8排
	孔径 Hole dia.	mm	Φ 30	Φ 40	Φ 40	Φ 40	Φ 40
机床外形尺寸 Overall dimension	左右（含右侧地面泵站） L-R	mm	3100	3600	3600	4000	4250
	前后（含上梁泵站） F-B	mm	1400	1600	1600	2100	2200
	地面以上高度 Height above floor	mm	4000	4600	4900	5350	5700
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	600	900	1000	1250	1350
工作台面距地面高度 Between bolster & floor		mm	700	630	630	630	630
主电机功率 Main motor power		kW	18.5	22	22	22×2	22×2
机器重量 Weight		kg	11000	17500	21000	31500	41000

注：机器速度限于 380V 3P 50Hz Note: speed limited: 380V 3P 50Hz

系列四柱单动薄板拉伸(冲压) 液压机

SERIES FOUR-COLUMN SINGLE-ACTION
HYDRAULIC DRAWING (STAMPING) PRESS

YL27

- ◆ 计算机优化结构设计，为四柱式结构：四柱式结构简单、经济、实用；
- ◆ 液压控制系统采用插装阀集成系统，动作可靠、使用寿命长、液压冲击小、减少了连接管路与泄漏点，液压集成系统采用独立控制单元；
- ◆ 独立的电气控制系统，工作可靠，动作直观、维修方便；
- ◆ 采用按钮集中控制，具有调整、半自动（半自动可分为定程单次和定压单次两种工艺）两种操作方式；
- ◆ 滑块的工作压力、空载快速下行和慢速工进的行程范围均可根据工艺需要进行调整。

- ◆ Computer optimized structure: 4-column, easy, utility.
- ◆ Hydraulic system: cartridge valve integrated system: reliable, long life, hydraulic impact reduced, tube lines and leak point reduced,Hydraulic integrated system is adopted seperate control unit.
- ◆ Electric control system: separate, reliable, visual, easy for maintenance.
- ◆ Button centralized control: adjusting, semi-auto (single-constant stroke & pressure).
- ◆ Adjustable: slide operating pressure, fast down idle stroke, slow pressing stroke.

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	YL27-500B	YL27-630B	YL27-800	YL27-1000	YL27-1250	YL27-1600
名 称 Description								
公称力 Nominal force		kN	2500×2=5000	3150×2=6300	4000×2=8000	3150×2+3700=10000	4000×2+4500=12500	5000×2+6000=16000
回程力 Return force		kN	405×2=810	450×2=900	510×2=1020	600×2=1200	675×2=1350	950×2=1900
滑块行程 Slide stroke		mm	900	900	1000	1200	1300	1400
最大开口高度 Max. opening height		mm	1500	1500	1600	1700	1800	2000
液压垫公称力 Cushion force		kN	800×2=1600	1000×2=2000	1250×2=2500	800×4=3200	1000×4=4000	1250×4=5000
液压垫行程 Cushion stroke		mm	350	350	350	400	400	400
滑块速度 Slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	200	200	250	250	250	250
	工作 Pressing	mm/s	8-19	8-18	8-18	8-19	8-19	8-18.5
	回程 Returing	mm/s	110	120	130	150	165	145
液压垫速度 Cushion Speed	上升 Knockout	mm/s	47	57	56	60	60	58
	退回 Return	mm/s	95	115	130	130	125	130
工作台面有效尺寸 Bolster	左右 L-R	mm	2200	2500	3000	3500	4000	4500
	前后 F-B	mm	1600	1800	1800	2000	2200	2500
液压垫尺寸 Cushion area	左右 L-R	mm	1720	2020	2320	2770	3220	3670
	前后 F-B	mm	1120	1270	1270	1420	1570	1870
台面顶杆孔布 置形式及尺寸 Eject hole	左右 L-R		150mm×11档共12列	150mm×13档共14列	150mm×15档共16列	150mm×18档共19列	150mm×21档共22列	150mm×24档共25列
	前后 F-B		150mm×7档共8排	150mm×8档共9排	150mm×8档共9排	150mm×9档共10排	150mm×10档共11排	150mm×12档共13排
	孔径 Hole dia.	mm	Φ 40	Φ 40	Φ 45	Φ 45	Φ 45	Φ 50
机床外形尺寸 Overall dimension	左右（不含右侧地面电柜） L-R	mm	5200	5600	6200	6800	7500	8000
	前后（含上梁泵站） F-B	mm	2300	2700	3000	3500	3800	4200
	地面以上高度 Height above floor	mm	5000	5200	5700	6200	6800	7500
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	1100	1300	1500	1700	1900	2100
工作台面距地面高度 Between bolster & floor		mm	630	600	600	600	600	600
主电机功率 Main motor power		kW	22×2=44	18.5×3=55.5	22×3=66	45+22×2=89	22+45×2=112	45×3=135

注：机器速度限于 380V 3P 50Hz Note: speed limited: 380V 3P 50Hz

YL28

系列四柱双动薄板拉伸液压机

SERIES FOUR-COLUMN DOUBLE-ACTION HYDRAULIC
DRAWING PRESS

技术参数 (Specification)

名 称 Description		技术参数 Specification	型号 Type	YL28-100/60	YL28-160/90	YL28-200/115	YL28-250/150	YL28-315/185	YL28-400/230
总公称力 Rated force			kN	1600	2500	3150	4000	5000	6300
拉伸滑块拉伸力 Drawing force			kN	1000	1600	2000	2500	1575×2=3150	2000×2=4000
拉伸滑块回程力 Drawing slide return force			kN	165	210	240	405	210×2=420	360×2=720
压边滑块压边力 Pressing force			kN	150×4=600	225×4=900	287.5×4=1150	375×4=1500	462.5×4=1850	575×4=2300
压边滑块回程力 Pressing slide return force			kN	48×4=192	60×4=240	90×4=360	100×4=400	140×4=560	215×4=860
液压垫力 Cushion Force			kN	400	630	800	1000	625×2=1250	800×2=1600
液体最大工作压力 Max. hydraulic pressure			MPa	25	25	25	25	25	25
假设最大拉伸深度 Pressing slide center hole			mm	200	300	400	400	500	500
拉伸滑块行程 Drawing slide stroke			mm	550	750	950	950	1150	1150
压边滑块行程 Pressing slide stroke			mm	300	400	500	500	600	600
液压垫行程 Cushion stroke			mm	250	350	450	450	550	550
拉伸滑块距工作台面最大距离 Max. drawing slide shut height			mm	850	1150	1450	1450	1750	1750
压边滑块距工作台面最大距离 Max. pressing slide shut height			mm	600	800	1000	1000	1200	1200
单动最大开口高度 Max. opening height of single-action			mm	850	1150	1450	1450	1750	1750
拉伸滑块速度 Drawing slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s		200	200	220	190	200	200
	工作 Pressing	mm/s		12-30	13-31	12-30	12-29	13-32	15-36
	回程 Return	mm/s		85	105	91	86	105	93
压边滑块速度 Pressing slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s		200	200	220	190	200	200
	工作 Pressing	mm/s		46	45	47	47	52	56
	回程 Return	mm/s		72	90	97	86	90	78
单动速度 Single-action Speed	空程下行 Idle stroke	mm/s		200	200	220	190	200	200
	工作 Pressing	mm/s		8-19	8-18	8-19	8-18	8-20	9-22
	回程 Return	mm/s		80	95	95	86	95	85
液压垫速度 Cushion Speed	上升 Knockout	mm/s		75	72	73	75	75	85
	退回 Return	mm/s		150	145	125	110	100	115
压边滑块及工作台有效尺寸 Pressing Slide & Bolster area	左右 L-R	mm		1200	1500	1800	2000	2200	2500
	前后 F-B	mm		1000	1200	1300	1500	1600	1800
拉伸滑块及液压垫有效尺寸 Drawing Slide & Cushion area	左右 L-R	mm		800	950	1270	1420	1570	1720
	前后 F-B	mm		650	800	820	970	970	1120
台面顶杆孔尺 寸及布置形式 Eject hole	左右 L-R			150×5档共6列	150×6档共7列	150×8档共9列	150×9档共10列	150×10档共11列	150×11档共12列
	前后 F-B			150×4档共5排	150×5档共6排	150×5档共6排	150×6档共7排	150×6档共7排	150×7档共8排
	孔径 Hole dia.	mm		Φ 30	Φ 30	Φ 40	Φ 40	Φ 40	Φ 40
外形尺寸 Outline dimension	左右 L-R	mm		3400	3800	4200	4500	4700	5100
	前后 F-B	mm		1600	1800	2000	2100	2300	2400
	地面以上高度 Height above floor	mm		3400	4100	4600	4900	5600	5900
	地面以下高度 Height below the ground level	mm		400	800	1000	1100	1400	1500
工作台面距地面高度 Between bolster & floor		mm		750	650	650	650	600	600
主电机功率 Main motor power		kW		7.5×2+3=18	11×2+3=25	18.5+11+3=32.5	18.5×2+3=40	22+18.5+7.5+5=53	22×2+11×2+5=71

注：机器速度限于 380V 3P 50Hz Note: speed limited: 380V 3P 50HZ



YL28-200/115

- ◆ 本系列液压机为双动薄板拉伸液压机，特别适用金属薄板零件的拉伸成形、翻边、弯曲和冲压工艺，也可用于一般压制工艺；
 - ◆ 本系列液压机液压系统采用二通插装阀，电气系统采用PLC控制，操作方便可靠；
 - ◆ 本系列液压机具有空程速度快、效率高、能耗小、压边力和拉伸力均可调等特点，是薄板成形的理想设备。
- ◆ Double action hydraulic drawing press: drawing, flanging, bending and punching for metal sheet.
 - ◆ Hydraulic system: twoway cartridge valve, electric system: PLC control.
 - ◆ Feature: fast idle speed, efficient, low computation, pressing & drawing force adjustable.

注：该系列四柱式双动薄板拉伸液压机可根据用户需要配置液压垫，液压垫力正常取拉伸滑块拉伸力的40%。

Note: This series presses could equipped with hydranlic cushion with as per customer's requirement, normally 40% of slide drawing force.

YL40

系列单柱校正液压机
SERIES SINGLE COLUMN
STRAIGHTENING HYDRAULIC PRESS



YL40-315

- ◆ 采用计算机优化结构设计，C型单臂式机身结构，刚性好，结构简单、操作方便；
- ◆ 整机采用钢板焊接，并经壁炉回火处理；
- ◆ 液压控制采用二通插装阀集成系统，动作可靠、使用寿命长、液压冲击小、并减少连接管路与泄漏点；
- ◆ 液压系统设有压力预泄装置，液压冲击小；
- ◆ 独立的电气控制系统，工作可靠、动作直观、维修方便；
- ◆ 采用按钮集中控制，具有调整、半自动（半自动可分为定程单次和定压单次两种工艺）二种操作方式；
- ◆ 滑块的工作压力、空载快速下行和慢速工进的行程范围均可根据工艺需要进行调整。

- ◆ Computer optimized structure: C single column frame with good rigidity and simply structure.
- ◆ Entire steel welded, tempering.
- ◆ Cartridge valve integrated hydraulic system: reliable, long service life, less hydraulic impact, shorted tube lines and reduced leak point.
- ◆ Hydraulic system: pressure pre-release device, hydraulic impact reduced.
- ◆ Electric control system: separate, reliable, visual, easy for maintenance.
- ◆ Button type centralized control: adjusting, semi-auto (single-constant stroke and pressure) .
- ◆ Adjustable: slide operating pressure, fast down idle stroke, slow pressing stroke.

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	YL40 -40	YL40 -63	YL40 -80	YL40 -100	YL40 -100A	YL40 -160	YL40 -200	YL40 -315A	YL40 -315	YL40 -400	YL40 -500	YL40 -630
名 称 Description														
公称力	Nominal force	kN	400	630	800	1000	1000	1600	2000	3150	3150	4000	5000	6300
回程力	Return force	kN	80	69	115	135	135	210	240	300	300	350	580	650
液体最大工作压力Max. hydraulic pressure		kN	25	25	25.5	25	25	26	25	25	25	25	25	26
滑块行程	Slide stroke	mm	400	500	500	500	500	560	710	800	800	800	900	1100
喉口深度	Throat depth	mm	280	320	320	380	500	400	500	800	1250	1250	1500	1500
最大开口	Max. opening height	mm	600	700	700	700	750	900	1120	1250	1250	1250	1500	1800
滑块速度 Slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	110	130	130	150	150	150	200	200	200	170	200	180
	工作 Pressing	mm/s	9-22	6-14	8-18	7-15	7-15	7-15	7-18	7-15	7-15	5-12	7-15	5-12
	回程 Returing	mm/s	110	125	125	120	120	110	140	150	150	130	130	115
工作台面有效尺寸 Bolster	左右 L-R	mm	1100	1200	1200	1400	2000	1600	1600	1800	2000	2300	2500	2800
	前后 F-B	mm	520	600	600	720	800	720	800	1000	1200	1300	1400	2000
滑块尺寸 Slide	左右 L-R	mm	560	620	700	700	700	700	750	1050	1150	1300	1300	1500
	前后 F-B	mm	420	460	500	500	500	500	600	800	900	900	1000	1500
工作台面距地面高度	Between bolster & floor	mm	720	750	780	820	900	700	600	600	600	600	600	600
落料孔尺寸	Shank hole	mm	Φ120	Φ150	Φ180	Φ200	Φ200	/	/	/	/	/	/	/
机床外形尺寸 Overall dimension	左右 L-R	mm	1250	1280	1350	1400	2000	1600	1600	1800	2000	2300	4000	4300
	前后 F-B	mm	1300	1450	1550	1900	2250	2300	2600	3200	3800	3900	4600	4600
	地面以上高度 Height above floor	mm	2600	2900	2860	2920	3020	3200	3800	4200	4400	4700	5300	6010
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	0	0	0	0	0	300	500	900	1000	1100	1200	1300
主电机功率	Main motor power	kW	5.5	5.5	7.5	7.5	7.5	11	18.5	22	22	22	18.5×2	18.5×2
机器重量	Weight	kg	2800	4200	5300	6400	7400	9000	12500	27000	35000	44000	57000	79000

注：机器速度限于 380V 3P 50HZ

Note: speed limited: 380V 3P 50HZ

系列单柱压装液压机

SERIES SINGLE COLUMN PRESSING
HYDRAULIC PRESS

YL47



YL47-40

- ◆ 采用计算机优化结构设计，C型单臂式机身结构，刚性好，结构简单、操作方便；
- ◆ 整机采用钢板焊接，并经壁炉回火处理；
- ◆ 液压控制采用二通插装阀集成系统，动作可靠、使用寿命长、液压冲击小、并减少连接管路与泄漏点；
- ◆ 液压系统设有压力预泄装置，液压冲击小；
- ◆ 独立的电气控制系统，工作可靠、动作直观、维修方便；
- ◆ 采用按钮集中控制，具有调整、半自动（半自动可分为定程单次和定压单次两种工艺）二种操作方式；
- ◆ 滑块的工作压力、空载快速下行和慢速工进的行程范围均可根据工艺需要进行调整。

- ◆ Computer optimized structure: C single column frame with good rigidity and simply structure.
- ◆ Entire steel welded, tempering.
- ◆ Cartridge valve integrated hydraulic system: reliable, long service life, less hydraulic impact, shorted tube lines and reduced leak point.
- ◆ Hydraulic system: pressure pre-release device, hydraulic impact reduced.
- ◆ Electric control system: separate, reliable, visual, easy for maintenance.
- ◆ Button type centralized control: adjusting, semi-auto (single-constant stroke and pressure) .
- ◆ Adjustable: slide operating pressure, fast down idle stroke, slow pressing stroke.

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	YL47 -40	YL47 -63	YL47 -80	YL47 -100	YL47 -100A	YL47 -160	YL47 -200	YL47 -315A	YL47 -315	YL47 -400	YL47 -500	YL47 -630
名 称 Description														
公称力	Nominal force	kN	400	630	800	1000	1000	1600	2000	3150	3150	4000	5000	6300
回程力	Return force	kN	80	69	115	135	135	210	240	300	300	350	580	650
液体最大工作压力Max. hydraulic pressure		kN	25	25	25.5	25	25	26	25	25	25	25	25	26
滑块行程	Slide stroke	mm	400	500	500	500	500	560	710	800	800	800	900	1100
喉口深度	Throat depth	mm	280	320	320	380	500	400	500	800	1250	1250	1500	1500
最大开口	Max. opening height	mm	800	1000	1000	1000	1100	1120	1500	1600	1600	1700	1900	2000
滑块速度 Slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	110	130	130	150	150	150	200	200	200	170	200	180
	工作 Pressing	mm/s	9-22	6-14	8-18	7-15	7-15	7-15	7-18	7-15	7-15	5-12	7-15	5-12
	回程 Returing	mm/s	110	125	125	120	120	110	140	150	150	130	130	115
工作台面有效尺寸 Bolster	左右 L-R	mm	620	720	720	850	1000	1000	1200	1250	1400	1600	1600	1700
	前后 F-B	mm	520	600	600	720	800	720	800	1000	1200	1300	1400	2000
滑块尺寸 Slide	左右 L-R	mm	560	620	700	700	700	700	750	1050	1150	1300	1300	1500
	前后 F-B	mm	420	460	500	500	500	500	600	800	900	900	1000	1500
工作台面距地面高度	Between bolster & floor	mm	700	750	780	820	900	700	600	600	600	600	600	600
落料孔尺寸	Shank hole	mm	Φ120	Φ150	Φ180	Φ200	Φ200	Φ200	/	/	/	/	/	/
机床外形尺寸 Overall dimension	左右 L-R	mm	1200	1280	1350	1400	1400	1400	1500	1550	1600	1750	3600	3800
	前后 F-B	mm	1400	1450	1550	1900	2250	2300	2600	3200	3800	3900	4600	4600
	地面以上高度 Height above floor	mm	3000	3050	3160	3400	3500	3350	4200	4500	4700	5000	5700	6300
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	0	0	0	0	0	350	500	900	1000	1100	1200	1300
主电机功率	Main motor power	kW	5.5	5.5	7.5	7.5	7.5	11	18.5	22	22	22	18.5×2	18.5×2
机器重量	Weight	kg	3000	4500	5600	6800	7800	10000	14000	29000	37000	47000	60000	83000

注：该系列机床可根据需要配置顶出油缸或液压垫

YLZ34Q

系列框架前移台单动
液压机

SERIES FRAME HYDRAULIC PRESS
WITH FORWARD MOVING BOLSTER



系列框架前移台单动液压机

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	YLZ34Q-800	YLZ34Q-1000	YLZ34Q-1250	YLZ34Q-1600	YLZ34Q-2000
名 称 Description							
公称力 Nominal force		kN	3000+2500×2	3700+3150×2	4500+4000×2	6000+5000×2	8000+6000×2
回程力 Return force		kN	530×2	735×2	835×2	1100×2	1250×2
滑块行程 Slide stroke		mm	1200	1300	1400	1500	1600
最大开口高度 Max. opening height		mm	1800	1900	2000	2200	2300
液压垫公称力 Cushion force		kN	630×4	630+630×4	800+800×4	1000+1000×4	1250+1250×4
液压垫行程 Cushion stroke		mm	350	350	400	400	400
滑块速度 Slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	约350	约350	约400	约450	约450
	工作1（两侧缸） Pressing	mm/s	24—57	25—60	24—59	32—72	30—68
	工作2（三主缸） Pressing	mm/s	15—36	16—38	16—38	20—45	18—41
	回程 Returing	mm/s	约250	约240	约265	约305	约310
液压垫速度 Cushion Speed	上升 Knock out	mm/s	75	75	73	90	85
	退回 Return	mm/s	150	145	130	140	135
工作台面尺寸 Bolster	左右 L-R	mm	3500	4000	4500	4600	5000
	前后 F-B	mm	2000	2200	2500	2600	2800
液压垫尺寸 Cushion area	左右 L-R	mm	2620	3220	3520	3670	4120
	前后 F-B	mm	1420	1570	1720	1870	2170
顶杆孔布置 形式尺寸 Eject hole	左右 L-R		150mm×17档共18列	150mm×21档共22列	150mm×23档共24列	150mm×24档共25列	150mm×27档共28列
	前后 F-B		150mm×9档共10排	150mm×10档共11排	150mm×11档共12排	150mm×12档共13排	150mm×14档共15排
	孔径 Hole dia.	mm	Φ 45	Φ 45	Φ 45	Φ 45	Φ 45
移动工作台 Movable table	移出距离 Exit distance	mm	2300	2500	2800	2900	3100
	移出方向 Exit direction		前移	前移	前移	前移	前移
	移台承重 Load capacity	T	30	35	40	50	60
机床外形尺寸 Overall dimension	左右 L-R (含侧爬梯, 不含右侧地面电柜)	mm	约6000	约6600	约7100	7300	7800
	前后 F-B (含上梁液压站及移台路轨)	mm	约5800	约6300	约6800	7000	7400
	地面以上高度 Height above floor	mm	约7600	约8100	约8700	9500	9800
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	约1800	约2000	约4500	4500	5000
工作台面距地面高度	Between bolster & floor	mm	600	650	700	750	800
主电机功率 Main motor power		kW	45×3	45×3+22×2	45×4+22×2	45×7+22	45×8+30

注：机器速度限于 380V 3P 50Hz

Note: speed limited: 380V 3P 50HZ

系列框架侧移台单动
液压机

SERIES FRAME HYDRAULIC PRESS
WITH SIDEWISE MOVING BOLSTER

YLZ34C



技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	YLZ34C-800	YLZ34C-1000	YLZ34C-1250	YLZ34C-1600	YLZ34C-2000
名 称 Description							
公称力 Nominal force		kN	3000+2500×2	3700+3150×2	4500+4000×2	6000+5000×2	8000+6000×2
回程力 Return force		kN	530×2	735×2	835×2	1100×2	1250×2
滑块行程 Slide stroke		mm	1200	1300	1400	1500	1600
最大开口高度 Max. opening height		mm	1800	1900	2000	2200	2300
液压垫公称力 Cushion force		kN	630×4	630+630×4	800+800×4	1000+1000×4	1250+1250×4
液压垫行程 Cushion stroke		mm	350	350	400	400	400
滑块速度 Slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	约350	约350	约400	约450	约450
	工作1（两侧缸） Pressing	mm/s	24—57	25—60	24—59	32—72	30—68
	工作2（三主缸） Pressing	mm/s	15—36	16—38	16—38	20—45	18—41
	回程 Returing	mm/s	约250	约240	约265	约305	约310
液压垫速度 Cushion Speed	上升 Knock out	mm/s	75	75	73	90	85
	退回 Return	mm/s	150	145	130	140	135
工作台面尺寸 Bolster	左右 L-R	mm	3500	4000	4500	4600	5000
	前后 F-B	mm	2000	2200	2500	2600	2800
液压垫尺寸 Cushion area	左右 L-R	mm	2920	3370	3820	3820	4270
	前后 F-B	mm	1420	1570	1870	1870	2170
顶杆孔布置 形式尺寸 Eject hole	左右 L-R		150mm×19档共20列	150mm×22档共23列	150mm×25档共26列	150mm×25档共26列	150mm×28档共29列
	前后 F-B		150mm×9档共10排	150mm×10档共11排	150mm×12档共13排	150mm×12档共13排	150mm×14档共15排
	孔径 Hole dia.	mm	Φ 45	Φ 45	Φ 45	Φ 45	Φ 45
移动工作台 Movable table	移出距离 Exit distance	mm	4500	5100	5600	5700	6200
	移出方向 Exit direction		左（或右）侧	左（或右）侧	左（或右）侧	左（或右）侧	左（或右）侧
	移台承重 Load capacity	T	30	35	40	50	60
机床外形尺寸 Overall dimension	左右 L-R (含侧爬梯, 不含右侧地面电柜)	mm	约9500	约10600	约11700	12000	12900
	前后 F-B (含上梁液压站及移台路轨)	mm	约3900	约4200	约4600	4800	5100
	地面以上高度 Height above floor	mm	约7600	约8100	约8700	9500	9900
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	约1800	约2000	约4500	4500	5000

注：机器速度限于 380V 3P 50Hz

Note: speed limited: 380V 3P 50HZ

YLZ34C

系列框架侧移台双动液压机

SERIES DOUBLE-ACTION FRAME HYDRAULIC PRESS WITH SIDEWISE MOVING BOLSTER

技术参数 (Specification)

名 称 Description		技术参数 Specification	型号 Type	YLZ34Q-500/320	YLZ34Q-630/400	YLZ34Q-800/500	YLZ34Q-1000/600	YLZ34Q-1250/800
总公称力 Rated force			kN	8200	10300	13000	16000	20500
拉伸滑块拉伸力 Drawing force			kN	5000	6300	8000	10000	12500
拉伸滑块回程力 Drawing slide return force			kN	680	900	1020	1160	1300
压力滑块压边力 Pressing force			kN	3200	4000	5000	6000	8000
压力滑块回程力 Pressing slide return force			kN	740	1000	1100	1240	1440
液压垫力 Cushion Force			kN	2000	2500	3150	4000	5000
液体系统工作压力 Hydraulic pressure			MPa	25	25	25	25	25
假设最大拉伸深度 Pressing slide center hole			mm	400	450	450	500	550
拉伸滑块行程 Drawing slide stroke			mm	1300	1400	1400	1500	1700
压边滑块行程 Pressing slide stroke			mm	850	950	950	1050	1150
液压垫行程 Cushion stroke			mm	450	500	500	550	600
拉伸滑块开口高度 Max. drawing slide shut height			mm	2000	2200	2200	2400	2700
压边滑块开口高度 Max. pressing slide shut height			mm	1550	1750	1750	1950	2150
拉伸滑块有效尺寸 Drawing slide	左右 L-R	mm	mm	2300	2800	3200	3200	3700
	前后 F-B	mm	mm	1400	1600	1600	1900	1900
工作台与压边 滑块有效尺寸 Bolster & Pressing Slide area	左右 L-R	mm	mm	3000	3500	4000	4000	4500
	前后 F-B	mm	mm	2000	2200	2200	2500	2500
液压垫有效尺寸 Cushion area	左右 L-R	mm	mm	2320	3770	3220	3220	3670
	前后 F-B	mm	mm	1420	1570	1570	1870	1870
拉伸滑块速度 Drawing slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	mm/s	约300	约300	约350	约350	约400
	工作 Pressing	mm/s	mm/s	25~57	27~61	26~60	26~59	28~62
	回程 Return	mm/s	mm/s	约195	约197	约215	约235	约280
压边滑块速度 Pressing slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	mm/s	约300	约300	约350	约350	约400
	工作 Pressing	mm/s	mm/s	45	50	49	47	47
	回程 Return	mm/s	mm/s	约180	约185	约200	约215	约250
液压垫速度 Cushion Speed	上升 Knockout	mm/s	mm/s	约90	约105	约90	约95	约80
	退回 Return	mm/s	mm/s	约150	约145	约145	约150	约150
单动速度 Single-action Speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	mm/s	约300	约300	约350	约350	约400
	工作 Pressing	mm/s	mm/s	15~35	16~38	15~37	15~36	16~38
	回程 Return	mm/s	mm/s	约190	约190	约210	约225	约265
顶杆孔布置形式尺寸 Eject hole	左右 L-R			150mm×15档共16列	150mm×18档共19列	150mm×21档共22列	150mm×21档共22列	150mm×24档共25列
	前后 F-B			150mm×9档共10排	150mm×10档共11排	150mm×10档共11排	150mm×12档共13排	150mm×12档共13排
	孔径 Hole dia.	mm	mm	Φ 45	Φ 45	Φ 45	Φ 45	Φ 45
移动工作台 Moving bolster	移出距离 Exit distance	mm	mm	4000	4600	5100	5100	5700
	移出方向 Exit direction			左（或右）侧移	左（或右）侧移	左（或右）侧移	左（或右）侧移	左（或右）侧移
	移台承重 Load capacity	T	T	30	35	40	50	60
外形尺寸 Outline dimension	左右 L-R	mm	mm	8500	9600	10700	10800	11900
	前后 F-B	mm	mm	3900	4200	4600	4800	5100
	地面以上高度 Height above floor	mm	mm	7800	8300	8800	9300	10000
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	mm	4000	4200	4500	4700	5000
工作台面距地面高度 Between bolster & floor		mm	mm	600	650	700	750	800
主电机功率 Main motor power		kW	kW	137. 5	189	235	288. 5	378. 5

系列D型行程可调开式固定台压力机

SERIES D TYPE OPEN FRONT FIXED BED PRESS WITH ADJUSTABLE STROKE

JE21

- ◆ 采用曲轴横放结构；
- ◆ 曲轴部位装有行程调节装置；
- ◆ 组合式干式气动摩擦离合器；
- ◆ 手动调模，刻度显示；
- ◆ JE21-100D以上采用上提式平衡缸装置；
- ◆ 安全双联电磁阀；
- ◆ 国际品牌PLC控制。

- ◆ Horizontal crankshaft.
- ◆ Stroke adjustment device mounted on crankshaft.
- ◆ Combined dry pneumatic friction clutch and brake.
- ◆ Manual die height adjustment with scale display.
- ◆ Press bigger than JE21-100D: lifting balancing device.
- ◆ Safety dual solenoid valve.
- ◆ PLC of international brand.



JE21-100D

压力机技术参数 (Press Specification)

名 称 Description		技术参数 Specification	型号 Type	JE21-16D	JE21-25D	JE21-40D	JE21-63D	JE21-80D	JE21-100D	JE21-125D
公称力 Nominal force			kN	160	250	400	630	800	1000	1250
公称力行程 Nominal stroke			mm	2	2.5	4	4	5	6	6
滑块行程 Slide stroke			mm	0-70	0-80	20-120	20-120	10-130	16-140	16-140
行程次数 SPM			min ⁻¹	130	100	70	60	53	40	40
最大装模高度 Max die height			mm	170	180	220	290	330	320	320
装模高度调节量 Die height adjustment			mm	30	70	80	80	100	100	100
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame			mm	170	210	250	300	300	380	380
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)			mm	320×480	400×600	480×710	570×760	580×860	710×1100	720×1200
工作台板落料孔尺寸 (上孔直径×深度×下孔直径) Bolster opening(up dia×depth×low dia)			mm	Φ 100	Φ 120	Φ220×25 × Φ 180	Φ200×45 × Φ 180	Φ200×45 × Φ 180	Φ260×50 × Φ 220	Φ260×50 × Φ 220
工作台板厚度 Bolster thickness			mm	60	70	80	90	100	120	120
机身工作台孔尺寸(直径×前后×左右) Bed opening (Dia×F·B×L·R)			mm	140×140	180×180	220×220	钢板Steel Plate: 220×250	钢板Steel Plate: 220×260	260×290	260×290
							铸件Cast piece: Φ 280×220×320	铸件Cast piece: Φ 280×220×380		
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)			mm	180×200	210×250	270×320	280×320	280×380	420×560	420×560
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole (Dia×Depth)			mm	Φ 40×60	Φ 40×70	Φ 50×70	Φ 50×80	Φ 60×75	Φ 60×80	Φ 60×80
立柱间的距离 Between columns			mm	250	330	410	钢板Steel Plate: 470	钢板Steel Plate: 450	630	620
							铸件Cast piece: 320	铸件Cast piece: 410		
主电机功率 Main motor power			kW	2.2	3	4	5.5	7.5	7.5	11
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)			mm	1050×1175 ×1830			1620×1450 ×2350	1700×1550 ×2640	1720×1630 ×2720	2200×1850 ×3050

JE21

系列经济型开式固定台压力机
SERIES ECONOMICAL OPEN FRONT PRESS WITH FIXED BED



JE21-100

- ◆ 采用曲轴横放结构；
 - ◆ 组合式干式气动摩擦离合器；
 - ◆ 手动调模，刻度显示；
 - ◆ JE21-100以上采用上提式平衡缸装置；
 - ◆ 安全双联电磁阀；
 - ◆ 国际品牌PLC控制。
- ◆ Horizontal crankshaft.
 - ◆ Combined dry pneumatic friction clutch and brake.
 - ◆ Manual die height adjustment with scale display.
 - ◆ JE21-100D superior:lifting balance cylinder.
 - ◆ Safety dual solenoid valve.
 - ◆ PLC of international brand.

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	JE21-16	JE21-25	JE21-40	JE21-63	JE21-80	JE21-100	JE21-125
名 称 Description									
公称力 Nominal force	kN		160	250	400	630	800	1000	1250
公称力行程 Nominal stroke	mm		2	2.5	4	4	5	6	6
滑块行程 Slide stroke	mm		70	60	100	120	130	140	140
行程次数 SPM	min ⁻¹		130	100	70	60	53	40	40
最大装模高度 Max die height	mm		170	180	220	300	350	320	320
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		45	70	80	80	100	100	100
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame	mm		170	210	250	300	300	380	380
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)	mm		320×480	400×600	480×710	570×760	580×860	710×1100	720×1200
工作台板落料孔尺寸 (上孔直径×深度×下孔直径) Bolster opening(up dia×depth×low dia)	mm		φ 100	φ 120	φ220×25 × φ 180	φ200×45 × φ 180	φ200×45 × φ 180	φ260×50 × φ 220	φ260×50 × φ 220
工作台板厚度 Bolster thickness	mm		60	70	80	90	100	120	120
机身工作台孔尺寸(直径×前后×左右) Bed opening (Dia×F·B×L·R)	mm		140×140	180×180	220×220	钢板Steel Plate: 220×250	钢板Steel Plate: 220×260	260×290	260×290
						铸件Cast piece: φ 280×220×320	铸件Cast piece: φ 280×220×380		
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)	mm		180×200	210×250	270×320	280×320	280×380	420×560	420×560
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole (Dia×Depth)	mm		φ 40×60	φ 40×70	φ 50×70	φ 50×80	φ 60×75	φ 60×80	φ 60×80
立柱间的距离 Between columns	mm		250	330	410	钢板Steel Plate: 470	钢板Steel Plate: 450	630	620
						铸件Cast piece: 320	铸件Cast piece: 410		
主电机功率 Main motor power	kW		2.2	3	4	5.5	7.5	7.5	11
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)	mm		1050×1175 ×1830	1560×1300 ×2210	1620×1450 ×2350	1700×1550 ×2640	1720×1630 ×2720	2200×1850 ×3050	2200×1850 ×3050

系列经济型深颈压力机
SERIES ECONOMICAL DEEP THROAT PRESS

JE21S

- ◆ 喉口深度加大，工作空间大；
- ◆ 采用曲轴横放结构；
- ◆ 组合式干式气动摩擦离合器；
- ◆ 手动调模，刻度显示；
- ◆ JE21S-100以上采用上提式平衡缸装置；
- ◆ 安全双联电磁阀；
- ◆ 国际品牌PLC控制。

- ◆ Deepened throat and enlarged operation area.
- ◆ Horizontal crankshaft.
- ◆ Combined dry pneumatic friction clutch.
- ◆ Manual die height adjustment with scale display.
- ◆ JE21S-100 superior:lifting balance cylinder.
- ◆ Dual solenoid valve.
- ◆ PLC of international brand.



JE21S-25

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	JE21S-20	JE21S-25	JE21S-40	JE21S-63	JE21S-80	JE21S-100	JE21S-125
名 称 Description									
公称力 Nominal force	kN		200	250	400	630	800	1000	1250
公称力行程 Nominal stroke	mm		2.5	2.5	4	4	5	6	6
滑块行程 Slide stroke	mm		60	60	100	120	130	140	140
行程次数 SPM	min ⁻¹		120	100	70	60	53	40	40
最大装模高度 Max die height	mm		170	180	220	300	350	320	320
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		70	70	80	80	100	100	100
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame	mm		700	700	700	700	700	760	760
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)	mm		320×480	400×600	480×710	570×760	580×860	710×1100	720×1200
机身工作台孔尺寸(直径×前后×左右) Bed opening (Dia/F·B×L·R)	mm		140×140	180×180	220×220	220×250	220×260	260×290	260×290
工作台板落料孔尺寸(上孔直径×深度×下孔直径) Bolster opening(up dia×depth×low dia)	mm		φ 100	φ 120	φ 220×25 × φ 180	φ 200×45 × φ 180	φ 200×45 × φ 180	φ 260×50 × φ 220	φ 260×50 × φ 220
工作台板厚度 Bolster thickness	mm		65	70	80	90	100	120	120
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)	mm		180×200	210×250	270×320	280×320	280×380	420×560	420×560
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole (Dia×Depth)	mm		φ 40×70	φ 40×70	φ 50×70	φ 50×80	φ 60×75	φ 60×80	φ 60×80
立柱间的距离 Between columns	mm		220	330	390	470	450	630	620
主电机功率 Main motor power	kW		2.2	3	4	5.5	7.5	7.5	11
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)	mm		1800×1000 ×1980	1790×1150 ×2288	1965×1330 ×2295	2220×1500 ×2600	2220×1530 ×2650	2600×1600 ×3000	2600×1660 ×3000

J21

系列普通型开式固定台压力机
SERIES GENERAL OPEN FRONT PRESS WITH FIXED BED



J21-63A

- ◆ 采用曲轴横放结构；
- ◆ 刚性转键式离合器, JC21-160气动摩擦离合器；
- ◆ 手动调模，刻度显示；
- ◆ “A”型机床均装有紧急制动装置，可以使滑块急停在0° ～135° 范围内，并可选配光电保护器；
- ◆ JD21为双转键结构。

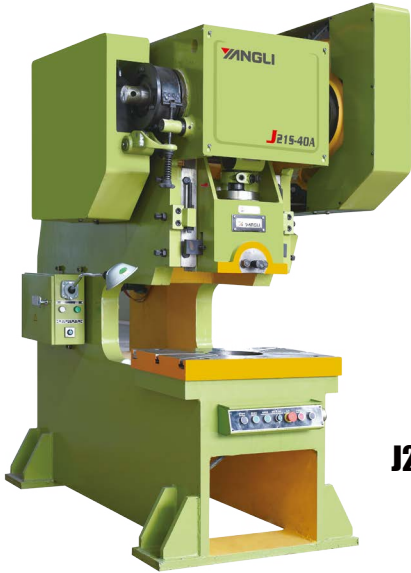
- ◆ Horizontal crankshaft.
- ◆ Rigid rotated key clutch,JC21-160;pneumatic friction clutch.
- ◆ Manual die height adjustment with scale display.
- ◆ Emergency stop mounted on A type presses to stop slide within 0°~135°,light curtain is optional.
- ◆ JD21:double rotated key structure.

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	J21 -6.3	J21 -10	J21 -16	J21 -25(A)	J21 -40(A)	J21 -63A	JD21 -63A	J21 -80A	JD21 -80A	JD21 -100A	JD21 -125A	JC21 -160
名 称 Description														
公称力 Nominal force	kN		63	100	160	250	400	630	630	800	800	1000	1250	1600
公称力行程 Nominal stroke	mm		3	4	5	5	6	8	8	9	9	10	10	6
滑块行程 Slide stroke	mm		35	60	70	80	120	120	120	130	130	140	140	160
行程次数 SPM	min ⁻¹		170	145	125	60	55	50	50	45	45	38	38	40
最大装模高度 Max die height	mm		110	130	170	180	220	300	300	350	320	320	320	350
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		30	35	45	70	80	80	80	100	100	100	100	110
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame	mm		110	130	170	210	260	300	300	300	300	380	380	380
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(FB×LR)	mm		200×310	240×360	320×480	400×600	480×710	570×760	570×760	580×860	580×860	710×1100	720×1200	740×1300
工作台板落料孔尺寸(上孔直径×深度×下孔直径) Bolster opening(up dia×depth×low dia)	mm		Φ60	Φ120×20 ×Φ100	Φ100	Φ120	Φ220×25 ×Φ180	Φ200×45 ×Φ180	Φ200×45 ×Φ180	Φ200×45 ×Φ180	Φ200×45 ×Φ180	Φ260×50 ×Φ220	Φ260×50 ×Φ220	Φ300×50 ×Φ260
工作台板厚度 Bolster thickness	mm		40	50	60	70	80	90	90	100	100	120	120	150
机身工作台孔尺寸(直径×前后×左右) Bed opening (Dia×F·B×L·R)	mm		Φ140×110 ×160	Φ120	Φ150	Φ200	Φ250	铸件Cast piece: ø280×220 ×360 钢板Steel plate: 220×250	240×320	铸件Cast piece: ø280×220 ×420 钢板Steel plate: 220×260	Φ280×220 ×380	铸件Cast piece: ø320×250 ×420 钢板Steel plate: 260×290	铸件Cast piece: ø 320×250 ×420 钢板Steel plate: 260×290	Φ470
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(FB×LR)	mm		120×140	150×170	180×200	210×250	270×320	280×320	280×320	280×380	280×380	420×560	420×560	580×770
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)	mm		Φ30×55	Φ30×55	Φ40×60	Φ40×70	Φ50×70	Φ50×80	Φ50×80	Φ60×75	Φ60×75	Φ60×80	Φ60×80	Φ65×85
立柱间距离 Between columns	mm		162	182	220	350	390	钢板Steel plate: 470 铸件Cast piece: 320	470	钢板Steel plate: 515 铸件Cast piece: 410	410	钢板Steel plate: 630 铸件Cast piece: 580	钢板Steel plate: 620 铸件Cast piece: 580	730
主电机 Main motor power	kW		0.75	1.1	1.5	2.2	4	5.5	5.5	7.5	7.5	7.5	11	15
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)	mm		755×620 ×1570	1000×680 ×1860	1230×845 ×1880	1360×1030 ×2070	1465×1150 ×2300	1720×1350 ×2600	1695×1350 ×2600	1760×1400 ×2700	1925×1470 ×2675	2250×1650 ×3030	2250×1650 ×3030	2200×1550 ×3160

系列普通型深颈压力机
SERIES GENERAL DEEP THROAT PRESS

J21S



J21S-40A

- ◆ 喉口深度加大，工作空间大；
- ◆ 采用曲轴横放结构；
- ◆ 刚性转键式离合器；
- ◆ 手动调模，刻度显示；
- ◆ “A”型机床均装有紧急制动装置，可以使滑块急停在0° ～135° 范围内，并可选配光电保护器。

- ◆ Deepened throat and enlarged operation area.
- ◆ Horizontal crankshaft.
- ◆ Rigid rotated key clutch.
- ◆ Manual die height adjustment with scale display.
- ◆ Emergency stop mounted on A type presses to stop slide within 0°~135°,light curtain is optional.

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	J21S-6.3	J21S-10	J21S-16	J21S-25A	J21S-40A	J21S-63A	J21S-80A	JD21S-100A	JD21S-125A
名 称 Description											
公称力 Nominal force	kN		63	100	160	250	400	630	800	1000	1250
公称力行程 Nominal stroke	mm		2	2	2	2.5	4	4	5	6	6
滑块行程 Slide stroke	mm		35	60	70	80	120	120	130	140	140
行程次数 SPM	min ⁻¹		170	145	125	60	55	50	45	38	38
最大装模高度 Max die height	mm		110	130	170	180	220	270	290	320	320
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		30	35	45	70	80	80	100	100	100
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame	mm		700	700	700	700	710	800	800	760	760
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)	mm		200×310	240×360	320×480	400×600	480×710	480×710	580×860	710×1100	720×1200
工作台板落料孔尺寸(上孔直径×深度×下孔直径) Bolster opening(up dia×depth×low dia)	mm		Φ 60	Φ 120×20 × Φ 100	Φ 100	Φ 120	Φ 220×25 × Φ 180	Φ 200×45 × Φ 180	Φ 200×45 × Φ 180	Φ 260×50 × Φ 220	Φ 260×50 × Φ 220
工作台板厚度 Bolster thickness	mm		40	50	60	70	80	90	100	120	120
机身工作台孔尺寸(直径×前后×左右) Bed opening (Dia×F·B×L·R)	mm		Φ 100	Φ 120	Φ 150	Φ 200	Φ 250	200×250	220×260	260×290	260×290
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)	mm		120×140	150×170	180×200	210×250	270×320	280×320	280×380	420×560	420×560
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole (Dia×Depth)	mm		Φ 30×55	Φ 30×55	Φ 40×60	Φ 40×70	Φ 50×70	Φ 50×80	Φ 60×75	Φ 60×80	Φ 60×80
立柱间的距离 Between columns	mm		162	182	220	350	390	450	450	630	620
主电机功率 Main motor power	kW		0.75	1.1	1.5	2.2	4	5.5	7.5	7.5	11
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)	mm		1545×620 ×1570	1670×680 ×1860	1680×845 ×2025	1790×1030 ×2070	1965×1150 ×2300	2220×1350 ×2600	2220×1380 ×2650	2530×1555 ×2990	2550×1610 ×2990

J23

系列普通型开式可倾压力机
SERIES GENERAL OPEN FRONT INCLINABLE PRESS



J23-25A

- ◆ 采用曲轴横放结构；
- ◆ 刚性转键式离合器；
- ◆ JD23-63A/80A为双转键结构；
- ◆ 手动调模，刻度显示；
- ◆ “A”型机床均装有紧急制动装置，可以使滑块急停在0°～135°范围内，并可选配光电保护器。



JG23-40A



JC23-63A

- ◆ Horizontal crankshaft.
- ◆ Rigid rotated key clutch.
- ◆ JD23-63A/80A:dual rotated key structure.
- ◆ Manual die height adjustment with scale display.
- ◆ Emergency stop mounted on A type presses to stop slide within 0°～135°,light curtain is optional.



JD23-80A

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification	型号 Type											
		JC23-6.3	J23-10B	J23-16	J23-16B	J23-25A	JG23-35A	JG23-40A	JC23-63A	JD23-63A	J23-80A	JD23-80A
名称 Description												
公称力 Nominal force	kN	63	100	160	160	250	350	400	630	630	800	800
公称力行程 Nominal stroke	mm	3	4	5	5	5	5	6	8	8	9	9
滑块行程 Slide stroke	mm	35	60	55	70	80	100	120	120	120	130	130
行程次数 SPM	min ⁻¹	170	145	125	125	60	53	55	50	50	45	45
最大装模高度 Max die height	mm	110	130	160	170	180	180	220	270	270	290	290
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	30	35	45	45	70	75	80	80	80	100	100
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame	mm	110	130	160	170	210	200	260	260	260	270	300
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)	mm	200×310	240×360	300×450	320×480	400×600	380×610	480×710	480×710	480×710	520×860	580×860
工作台板落料孔尺寸(上孔直径×深度×下孔直径) Bolster opening(up dia×depth×low dia)	mm	φ60	φ120×20 × φ100	φ100	φ100	φ120	φ130	φ220×25 × φ180	φ200×45 × φ180	φ200×45 × φ180	φ200×45 × φ180	φ200×45 × φ180
工作台板厚度 Bolster thickness	mm	40	50	40	60	70	70	80	90	90	100	100
机身工作台孔尺寸(直径×前后×左右) Bed opening (Dia×F·B×L·R)	mm	φ140×110 ×160	φ130×90 ×180	φ210×160 ×240	φ210×160 ×240	φ180×130 ×260	φ180×130 ×290	φ200×150 ×300	φ250×200 ×340	φ250×200 ×340	φ250×200 ×340	φ280×220 ×380
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)	mm	120×140	150×170	180×200	180×200	210×250	210×250	270×320	280×320	280×320	280×380	280×380
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole (Dia×Depth)	mm	φ 30×55	φ 30×55	φ 40×60	φ 40×60	φ 40×70	φ 40×60	φ 50×70	φ 50×80	φ 50×80	φ 60×75	φ 60×75
机身最大可倾角度 Max. inclined angle	°	30°	25°	25°	25°	25°	25°	25°	25°	25°	20°	20°
立柱间的距离 Between columns	mm	150	180	220	220	260	300	300	350	350	410	410
主电机功率 Main motor power	kW	0.75	1.1	1.5	1.5	2.2	3	4	5.5	5.5	7.5	7.5
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)	mm	780×610 ×1505	915×700 ×1690	1150×900 ×1910	1150×900 ×1910	1325×990 ×2140	1490×1080 ×2200	1600×1180 ×2310	1810×1350 ×2640	1885×1350 ×2670	1810×1410 ×2790	1990×1410 ×2945

系列D型行程可调压力机
SERIES D TYPE PRESS WITH ADJUSTABLE STROKE

J23

- ◆ 采用曲轴横放结构；
 - ◆ 曲轴部位装有行程调节装置；
 - ◆ 刚性转键式离合器；
 - ◆ 手动调模，刻度显示。
-
- ◆ Horizontal crankshaft.
 - ◆ Stroke adjustment device mounted on crankshaft.
 - ◆ Rigid rotated key clutch.
 - ◆ Manual die height adjustment with scale display.



JD23-80D

压力机技术参数 (Press Specification)

技术参数 Specification	型号 Type	JC23-6.3D	J23-10D	J23-16D	J23-25D	JG23-40D	JC23-63D	J23-80D
名称 Description								
公称力 Nominal force	kN	63	100	160	250	400	630	800
公称力行程 Nominal stroke	mm	2	2	2	2.5	4	4	5
滑块行程 Slide stroke	mm	0-40	0-60	0-70	0-80	20-120	20-120	10-130
行程次数 SPM	min ⁻¹	170	145	125	60	55	50	45
最大装模高度 Max die height	mm	105	130	170	180	220	260	270
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	20	35	30	45	70	80	80
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame	mm	110	130	170	210	260	260	270
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)	mm	200×310	240×360	320×480	400×600	480×710	480×710	520×860
工作台板落料孔尺寸(上孔直径×深度×下孔直径) Bolster opening(up dia×depth×low dia)	mm	φ60	φ120×20 × φ 100	φ100	φ120	φ 220×25 × φ 180	φ 200×45 × φ 180	φ 200×45 × φ 180
工作台板厚度 Bolster thickness	mm	40	50	60	70	80	90	100
机身工作台孔尺寸(直径×前后×左右) Bed opening (Dia×F·B×L·R)	mm	φ140×110 ×160	φ130×90 ×180	φ210×160 ×240	φ180×130 ×260	φ200×150 ×300	φ250×200 ×340	φ250×200 ×340
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)	mm	120×140	150×170	180×200	210×250	270×320	280×320	280×380
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole (Dia×Depth)	mm	φ 30×55	φ30×55	φ 40×60	φ 40×70	φ50×70	φ50×80	φ60×75
机身最大可倾角度 Max. inclined angle	°	30°	25°	25°	25°	25°	25°	20°
立柱间的距离 Between columns	mm	150	180	220	260	300	350	410
主电机功率 Main motor power	kW	0.75	1.1	1.5	2.2	4	5.5	7.5
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)	mm	780×610 ×1505	915×700 ×1690	1150×900 ×1910	1325×990 ×2140	1600×1180 ×2310	1810×1350 ×2640	1810×1410 ×2790